



ARTROM STEEL TUBES S.A.

Draganesti Str. 30, Slatina, jud. OLT, Romania 230119
Tel: +40 (249) 434640, 434641 Fax: +40 (249) 437288, 430055
E-mail: office@artrom.com www.artrom.com
EUID: ROONRC.J1991000009283; J1991000009283; VAT No. RO 1510210/1992
Subscribed and Paid Share Capital: 1.276.594.955,68 lei

ARTROM STEEL TUBES S.A

Raport de durabilitate

Întocmit,

Popescu Laura Cristina,

Consilier juridic și Manager de Sustenabilitate

*Conținutul acestui raport a fost elaborat în conformitate cu **Standardele Europene de Raportare privind Sustenabilitatea (ESRS)** și cu prevederile **Ordinului Ministrului Finanțelor nr. 85/2024**, care transpune **Directiva (UE) 2022/2464 (CSRD)** în legislația națională.*

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Cuprins

Introducere.....	3
Mesajul Directoratului – angajamentul față de durabilitate	3
Aspecte generale privind prezentarea informațiilor referitoare la durabilitate conform noului cadru de raportare – CSRD (ESRS 1 + ESRS 2 BP-1)	4
Prezentarea Companiei. Aspecte generale (ESRS 2)	4
Identificarea Companiei în context european și național. Rolul și activitatea ARTROM ca producător de otel. Circumstanțe specifice (ESRS 2 BP-2)	5
Licențe, certificări și premii (ESRS 2 BP-2)	6
Guvernanța corporativă și etica în afaceri (ESRS 2: GOV-1 – GOV-5)	6
Strategia, modelul de afaceri și lanțul valoric (ESRS 2 SBM-1)	10
Relația cu părțile interesate (ESRS 2 SBM-2).....	11
Dubla materialitate (impacturi, riscuri semnificative și oportunități semnificative și interacțiunea acestora cu strategia și modelul de afaceri) (ESRS 2 SBM-3).....	12
Gestionarea impacturilor, a riscurilor și oportunităților (ESRS 2: IRO-1, IRO-2).....	13
Procese, politici, acțiuni, indicatori și ținte privind durabilitatea (ESRS 2: MDR-P, MDR-A, MDR-M, MDR-T) ...	13
Aspecte de Mediu (ESRS E1 - E5).....	13
Schimbările climatice: plan de tranziție, politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E1-1 – E1-9).....	14
Poluarea: politici, acțiuni, ținte, măsuri de reducere, efecte financiare (ESRS E2-1 – ESRS E2-6).....	24
E2-1 – Politici legate de poluare.....	24
E2-2 Acțiuni și resurse legate de poluare	25
E2-3 – Ținte legate de poluare.....	31
E2-4 Poluarea aerului, a apei și a solului.....	32
E2-5- Substanțe care prezintă motive de îngrijorare și substanțe care prezintă motive de îngrijorare deosebite	35
Resursele de apă și cele marine: politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E3-1 – E3-5).....	38
Conservarea biodiversității și protejarea ecosistemelor: plan de tranziție, politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E4-1 – E4-6)	48
Utilizarea resurselor și tranziția către economia circulară: politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E5-1 – E5-6)	49
E5-1 – Politici privind utilizarea resurselor și economia circulară.....	49
E5-2 – Acțiuni și resurse legate de utilizarea resurselor și economia circulară.....	49
E5-3 – Ținte legate de utilizarea resurselor și economia circulară	49
E5-4 – Intrări de resurse	50
E5-5 – Ieșiri de resurse	51
Taxonomia UE (conform ESRS și Regulamentului UE 2020/852) (ESRS E1 – E5)	54
Evaluarea activităților conform criteriilor taxonomiei. Impactul asupra strategiei de durabilitate	54
Responsabilitate Socială (ESRS S1 - S4)	58
Dezvoltarea și diversitatea resurselor umane (ESRS S1-1 – S1-9).....	58
Condiții de muncă și sănătate (ESRS S1-10 – S1-17)	66
Relațiile cu lucrătorii din lanțul valoric (ESRS S2-1 – S2-5)	79
Relațiile cu comunitățile locale și impactul social (ESRS S3-1 – S3-5).....	80

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Consumatorii și utilizatorii finali: siguranță și responsabilitate (ESRS S4-1 – S4-5).....	82
Aspecte de guvernanță. Conduita profesională (ESRS G1)	83
Politici privind conduita profesională și integritatea corporativă (ESRS G1-1)	83
Gestionarea relațiilor cu furnizorii (ESRS G1-2).....	84
Prevenirea, depistarea corupției și raportarea incidentelor de corupție, dare sau luare de mită (ESRS G1-3, G1-4)	85
Transparență și raportare responsabilă (ESRS G1-5, G1-6)	86
Anexe.....	87
Glosar de termeni	87

Introducere

Mesajul Directoratului – angajamentul față de durabilitate

În contextul global actual, provocările legate de schimbările climatice, resursele limitate și așteptările crescânde ale societății privind responsabilitatea corporativă impun o reevaluare constantă a modului în care companiile își desfășoară activitatea. **Artrom Steel Tubes** recunoaște pe deplin aceste responsabilități și consideră durabilitatea nu doar un obiectiv, ci un principiu integrat în strategia sa de afaceri.

Anul 2025 a fost unul cu cerere modestă de oțel, determinată de incertitudini crescânde pe fondul războiului din Ucraina și a politicilor de tarife și restricții comerciale impuse de piața americană. Au existat și continuă să apară perturbări în comerțul global, în special în ceea ce privește lanțul de aprovizionare, ceea ce a pus presiune asupra profitabilității companiei. Prețurile fierului vechi și ale materiilor prime au fost extrem de volatile, în timp ce costurile energiei și ale gazelor au înregistrat creșteri dramatice. Industria noastră se confruntă cu provocări semnificative legate de costuri și aprovizionare, precum și cu necesitatea decarbonizării activității, un proces care implică resurse considerabile.

În ciuda acestor dificultăți, am reușit să vindem **176 272 tone de țevi din oțel și 4042 tone de țagle**, demonstrând reziliența și capacitatea noastră de adaptare la condițiile de piață complexe. Suntem mândri de progresele realizate și de prioritățile strategice pe care le-am adoptat: **economia circulară și decarbonizarea inteligentă**. Acestea ne-au consolidat poziția avansată în sustenabilitate în industria noastră, un avantaj major fiind tehnologia noastră de obținere a oțelului prin reciclarea fierului vechi în cuptor electric, precum și utilizarea de sisteme de ardere moderne pentru cuptoarele de încălzire și de tratament termic al țevelor, unde am început pregătirea **pentru utilizarea hidrogenului**.

Produsele noastre sunt parte esențială a infrastructurii critice în industrii precum petrol, gaze, energie și construcții, iar calitatea, siguranța și fiabilitatea țevelor noastre contribuie direct la performanța și durabilitatea proiectelor clienților noștri. Continuăm să ne extindem portofoliul de produse prin tehnologii care cresc valoarea marfii livrate și permit utilizări speciale, adaptate cerințelor pieței.

Acest raport de durabilitate reflectă angajamentul nostru de a opera conform celor mai înalte standarde de protecție a mediului, eficiență energetică și siguranță industrială. El detaliază modul în care **Artrom Steel Tubes** gestionează eficient resursele naturale, optimizează consumul de energie și emisii, reduce deșeurile și promovează inovația tehnologică pentru a minimiza impactul asupra mediului. De asemenea, raportul evidențiază angajamentul nostru față de angajați, prin formare profesională continuă și implicare

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

socială, precum și față de comunitățile locale, prin proiecte care susțin dezvoltarea durabilă și bunăstarea socială.

Angajamentul nostru constant față de **competitivitatea costurilor** și generarea de **produse cu valoare adăugată mare** rămâne fundamentul succesului nostru. Credem că sustenabilitatea reală se realizează printr-un echilibru între performanța economică, protecția mediului și responsabilitatea socială. Prin această abordare, consolidăm încrederea clienților, partenerilor și angajaților noștri și construim o companie pregătită să facă față provocărilor viitorului, contribuind în același timp la un viitor durabil pentru societate și mediu.

Raportul pe care îl prezentăm este un instrument de transparență și dialog, menit să arate că excelența industrială și sustenabilitatea nu sunt obiective contradictorii, ci componente complementare ale strategiei noastre de dezvoltare pe termen lung. Prin acțiuni concrete și planuri clare, **Artrom Steel Tubes** reafirmă angajamentul său de a fi un lider responsabil și inovator în industria oțelului și de a contribui la un viitor durabil pentru toți.

Aspecte generale privind prezentarea informațiilor referitoare la durabilitate conform noului cadru de raportare – CSRD (ESRS 1 + ESRS 2 BP-1)

Artrom Steel Tubes S.A. este unul dintre principalii producători europeni de țevi din oțel fără sudură, cu o tradiție de peste patru decenii în livrarea de soluții de înaltă calitate pentru diverse ramuri industriale, printre care enumerăm industria energetică, industria auto, construcțiile de mașini și utilaje diverse, extracția și transportul petrolului și gazelor naturale sau construcții.

Modelul de afaceri se bazează pe producția și comercializarea țevelor de oțel fără sudură cu destinații industriale, cu un nivel foarte ridicat de flexibilitate și personalizare adaptate cerințelor clienților, cu un accent puternic pe inovație, calitate și durabilitate.

Activitatea companiei se desfășoară prin două unități de producție principale: Uzina Metalurgică Slatina și Uzina Siderurgică Reșița care funcționează integrat, asigurând un lanț valoric complet, de la materia primă la produsul finit.

În contextul tranziției către o economie circulară și a creșterii cerințelor legislative privind durabilitatea, ne propunem să adoptăm practici responsabile în toate etapele lanțului nostru valoric, minimizând impactul asupra mediului și maximizând valoarea adăugată pentru comunitățile în care activăm.

Obiectivul nostru este să dezvoltăm o afacere sustenabilă, rezilientă și competitivă, aliniată la așteptările pieței și cerințele legislative europene, contribuind la o economie cu emisii reduse de carbon.

Prezentarea Companiei. Aspecte generale (ESRS 2)

ARTROM Steel Tubes este o companie integrată, lider în producția și furnizarea unei game largi de țevi din oțel fără sudură pentru diverse industrii, inclusiv produse de petrol și gaze, auto, inginerie mecanică și produse tubulare pentru construcții.

Alături de companiile de producție, activitatea grupului este susținută de subsidiarele Artrom Steel Tubes din Germania, Italia și SUA, care oferă servicii profesionale de marketing, vânzări și asistență post-vânzare clienților noștri externi.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Integrarea întregului proces de producție și vânzări, de la elaborarea oțelului, fabricarea țevelor și până la livrarea produselor în locațiile dispuse de clienții noștri, asigură un standard de calitate ridicat, flexibilitate și viteză de reacție față de cerințele clienților noștri.

ARTROM Steel Tubes își desfășoară activitatea în România cu două fabrici: „Uzina Metalurgică”, localizată în Slatina, județul Olt, unde este și sediul social al societății, și „Uzina Siderurgică”, localizată în Reșița, un oraș din sud-vestul țării, în care funcționează un punct de lucru al societății fără personalitate juridică.

Uzina Metalurgică, cu o capacitate de producție de 200.000 tone de țevi pe an, a fost înființată în 1982, iar producția a început 6 ani mai târziu.

Uzina Metalurgică constă în 5 secții în care se produc: țevi laminate la cald, laminate la rece sau țevi trase. „Complexul de tratament termic”, deschis în cadrul Uzinei Metalurgice în 2018, are o capacitate de 165.000 tone pe an, din care 90.000 tone/an sunt țevi premium tratate prin: recoacere, călire și revenire, detensionare. Proiectarea și furnizarea echipamentelor au fost realizate de către SMS Group, unul dintre liderii mondiali în echipamente pentru industria metalurgică. Complexul de tratament termic dispune de una dintre cele mai noi tehnologii, fiind aliniat la cerințele directivelor europene privind nivelul emisiilor impuse, fiind unul dintre cele mai bune tratamente termice la nivel mondial în ceea ce privește conținutul de NO_x, CO₂, SO₂. Aproximativ 90.000 tone/an din țevile tratate sunt denumite „premium”, deoarece au un tratament termic special, cum ar fi: recoacere, călire și revenire, detensionare etc., care duc la caracteristici speciale ale produsului.

Uzina Siderurgică are o istorie de peste 260 de ani în producția de oțel, cu o capacitate de producție de 450.000 tone pe an. Liniile de produse includ țagle rotunde turnate continuu (dimensiuni 177, 220, 280, 350 mm) și blum rectangular (260×340 mm). Cele aproximativ 80 de oțeluri diferite produse până în prezent, cu o compoziție chimică în conformitate cu standardele și cerințele clienților (oțeluri carbon, slab aliate și aliate), acoperă tot consumul de metal necesar pentru producerea țevelor.

Țagilele și bloom-urile sunt livrate și clienților externi, fiind foarte apreciate.

Țagilele noastre de oțel sunt produse exclusiv folosind tehnologia EAF (cuptor cu arc electric), care este o tehnologie cu emisii scăzute de carbon, folosind o medie de reciclare de 98% a fierului vechi provenit de pe piața internă și din fluxul nostru de producție (5%). Utilizarea fierului vechi ca parte a economiei circulare este o modalitate de a reduce emisiile totale anuale de gaze cu efect de seră.

Identificarea Companiei în context european și național. Rolul și activitatea ARTROM ca producător de oțel. Circumstanțe specifice (ESRS 2 BP-2)

Astăzi, ARTROM Steel Tubes deține o cotă de piață importantă din piața europeană de țevi fără sudură pentru aplicații industriale, reprezentată prin țevi pentru prelucrări mecanice, țevi pentru producția de cilindri hidraulici, țevi pentru aplicații în industria energetică, pentru boilere și utilizări la temperaturi ridicate, țevi pentru industria auto etc. Mai mult de 85% din producția de țevi a fabricii este destinată exportului, în principal țărilor europene, dar și în SUA, Canada, Brazilia și UAE. ARTROM STEEL TUBES este prezentă în peste 40 de țări, cu peste 650 de clienți, dintre care aproape 510 de clienți activi permanent.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Licențe, certificări și premii (ESRS 2 BP-2)

ARTROM STEEL TUBES deține certificare integrată calitate, mediu și securitate și sănătate în muncă (ISO 9001, 14001, 45001, API). Prin certificarea de mediu este garantată îndeplinirea cerințelor legate de evaluarea potențialelor riscuri de mediu, monitorizarea continuă a activității prin audituri interne, externe, dar și alinierea procesului tehnologic la BAT (Best Available Techniques). Cerințele din standardul ISO 14001 dar și API Q1 contribuie la un management mai riguros al riscurilor și a conformității legale, ceea ce duce la reducerea impactului asupra mediului în fabricile siderurgice/metalurgice

Procesele de fabricație al produselor ARTROM STEEL TUBES sunt bazate pe un sistem de Management al Calității, în conformitate cu ISO 9001 și API Q1, integrat cu Sistemul de Management de Mediu în conformitate cu ISO 14001 și Sistemul de Management al Sănătății și Securității Ocupaționale, în conformitate cu ISO 45001.

Certificarea produsului se face la cererea clientului după cum urmează:

- Organizația **TUV SUD INDUSTRIE SERVICE** pentru AD2000-Merkblatt W0/TRD100, EN10297-1, PED 14/68/EU, Vd-TUV conform TUV-Werkstoffblatt 354/2; 352/2, și pentru marca CE-conform cu EN 10210-1, EN 10255
- **DET NORSKE VERITAS (DNV)**, conform regulilor DNV – privind aprobarea producătorului de materiale pentru produsele cu destinație navală
- **AMERICAN PETROLEUM INSTITUTE (API)** conform specificațiilor API 5CT, API 5L pentru produsele cu destinație în industria petrolieră
- **RINA**, conform regulilor RINA-privind aprobarea ca producător de material certificate pentru produsele cu destinație în industria navală
- **Sachsen-Anhalt-Magdeburg** pentru marca U, de către Institutul Tehnologic și de Testare pentru Construcții din Praga – Republica Cehă (ZUS) și de ISC – Inspectoratul de Stat în Construcții din România.
- ARTROM STEEL TUBES – Uzina metalurgică a implementat și certificat Sistemul de Management al Calității conform standardului **IATF 16949:2016** pentru Sistemul de Management al Calității în Industria Auto.

ARTROM STEEL TUBES – Uzina siderurgică este de asemenea calificată/certificată:

- Organizația **TUV SUD INDUSTRIE SERVICE** pentru AD 2000-Merkblatt W0, precum și EN 764-5, paragraful 4.2, PED 97/23/EC conform EN 10083-2, EN 10083-3, EN10305-1 și pentru marca CE-conform cu EN 10210-1, EN 10255
- **DET NORSKE VERITAS (DNV)**, conform regulilor DNV – privind aprobarea producătorului de materiale pentru produsele cu destinație navală

Pentru mai multe detalii, se poate accesa următorul link <https://www.artrom.com/ro/certificate/>.

Guvernanța corporativă și etica în afaceri (ESRS 2: GOV-1 – GOV-5)

Rolul organelor de administrație, de conducere și de supraveghere

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Într-un mediu de afaceri din ce în ce mai complex și reglementat, guvernanta corporativă joacă un rol esențial în asigurarea unei conduceri eficiente, transparente și responsabile. În cadrul companiei noastre, structurile de administrație, conducere și supraveghere sunt fundamentale pentru atingerea obiectivelor strategice și pentru integrarea principiilor de durabilitate în toate aspectele activității.

Structura organelor de conducere și Acționariatul

Cadrul de guvernanta al ARTROM STEEL TUBES S.A. funcționează în baza **Actului Constitutiv actualizat la data de 11 decembrie 2025**, conform Hotărârii Adunării Generale Extraordinare a Acționarilor nr. 4 din aceeași dată.

Compania este o societate pe acțiuni deținută privat, administrată în **sistem unitar**. Conducerea strategică și supravegherea sunt asigurate de Consiliul de Administrație, al cărui Președinte este **Domnul Adrian Popescu**.

Structura acționariatului la data prezentei este următoarea:

- **Acționar Majoritar: ARTROM INVESTMENT GmbH** (cu sediul în Langenfeld, Germania), care deține 508.603.468 acțiuni nominative, reprezentând **99,99998%** din capitalul social.
- **Acționar Minoritar: ARTROM ITALIA SRL** (cu sediul în Lecco, Italia).

I. Adunarea Generală a Acționarilor

Este organul suprem de conducere al Societății care decide asupra activității acesteia și asigură politica economică și comercială. Adunările generale sunt ordinare și extraordinare.

ADUNAREA GENERALĂ ORDINARĂ se întrunește cel puțin o dată pe an, în termen de 5 (cinci) luni de la încheierea exercițiului financiar, având următoarele atribuții principale:

I. Adunarea generala a actionarilor este organul suprem de conducere al Societatii care decide asupra activitatii acesteia si asigura politica economica si comerciala.

Adunarile generale sunt ordinare si extraordinare.

ADUNAREA GENERALA ORDINARA se intruneste cel putin o data pe an, in 5 (cinci) luni de la incheierea exercitiului financiar, si, in afara de dezbaterile altor probleme inscrise pe ordinea de zi, are urmatoarele atributii principale:

- sa discute, sa aprobe sau sa modifice situatiile financiare anuale pe baza rapoartelor prezentate de Consiliul de Administratie si de auditorul financiar si sa fixeze dividendul;
- sa aleaga si sa revoce membrii Consiliului de Administratie, sa le stabileasca remuneratia si sa se pronunte asupra gestiunii acestora;
- sa aprobe bugetul de venituri si cheltuieli si, dupa caz, programul de activitate (planul de afaceri) pe exercitiul financiar urmator;
- sa hotarasca gajarea, inchirierea sau desfiintarea uneia sau mai multor unitati ale Societatii;
- sa numeasca si sa revoce auditorul financiar si sa stabileasca durata minima a contractului de audit financiar.

ADUNAREA GENERALA EXTRAORDINARA va fi convocata ori de cate ori este necesar si va adopta hotarari in ceea ce priveste:

- schimbarea formei juridice a Societatii;

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

- b. mutarea sediului social al Societatii;
- c. modificarea obiectului de activitate al Societatii;
- d. prelungirea duratei Societatii;
- e. majorarea capitalului social;
- f. reducerea capitalului social sau reintregirea acestuia prin emisiunea de actiuni;
- g. fuziunea cu alte societati sau divizarea Societatii;
- h. dizolvarea anticipata a Societatii;
- i. emisiunea de obligatiuni;
- j. conversia actiunilor dintr-o categorie in cealalta;
- k. conversia unei categorii de obligatiuni in alta categorie sau in actiuni;
- l. orice alta modificare a Actului Constitutiv sau orice alta hotarare pentru care este ceruta aprobarea adunarii generale extraordinare;
- m. urmatoarele atributii sunt delegate prin prezentul Act Constitutiv Consiliului de Administratie:
 - (i) mutarea sediului social Societatii;
 - (ii) modificarea obiectului de activitate al Societatii cu exceptia domeniului si obiectului principal de activitate; si
 - (iii) infiintarea sau desfiintarea de sedii secundare: sucursale, agentii, reprezentante sau alte asemenea unitati fara personalitate juridica.

Aceste competente delegate Consiliului de Administratie prin prezentul Act Constitutiv nu pot face obiectul unei delegari ulterioare de atributii catre directori.

II) Administrarea Societății

Societatea este administrată de un CONSILIU DE ADMINISTRAȚIE (Board of Directors) format din 5 membri din care 2 independenți;

Administratorii sunt numiți de adunarea generală ordinară a acționarilor pentru un mandat de patru ani ce poate fi reînnoit.

Membrii Consiliului de administrație sunt aleși urmărindu-se să fie asigurată independența acestora, să poată să judece liber, fără să aibă vreo influență sau conflict de interese.

Consiliul de Administratie este insarcinat cu indeplinirea tuturor actelor si operatiunilor necesare si utile pentru realizarea obiectului de activitate al Societatii, cu exceptia prerogativelor rezervate exclusiv adunarii generale a actionarilor sau a atributiilor delegate directorilor Societatii. Prerogativele Consiliului de Administratie sunt cele prevazute de legislatia in vigoare si Actul Constitutiv valabil.

Consiliul de Administratie reprezinta Societatea in relatiile cu Directorul General si ceilalti directori.

La data prezentei raportări, Președintele Consiliului de Administrație este Dl. Adrian Popescu.

III) Conducerea Societății

Prerogativele de conducere a Societății au fost delegate în anul 2025 către Directorul General și către cinci directori generali adjuncți după cum urmează:

- (i) Director General Adjunct Financiar;
- (ii) Director General Adjunct Comercial;
- (iii) Director General Adjunct Operațiuni;
- (iv) Director General Adjunct Activități Neoperaționale;
- (v) Director General Adjunct Economic-Contabilitate.

Directorii desemnați de Consiliul de Administrație formează COMITETUL DIRECTOR (Management Board) având prerogativele individuale și colective stabilite de către Directorul General în limita competențelor ce au fost atribuite acestuia.

Directorul General este și Președintele Comitetului Director. La data prezentei raportări, Director General este Dl. Cristian Drînciu.

Directorul General reprezintă Societatea în raporturile cu terții și are competențe depline de a angaja, concedia, stabili remunerația oricărui angajați, de a stabili și de a modifica în orice moment organigrama Societății.

Directorii pot fi numiți atât din rândul membrilor Consiliului de Administrație, cât și din rândul persoanelor din afara Consiliului de Administrație. Cu toate acestea, majoritatea membrilor Consiliului de Administrație trebuie să rămână administratori care nu ocupă funcții executive.

Societatea este valabil reprezentată în raporturile cu terții, incluzând dar fără a se limita la instituții financiare, instanțe de toate gradele de jurisdicție, autorități guvernamentale, de următoarele persoane acționând împreună sau separat, conform celor de mai jos:

1. de către Directorul General acționând individual; sau
2. de către unul din Directorii Generali Adjuncti (Financiar, Comercial sau Operational având prima semnatura) acționând împreună cu Directorul General Adjunct Economic-Contabilitate (a doua semnatura) sau cu un alt Director General Adjunct imputernicit de către Directorul General să exercite semnatura a doua (respectiv controlul financiar preventiv), în conformitate cu mandatul acordat de către Directorul General;

Directorul General Adjunct Economic-Contabilitate este responsabil pentru controlul financiar preventiv asupra operațiunilor Societății.

În caz de absență, Directorul General poate delega puterile sale de reprezentare a Societății oricărui dintre directori, precizând dacă directorii cărora le-au fost delegate aceste prerogative acționează împreună sau separat, precum și perioada de valabilitate și limitele mandatului acordat.

Directorul General poate delega dreptul său de semnatura și reprezentare oricărei alte persoane la discreția sa, în baza unei procuri speciale emise de către acesta.

Informarea organelor de conducere

În cadrul companiei au fost dezvoltate mecanisme digitale de management al documentelor și informațiilor companiei, fluxuri digitalizate de avizare și aprobare a deciziilor, contractelor și altor documente necesare activității. În același timp, sistemul digitalizat din companie are și un rol important de raportare și informare a tuturor participanților la actul de decizie la orice nivel. Astfel, orice informație care se raportează este accesată automat de către administratori, manageri și conducători ai diverselor divizii în mod egal. În plus, diviziile operaționale și cele însărcinate cu monitorizarea, auditarea, analiza riscurilor și raportarea activităților operațional-economice întocmesc raportări consolidate pe care le prezintă Comitetului Director și Consiliului de Administrație pentru analiză, dezbateri și luarea deciziilor care se impun. Raportările și informările se fac către organele statutare de conducere zilnic prin sistemele automate de raportare și periodic (săptămânal, lunar, trimestrial) în funcție de tipul de informații și nivelul de consolidare. Informările, raportările și analizele prezentate în Consiliul de Administrație și Comitetul Director sunt analizate în mod operativ la data raportărilor și, după caz, se emit decizii, programe, strategii cu caracter obligatoriu pentru diviziile operaționale.

În prezent, Artrom Steel Tubes lucrează la crearea unei strategii ESG și integrarea acesteia în cadrul companiei.

Strategia, modelul de afaceri și lanțul valoric (ESRS 2 SBM-1)

ARTROM STEEL TUBES S.A. desfășoară activități de producție de țevi din oțel destinate sectoarelor industriale, auto, energetice și de infrastructură cu cerințe tehnice ridicate. Modelul de afaceri al companiei este structurat în jurul unui lanț valoric integrat, care cuprinde etapele de aprovizionare, producție, logistică și livrare către clienți industriali, precum și utilizarea produselor în proiecte de infrastructură, energetice și aplicații industriale.

Lanțul valoric din amonte este reprezentat de achiziția de materii prime, materiale auxiliare, piese schimb și servicii necesare desfășurării activităților de producție. Aprovizionarea se realizează prin relații comerciale cu furnizori care îndeplinesc cerințele tehnice și comerciale ale companiei, iar continuitatea operațională este susținută prin diversificarea surselor și colaborarea cu parteneri stabili. Pentru a reduce riscurile asociate întreruperilor în lanțul de aprovizionare, compania urmărește diversificarea surselor de aprovizionare și menținerea unor relații comerciale stabile cu furnizori strategici. Relațiile cu furnizorii sunt orientate preponderent către colaborări pe termen mediu și lung, care să permită predictibilitate în aprovizionare și susținerea planificării operaționale.

Etapă de producție reprezintă componenta centrală a modelului de afaceri și include prelucrarea materiilor prime prin procese industriale specializate, utilizând tehnologii care permit controlul calității și eficiența utilizării resurselor. Activitățile de producție sunt organizate astfel încât să răspundă cerințelor pieței și specificațiilor clienților, asigurând conformitatea produselor cu standardele aplicabile.

Lanțul valoric din aval include activitățile de logistică, distribuție și relația comercială cu clienții. Produsele ARTROM STEEL TUBES sunt livrate către clienți care le utilizează în proiecte de infrastructură, energie, construcții și alte aplicații industriale. Utilizarea produselor contribuie la funcționarea și dezvoltarea unor infrastructuri critice, ceea ce conferă relevanță impacturilor generate în etapa de utilizare.

Pe parcursul lanțului valoric, compania interacționează cu diverse categorii de părți interesate, inclusiv furnizori și lucrători din lanțul valoric, comunități locale din zonele în care sunt amplasate facilitățile de producție, precum și consumatori și utilizatori finali ai produselor. Aceste interacțiuni sunt relevante din perspectiva impacturilor sociale, economice și de mediu asociate activităților companiei.

În cadrul strategiei sale de afaceri, **ARTROM STEEL TUBES** și-a asumat ferm angajamentul de a integra dezvoltarea durabilă ca prioritate, desfășurându-și activitatea într-un mod transparent și responsabil.

Compania respectă cadrul legislativ european și național privind sustenabilitatea, inclusiv: Pactul Verde European, Directiva privind raportarea de sustenabilitate corporativă (CSRD), Directiva privind Diligența Corporativă în Materie de Sustenabilitate (CSDDD), Standardele Europene de Raportare privind Durabilitatea (ESRS), OMF nr. 85/2024 publicat în Monitorul Oficial nr. 75 din 26 ianuarie 2024, precum și Legea nr. 163/2023.

Principalele strategii ale ARTROM STEEL TUBES în domeniul sustenabilității includ:

1. **Reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră (GES)** pe tonă de oțel și țevă produsă, precum și creșterea eficienței energetice, prin:
 - o investiții constante;
 - o modernizarea utilajelor;

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

- achiziția de echipamente noi;
- construirea unui parc fotovoltaic;
- creșterea ponderii transportului intermodal.

O preocupare majoră este utilizarea exclusivă a energiei electrice 100% verzi, iar prin investițiile realizate, inclusiv în tehnologii care utilizează hidrogenul și de captare și utilizare/ stocare a carbonului, compania urmărește atingerea neutralității climatice până în anul 2050.

2. **Maximizarea valorificării subproduselor și deșeurilor** rezultate din procesul de producție, în conformitate cu principiile economiei circulare.
3. **Menținerea unui sistem certificat de management** al mediului (ISO 14001) și al securității și sănătății în muncă (ISO 45001), care asigură prevenirea și controlul impactului asupra mediului, precum și gestionarea riscurilor de securitate și sănătate în muncă, în vederea prevenirii accidentelor de muncă și a bolilor profesionale.
4. **Respectarea legislației în vigoare privind drepturile omului.**
5. **Continuarea procesului de digitalizare**, cu scopul reducerii consumului de hârtie și al eficiențării proceselor interne.

În vederea asigurării transparenței activității desfășurate și a monitorizării progresului în domeniul sustenabilității, ARTROM STEEL TUBES întocmește și publică **raportul de sustenabilitate încă din anul 2017**.

Relația cu părțile interesate (ESRS 2 SBM-2)

ARTROM STEEL TUBES S.A. recunoaște importanța luării în considerare a intereselor și perspectivelor părților interesate relevante pentru modelul său de afaceri și pentru lanțul valoric. Identificarea acestora are în vedere atât părțile care pot influența activitatea companiei, cât și pe cele care pot fi afectate de operațiunile desfășurate.

Principalele categorii de părți interesate relevante includ clienții, furnizorii și alți parteneri din lanțul valoric, angajații, comunitățile locale din zonele de operare, autoritățile de reglementare și acționarii. Interesele acestor părți sunt diverse și reflectă specificul activităților industriale desfășurate de companie.

Clienții sunt interesați în principal de calitatea, siguranța și fiabilitatea produselor, precum și de respectarea cerințelor tehnice și contractuale. Furnizorii urmăresc relații comerciale stabile, previzibile și bazate pe transparență, în timp ce angajații sunt preocupați de condițiile de muncă, siguranță și dezvoltare profesională. Comunitățile locale manifestă interes față de impactul activităților industriale asupra mediului, sănătății publice și dezvoltării economice locale. Autoritățile de reglementare sunt interesate de respectarea legislației aplicabile și de conformitatea activităților industriale, iar acționarii urmăresc performanța financiară, stabilitatea și sustenabilitatea pe termen lung a companiei.

Perspectivile părților interesate sunt avute în vedere în cadrul proceselor decizionale ale companiei, prin mecanisme de dialog, relații comerciale, procese interne și respectarea cadrului de reglementare aplicabil. Abordarea ARTROM urmărește menținerea unui echilibru între obiectivele economice și responsabilitatea față de părțile interesate relevante, în contextul unui model de afaceri orientat către continuitate operațională și dezvoltare sustenabilă.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Dubla materialitate (impacturi, riscuri semnificative și oportunități semnificative și interacțiunea acestora cu strategia și modelul de afaceri) (ESRS 2 SBM-3)

Analiza dublei materialități (dubla semnificație) a fost făcută conform procedurilor interne și a standardelor ESRS. În acest moment, Artrom Steel Tubes are aprobată procedura internă de determinare a aspectelor semnificative conform ESRS.

În urma acestei analize au fost identificate principalele subiecte semnificative, corelate cu Obiectivele de Dezvoltare Durabilă (SDGs) stabilite de Organizația Națiunilor Unite.

1. Schimbările climatice

- Contribuție la **SDG 13: Acțiune climatică**, prin reducerea emisiilor de gaze cu efect de seră și adoptarea unor soluții sustenabile.
- Aliniere cu **SDG 7: Energie curată și la prețuri accesibile**, prin promovarea surselor de energie regenerabilă.
- Legătură cu **SDG 9: Industrie, inovare și infrastructură**, prin implementarea tehnologiilor verzi.

2. Ocrotirea mediului înconjurător

- Contribuție la **SDG 15: Viața terestră**, prin protecția ecosistemelor.
- Sprijin pentru **SDG 14: Viața acvatică**, prin prevenirea poluării apei.
- Aliniere cu **SDG 12: Consum și producție responsabile**, prin reducerea deșeurilor și utilizarea eficientă a resurselor.

3. Sănătate și securitate în muncă

- Conformitate cu **SDG 3: Sănătate și bunăstare**, prin asigurarea unor condiții de muncă sigure.
- Aliniere cu **SDG 8: Muncă decentă și creștere economică**, prin protejarea drepturilor angajaților.

4. Angajații

- Corelare cu **SDG 8: Muncă decentă și creștere economică**, prin investiții în dezvoltarea profesională.
- Contribuție la **SDG 5: Egalitate de gen**, prin promovarea diversității și incluziunii.
- Aliniere cu **SDG 4: Educație de calitate**, prin programe de formare continuă.

5. Lanțul valoric sustenabil

- Sprijin pentru **SDG 12: Consum și producție responsabile**, prin adoptarea unor practici sustenabile.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

- Legătură cu **SDG 9: Industrie, inovare și infrastructură**, prin optimizarea proceselor.
- Corelare cu **SDG 17: Parteneriate pentru obiective**, prin colaborări responsabile.

6. Etică și integritate

- Aliniere cu **SDG 16: Pace, justiție și instituții puternice**, prin promovarea transparenței și a practicilor etice.
- Contribuție la **SDG 8: Muncă decentă și creștere economică**, prin respectarea standardelor de muncă echitabile.

7. Comunitățile locale

- Corelare cu **SDG 11: Orașe și comunități durabile**, prin sprijinirea dezvoltării locale.

Gestionarea impacturilor, a riscurilor și oportunităților (ESRS 2: IRO-1, IRO-2)

Artrom Steel Tubes a instituit un proces structurat și documentat pentru identificarea, evaluarea și prioritizarea impacturilor, riscurilor și oportunităților semnificative (IRO) asociate operațiunilor sale. Acest proces este integrat în cadrul general de guvernanță și management al riscurilor și este actualizat periodic, și ori de câte ori intervin schimbări semnificative în contextul operațional, legislativ sau de piață.

Identificarea IRO se realizează printr-o abordare de dublă materialitate, care ia în considerare atât impacturile companiei asupra mediului și societății, cât și riscurile și oportunitățile financiare care pot influența performanța, poziția financiară și perspectivele pe termen lung ale companiei. Procesul acoperă întregul lanț valoric, incluzând activitățile proprii de producție, relațiile cu furnizorii de materii prime și servicii, precum și interacțiunile cu clienții și alte părți interesate.

Evaluarea IRO legate de aspectele de mediu, sociale și de guvernanță este integrată în procesul general de evaluare a riscurilor și urmează abordările cantitative și calitative predefinite. Evaluarea se realizează prin implicarea funcțiilor relevante (management, producție, achiziții și vânzări, sănătate și securitate în muncă, mediu, resurse umane) și determinarea materialității impactului și materialității financiare pentru IRO identificate. Rezultatele procesului de evaluare IRO sunt validate de conducerea superioară și utilizate pentru definirea politicilor, măsurilor de control și acțiunilor de atenuare. Impacturile, riscurile și oportunitățile identificate ca fiind semnificative sunt integrate în strategia de sustenabilitate și în obiectivele operaționale, asigurând o abordare coerentă și transparentă a guvernanței corporative.

Procese, politici, acțiuni, indicatori și ținte privind durabilitatea (ESRS 2: MDR-P, MDR-A, MDR-M, MDR-T)

Toate aceste informații vor fi abordate și prezentate în cadrul secțiunilor de Mediu, Social, respective Guvernanță din cadrul prezentului raport.

Aspecte de Mediu (ESRS E1 - E5)

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Schimbările climatice: plan de tranziție, politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E1-1 – E1-9)

E1-1 – SCHIMBARI CLIMATICE

Artrom Steel Tubes a efectuat o analiză a operațiunilor sale comerciale, în contextul identificării elementelor poluante pentru apă, aer și sol, corelate cu impactul și riscurile potențiale legate de poluare, atât în cadrul activităților sale, cât și în întregul lanț de aprovizionare.

Obiectivele companiei privind poluarea, din punct de vedere al sustenabilității, sunt:

- Reducerea emisiilor directe prin activități de investiții sustenabile și utilizarea surselor de energie regenerabilă.
- Reducerea cantității de deșeuri prin prioritizarea reciclării și valorificării acestora.
- Evitarea poluărilor accidentale prin efectuarea evaluărilor de risc periodice și implementarea măsurilor adecvate.

Uzina Producție Siderurgică, deși utilizează o tehnologie curată, este supusă unor riscuri de amplasament, fiind situată aproape de zona rezidențială, comparativ cu Uzina Producție Metalurgică, amplasată în parcul industrial.

În ceea ce privește lanțul valoric, materialele sunt achiziționate doar de la furnizori evaluați în conformitate cu standardele și procedurile de lucru aprobate. Pentru reducerea poluării generate de combustibilii utilizați în transport, furnizorii selectați sunt din localități cât mai apropiate ca distanță de punctele noastre de lucru.

În contextul Acordului de la Paris, semnat la 22 aprilie 2016 și ratificat de Uniunea Europeană la 5 octombrie 2016, este esențial să găsim soluții eficiente pentru reducerea emisiilor cu efect de seră în vederea limitării încălzirii globale sub 2°C.

Reducerea numărului de emisii CO₂ necesită costuri ridicate pentru investiții deoarece, în acest moment, tehnologia existentă este limitată.

Artrom Steel Tubes și-a stabilit ținte pentru reducerea emisiilor astfel încât să atingă neutralitatea climatică în anul 2050. Aceste ținte sunt descrise detaliat în „planul de transformare” al companiei, întocmit pentru perioada 2024-2050.

„Planul de transformare” elaborat pentru alinierea companiei cu obiectivele de decarbonizare are ca an de referință anul 2024, include evaluarea emisiilor generate și stabilirea strategiei necesare pentru implementarea unor tehnologii curate menite să ducă la scăderea emisiilor și urmărirea nivelului de reducere a emisiilor, astfel încât să se realizeze neutralitatea climatică până în anul 2050.

Acest plan a fost analizat în contextul riscurilor de tranziție, al schimbărilor economice, legislative și de reglementare, care apar în procesul de trecere la o economie cu emisii scăzute. Analiza aspectelor pozitive și negative în contextul schimbărilor climatice ne-a ajutat să vedem oportunitățile, dar și acțiunile care trebuie întreprinse în vederea menținerii competitivității și reducerii impactului asupra mediului și în acest fel să concepem un „Plan de transformare” realist.

Conform analizei efectuată în anul 2026 referitoare la „Planul de transformare” elaborat, intensitatea emisiilor la sfârșitul anului 2025 s-a redus cu 20%, față de anul 2024.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Planul permite o mai bună gestionare a riscurilor climatice, fiind integrat în obiectivele de durabilitate ce fac parte din structura și operațiunile de bază ale companiei. În acest fel, se direcționează investițiile de capital (CAPEX) către proiecte sustenabile care susțin obiectivele climatice și cele de creștere economică

Dintre aspectele negative actuale menționăm :

- **Riscuri geopolitice:** Riscuri de supracapacitate și tensiuni geopolitice pot afecta echilibrul lanțului de furnizori astfel încât nivelul de emisii preconizat să fie diferit
- **Riscuri financiare:** Riscurile financiare sunt generate de prețul metalelor, riscuri de credit, lichidități și pot fi în strânsă legătură inclusiv cu creșterea certificatelor de Carbon având în vedere emisiile de CO₂ în procesul de fabricare al oțelului, respectiv al țevii, sunt considerabile comparativ cu alte industrii.
- **Sursa de materii prime** (fier, feroaliaje) va fi una limitată în timp deci prețurile pot crește necontrolat.
- **Creșterea prețului energiei electrice și a gazului natural, precum și restricțiile de emisii** vor crește în timp costurile de producție.

Oportunități identificate în „Planul de transformare”:

- reducerea emisiilor prin folosirea materialelor reciclabile;
- utilizarea surselor sustenabile de energie electrică (vânt, solar, hidro);
- creșterea cererii pentru țevi durabile și rezistente, necesare infrastructurii afectate de schimbările climatice – oportunitate pentru producători care investesc în soluții inovative.

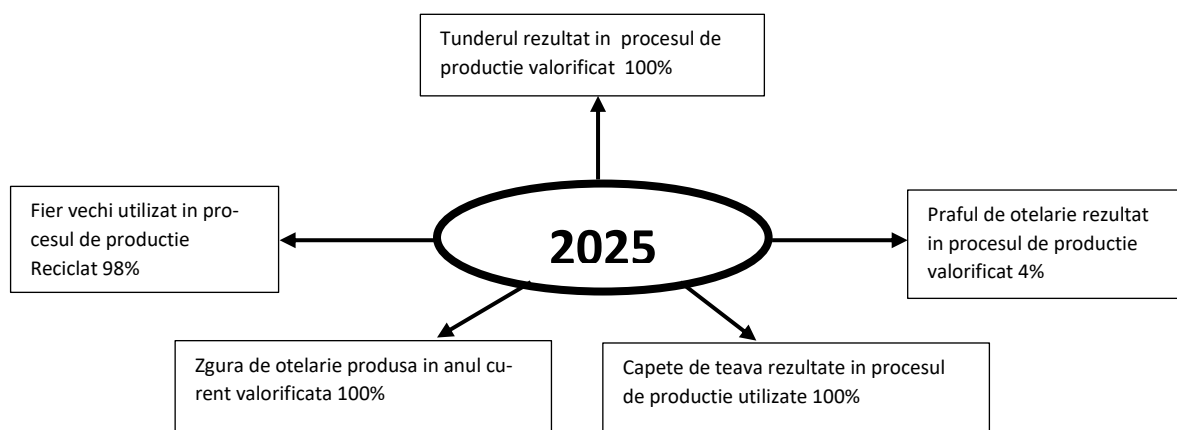
Planul de transformare aprobat de Directorul General în vederea reducerii emisiilor pentru obținerea neutralității climatice până în anul 2050 cuprinde:

A) Eficientizarea producției

Sunt incluse investiții în vederea reducerii consumului de energie și de gaz prin modernizarea echipamentelor de producție

B) Economia circulară

Fluxul nostru tehnologic folosește în proporție de 98% material recirculat și recuperează în aceeași măsură deșeurile și sunprodusele.



C) Achiziționarea de energie verde

ARTROM STEEL TUBES utilizează încă de la sfârșitul anului 2024 în procent de 100% energie electrică verde certificată, obținută din surse regenerabile. Planul de transformare include în viitor construirea unui parc fotovoltaic care vizează asigurarea autonomiei energetice și diversificarea surselor de aprovizionare.

D) Proiecte privind hidrogenul

Cuptoarele recent modernizate sunt pregătite pentru utilizarea hidrogenului verde ca și combustibil în amestec cu gazul natural.

Cuantificarea investițiilor din „Planul de transformare” cu referire la indicatorii din taxonomie aliniați la CAPEX.

Pentru a cuantifica drept „verde” o activitate a companiei conform taxonomiei, aceasta trebuie să îndeplinească trei cerințe:

1. Să contribuie la unul dintre cele șase obiective de mediu ale UE:
 - utilizarea și protecția durabilă a resurselor de apă și marine,
 - adaptarea la schimbările climatice,
 - tranziția către o economie circulară,
 - prevenirea și controlul poluării,
 - protejarea și refacerea biodiversității și a ecosistemelor.
2. Să nu cauzeze daune semnificative celorlalte obiective de mediu.
3. Să respecte garanțiile sociale minime, precum și drepturile lucrătorilor și standardele internaționale.

Taxonomia impune anumite cerințe privind emisiile de CO₂ și eficiența energetică, care pot fi considerați indicatori specifici pentru producția de țevi. Iată câțiva indicatori relevanți care au fost luați în considerare și de noi în analiza emisiilor:

1. **Intensitatea emisiilor de CO₂** (*t CO₂e/t oțel produs sau t CO₂e/t teava*) trebuie să fie sub un anumit prag.
2. **Consumul de energie specific** (*GJ/tonă de produs*) – măsoară eficiența energetică a proceselor tehnologice. În acest context, ARTROM STEEL TUBES utilizează un cuptor cu arc electric pentru reciclarea deșeurilor feroase și obținerea oțelului – cuptor considerat unul dintre cele mai puțin poluante procese de producție a oțelului.
3. **Utilizarea materialelor reciclate** (*% din conținutul produsului final*). Utilizăm materiale reciclabile (fier vechi) și reciclăm la rândul nostru subprodusele (capete de țevă, zgură, tunder, praf de oțelărie).
4. **Emisiile de poluanți în aer și apă** (*mg/Nm³ sau kg/t de produs impuse de legislația europeană*).
5. **Investiții în tehnologi cu emisii reduse de carbon** (*% din totalul investițiilor*).

Acești indicatori reflectă angajamentul **Artrom Steel Tubes** de a se conforma criteriilor de durabilitate stabilite de taxonomia UE.

Indicatori de performanță

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Benchmark-urile pentru emisiile din industria oțelului se bazează pe performanța celor mai eficiente instalații pentru oțel la nivel european. Conform regulilor UE, benchmark-ul pentru emisiile din sectorul oțelului este calculat pe baza celor mai eficiente instalații și stabilește cantitatea maximă de CO₂ pe tona de oțel produs.

Benchmark – valoare de referință pentru perioada 2021-2025:

- **Oțel înalt aliat de cuptor electric cu arc:** 0,268 (*certificate/t*);
- **Referința pentru căldură:** 47,3 (*certificate/TJ*);
- **Referința pentru combustibil:** 42,6 (*certificate/TJ*).

Intensitatea energetică: calculată pentru anul 2025 – Scop 1 + Scop 2

Scopul 1

Conform **GHG Protocol**, reprezintă emisiile directe din ardere staționară, din proces și emisiile directe din arderi mobile.

Scop 1 Tip emisie directă (ED)	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e/t teava]	Total uzina [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e/t teava]	Total [tCO ₂ e/t teava]
Anul	2024			2025		
ED din combustie staționară	0.03	0.33	0.36	0.03	0.32	0.35
ED de proces	0.07	0	0.07	0.07	0	0.07
ED din consumul utilitatelor utilizate intern	0.005	0.001	0.006	0.005	0.001	0.006
Emisii fugitive	0	0	0	0	0	0
Total [t CO ₂ e/t teava]	0.11	0.33	0.44	0.11	0.32	0.43

Intensitate - Emisii directe CO₂e

Anul	Uzina Siderurgică	Uzina Metalurgică	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e/t teava]	Total Emisii [tCO ₂ e/t teava]
2024	24 %	76 %	0.11	0.33	0.44
2025	26 %	74%	0.11	0.32	0.43

Scop 2 - Emisii indirecte din energie

Scopului 2 se referă la contribuția emisiilor indirecte generate de achiziționarea energiei consumate de companie, bazată pe consumul total de energie înmulțită cu factorul de emisie.

Calculul emisiilor indirecte CO₂ din importul de energie are la bază informațiile primite de la furnizorul de energie cu care s-a încheiat contractul și care a furnizat energia.

Factorii de emisie pentru energie depind de an și de țară, în funcție de tipul de sursă energetică (cărbune, nuclear, gaz natural, păcură, hidroenergie, eolian, biomasă, solar, alte regenerabile).

Pentru anul 2025 s-a aplicat un procent de 100% energie verde, conform contractului de furnizare a energiei electrice 100% regenerabile ; *metoda marked Based*.

Reducerea emisiilor indirecte din energia electrică de CO ₂ e				
Anul	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e]	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e/t teava]
2024	17606	0.1	4769	0.028
2025	0	0	0	0

Intensitate – Emisii indirecte CO ₂ din energie SCOP 2					
Anul	Uzina Siderurgică	Uzina Metalurgică	Uzina Siderurgică [tCO ₂ e/t teava]	Uzina Metalurgică [tCO ₂ e/t teava]	Total [tCO ₂ e/t teava]
2024	76%	24%	0.1	0.028	0.128
2025	0	0	0	0	0

Consumul de Energie Electrică - Mixul Energetic

În anul 2024, consumul de energie electrică al ARTROM Steel Tubes SA a fost acoperit dintr-un mix energetic format din surse regenerabile, fosile și nucleare, cu o creștere progresivă a ponderii energiei regenerabile și o reducere corespunzătoare a surselor convenționale.

Începând cu anul 2025, consumul de energie electrică a fost acoperit în proporție de 100% din surse regenerabile, respectiv 219.675 MWh, pe baza energiei verzi certificate achiziționată prin actualul contract de furnizare.

NOTA: (*) Pentru etichetarea energiei electrice aferente semestrului I al anului 2024, procentele din surse regenerabile, fosile și nucleare au fost calculate în conformitate cu datele utilizate în eticheta energiei electrice elaborată de furnizor pentru 2024, corespunzătoare structurii de achiziție aplicabile în perioada respectivă, aceasta reflectând mixul energetic utilizat.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

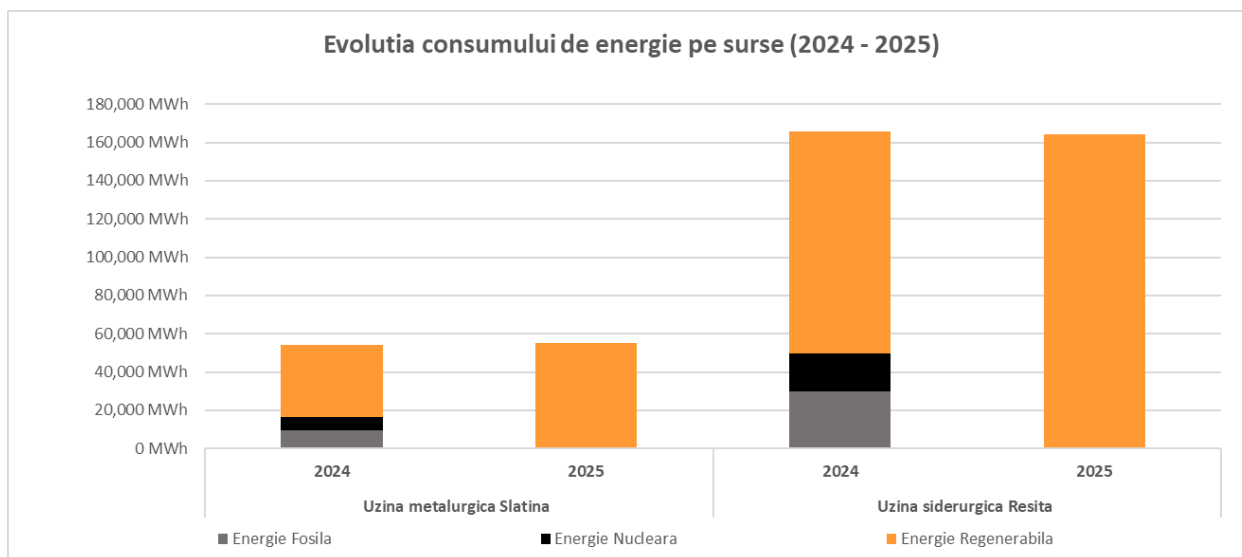
Consumul total de energie electrica procentual si valoric al ARTROM STEEL TUBES S.A.

An	Energie Fosila %	Energie fosila MWh	Energie Regenera-bila %	Energie regenera-bila MWh	Energie nu-cleara %	Energie nu-cleara MWh
2024 (*)	18	39,827	70	153,655	12	26,420
2025	0	0	100	219,675	0	0

Consumul total de energie electrică

An	2024	2025
Uzina Productie Metalurgica	54,047 MWh	55,265 MWh
Uzina Productie Siderurgica	165,856 MWh	164,409 MWh
Consum total ARTROM STEEL TUBES	219,903 MWh	219,675 MWh

An	Uzina Productie Metalurgică			Uzina Productie Siderurgică		
	Energie Fo-sila MWh	Energie Nucleara MWh	Energie Re-generabila MWh	Energie fo-sila MWh	Energie nucleara MWh	Energie re-generabila MWh
2024	9,788	6,491	37,768	30,037	19,919	115,900
2025	0	0	55,265	0	0	164,409


ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

 LRQA:
 ISO 9001
 ISO 14001
 ISO 45001

 LRQA:
 IATF 16949

 TUV:
 PED/AD-2000 W0/W4
 Vd TUV

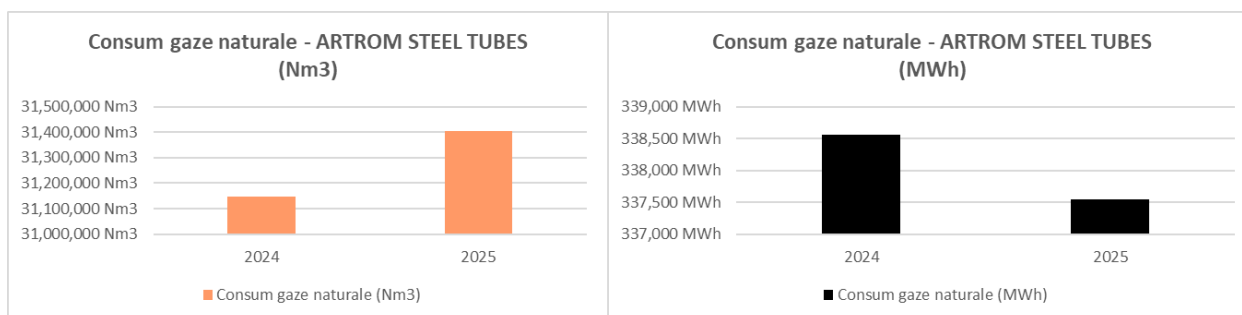
 TUV CPR:
 EN 10210-1,2
 EN 10255

 DNV
 RINA
 LR

Consumul propriu de Gaze Naturale la nivelul companiei ARTROM STEEL TUBES S.A.

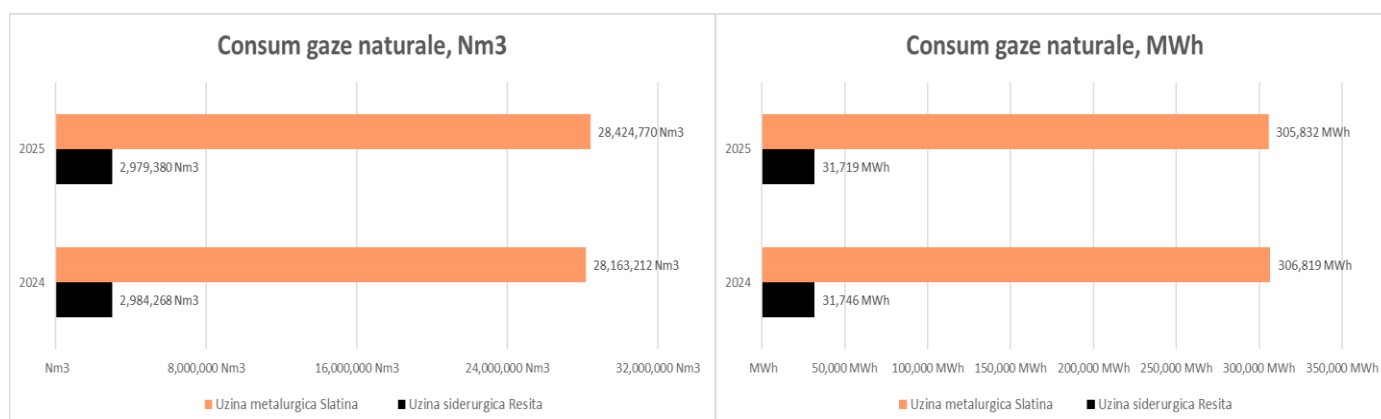
Consumul anual de gaze naturale (2024–2025), exprimat în Nm³ și MWh.

ARTROM STEEL TUBES	2024	2025
Consum gaze naturale (Nm3)	31,147,480 Nm3	31,404,150 Nm3
Consum gaze naturale (MWh)	338,565 MWh	337,552 MWh



Defalcarea consumului propriu de gaze naturale pe unități de lucru:

Consumuri	Uzina Metalurgică Slatina		Uzina Siderurgică Resita	
	2024	2025	2024	2025
Consum gaze naturale (Nm3)	28,163,212	28,424,770	2,984,268	2,979,380
Consum gaze naturale (MWh)	306,819	305,832	31,746	31,719



ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Consumul de energie și mixul energetic pe fiecare uzină în parte:

Consum	Uzina Productie Metalurgica		Uzina Productie Siderurgica	
Consum de energie	2024	2025	2024	2025
Consumul total de energie	361,539 MWh	361,832 MWh	200,824 MWh	199,417 MWh
Consumul total de energie din surse fosile	317,280 MWh	306,567 MWh	65,004 MWh	35,008 MWh
Consumul de combustibil din cărbuni și produse pe bază de cărbune	0 MWh	0 MWh	0 MWh	0 MWh
Consumul de combustibil din țiței și produse petroliere	673 MWh	735 MWh	3,221 MWh	3,288 MWh
Consumul de combustibil din gaze naturale	306,819 MWh	305,832 MWh	31,746 MWh	31,719 MWh
Consumul de combustibil din alte surse fosile	0 MWh	0 MWh	0 MWh	0 MWh
Consumul de energie electrică, căldură, abur și răcire din surse fosile, achiziționate sau obținute din surse fosile	9,788 MWh	0 MWh	30,037 MWh	0 MWh
Pondere surselor fosile în consumul total de energie	88%	85%	32%	18%
Consumul din surse nucleare	6,491 MWh	0 MWh	19,919 MWh	0 MWh
Pondere consumului din surse nucleare în consumul total de energie	2%	0%	10%	0%
Consumul total de energie din surse regenerabile	37,768 MWh	55,265 MWh	115,900 MWh	164,409 MWh
Consumul de combustibili din surse regenerabile	0 MWh	0 MWh	0 MWh	0 MWh
Consumul de energie electrică, căldură, abur și răcire achiziționate sau obținute din surse regenerabile	37,768 MWh	55,265 MWh	115,900 MWh	164,409 MWh
Consumul de energie din surse regenerabile, altele decât combustibilii din producție proprie	0 MWh	0 MWh	0 MWh	0 MWh
Pondere surselor regenerabile în consumul total de energie	10%	15%	58%	82%
Consumul total de energie din activitățile din sectoarele cu impact climatic ridicat.	361,539 MWh	361,832 MWh	200,824 MWh	199,417 MWh

Consumul total de energie pentru **Uzina Productie Metalurgică** - în anul 2025 a fost de **361 832 MWh**. Pondere surselor regenerabile în acest consum a fost de 15% (**55 265 MWh**), provenind din energia electrică achiziționată.

Consumul total de energie pentru **Uzina Productie Siderurgică** - în anul 2025 a fost de **199 417 MWh**. Pondere surselor regenerabile în acest consum a fost de 84% (**164 409 MWh**), provenind din energia electrică achiziționată:

	ARTROM Steel Tubes S.A.	
Unitate: MWh	2024	2025
Consumul total de energie	562,363 MWh	561,249 MWh
Consumul total de energie din surse fosile	382,284 MWh	341,575 MWh
Consumul de combustibil din cărbuni și produse pe bază de cărbune	0 MWh	0 MWh
Consumul de combustibil din țiței și produse petroliere	3,895 MWh	4,023 MWh
Consumul de combustibil din gaze naturale	338,565 MWh	337,552 MWh

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Consumul de combustibil din alte surse fosile	0 MWh	0 MWh
Consumul de energie electrică, căldură, abur și răcire din surse fosile, achiziționate sau obținute din surse fosile	39,825 MWh	0 MWh
Pondere surselor fosile în consumul total de energie	68%	61%
Consumul din surse nucleare	26,410 MWh	0 MWh
Pondere consumului din surse nucleare în consumul total de energie	5%	0%
Consumul total de energie din surse regenerabile	153,669 MWh	219,675 MWh
Consumul de combustibili din surse regenerabile	0 MWh	0 MWh
Consumul de energie electrică, căldură, abur și răcire achiziționate sau obținute din surse regenerabile	153,669 MWh	219,675 MWh
Consumul de energie din surse regenerabile, altele decât combustibilii din producție proprie	0 MWh	0 MWh
Pondere surselor regenerabile în consumul total de energie	27%	39%
Consumul total de energie -activitățile din sectoarele cu impact climatic ridicat.	562,363 MWh	561,249 MWh
Consumul total de energie pentru activitățile din sectoarele cu impact climatic ridicat per venit net din activitățile din sectoarele cu impact climatic ridicat	2.39 MWh/mil EUR	2.26 MWh/mil EUR

Consumul total de energie al companiei ARTROM Steel Tubes în anul 2025 a fost de **561 249 MWh**. Ponderea surselor regenerabile în acest consum a fost de 39% (**219 675 MWh**), provenind din energia electrică achiziționată.

Progrese importante în direcția reducerii consumului de energie electrică și gaze naturale

În anul 2025 a fost modernizată stația de pompe apă caldă de la Masina de Turnare Continua, pentru reducerea consumului de energie. Consumul specific de energie electrică după modernizare a scăzut cu 56% față de consumul anului anterior.

Impactul intensității energetice și utilizarea gazelor naturale

În România sectorul siderurgic este unul din marii consumatori de energie și un contributor semnificativ la emisiile naționale de CO₂. Industria oțelului are o intensitate ridicată energetică ceea ce înseamnă că pentru fiecare tonă de oțel produsă se consumă cantități mari de energie iar acest consum se traduce direct în emisii mai mari de gaze cu efect de seră. Un factor important în intensitatea energetică îl reprezintă utilizarea gazelor naturale în procesele de tratament termic.

Începând din iulie 2024, compania noastră utilizează 100% energie verde certificată, la ambele uzine, dependența de gazele naturale rămâne un aspect central al activităților de producție, în special în ceea ce privește procesele care necesită tratament termic.

Evoluțiile pieței energetice din anul 2025 au generat creșteri semnificative ale prețurilor atât la energia electrică, cât și la gazele naturale, cu impact direct asupra intensității costurilor energetice. În cazul energiei electrice, prețul mediu realizat de companie a crescut cu aproximativ 25,5% fără taxe, respectiv cu 21,5% cu toate taxele incluse. Această evoluție este similară cu cea înregistrată la nivelul platformelor industriale metalurgică și siderurgică, reflectând presiunea generală exercitată de piața asupra costurilor cu energia electrică, inclusiv în condițiile utilizării energiei verzi.

În ceea ce privește gazele naturale, prețul mediu realizat a înregistrat o creștere de 21,5% fără taxe, iar cu toate taxele incluse de aproximativ 18,1% în 2025. Această evoluție afectează în mod direct procesele cu intensitate energetică ridicată, în care gazul natural reprezintă principala sursă de energie termică.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

În concluzie, deși decarbonizarea consumului de energie electrică reprezintă un progres major din perspectiva durabilității, intensitatea energetică a activităților și expunerea la volatilitatea prețurilor gazelor naturale rămân factori determinanți pentru performanța economică și operațională a companiei. În perioada următoare, măsurile prioritare vor viza optimizarea continuă a consumurilor specifice, creșterea eficienței energetice a proceselor termice și implementarea unor strategii de management al riscului asociat prețurilor la energie și gaze naturale, în vederea asigurării competitivității pe termen mediu și lung.

Măsuri pentru reducerea intensității energetice și dependenței de gaze naturale se referă la:

- Optimizarea proceselor de încălzire s-a realizat prin implementarea de tehnologii mai eficiente (optimizarea proceselor de tratament termic pentru reducerea consumului de energie și CO₂, suplimentare arzătoare cu oxigen la cuptorul electric pentru reducerea energiei electrice;
- Reciclarea fierului de calitate;

Intensitatea energetică a industriei oțelului

În procesul nostru de producție pentru obținerea oțelului utilizând cuptorul electric, avem o intensitate energetică calculată pentru anul 2025 de 0,889 MWh / tona de oțel lichid, în scădere cu 1,7% față de intensitatea energetică calculată pentru anul 2024, (0,905 MWh / tona de oțel lichid).

Intensitatea consumului de energie electrică raportat pe tona de teava:

Anul	2024	2025
Consumul total de energie electrică (MWh)	219,903 MWh	219,675 MWh
Consum gaze naturale (Nm ³)	31,147,480 Nm ³	31,404,150 Nm ³
Consum gaze naturale (MWh)	338,565 MWh	337,552 MWh
Productie teava: (tone)	175231 to	175764 to
Intensitatea energetica: MWh / tona de teava	3.19 MWh/to	3,17 MWh/to

Intensitatea energetică per producție realizată (ARTROM STEEL TUBES)

Intensitatea energetica / producție realizată	Comparativ	N	% N / N-1
	2025	3,17	99,5%
	2024	3.19 MWh/mil eur	94.8%

Nota: Pentru calculul intensității energetice aferente ARTROM STEEL TUBES SA, s-a folosit doar producția din SLATINA.

Scăderea intensității energetice în 2025 față de 2024 indică o eficiență energetică mai bună, obținută prin optimizarea proceselor de producție și prin creșterea valorii producției fără o creștere proporțională a consumului de energie. Această evoluție reflectă progrese în eficiența operațională și diversificarea surselor de energie, cu un accent deosebit pe utilizarea energiei regenerabile.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Intensitatea consumului de energie electrică raportat pe unitate de venit(MWh/Venit net):

Anul	Societate	Consumul de energie, MWh	Venituri, mil lei	Intensitatea consumului de energie, MWh/mil lei	Venituri, mil eur	Intensitatea consumului de energie, MWh/mil eur
2025	ARTROM STEEL TUBES SA	561,249	1,252,015 mil lei	0.45	248,342	2.26
Rata medie de schimb BNR pentru EUR in 2025					5.0415	
2024	ARTROM STEEL TUBES SA	562,363	1,168,298 mil lei	0.48	234,853	2.39
Rata medie de schimb BNR pentru EUR in 2024					4.9746	
Intensitatea energetica/ venit net		Comparativ		N		% N / N-1
		2025		2.26 MWh/mil eur		94.4%
		2024		2.39 MWh/mil eur		130.5%
An		Consum total energie (MWh)		Venit total (milioane €)		Intensitate energetica (MWh/mil €)
2025		561,249.49 MWh		248,342 mil eur		2.26 MWh/mil eur
2024		562,363.23 MWh		234,853 mil eur		2.39 MWh/mil eur

Analizând evoluția intensității energetice raportate la venit net, se observă că în 2025 indicatorul a înregistrat o **îmbunătățire față de 2024**, scăzând de la 2.39 MWh/mil EUR la 2.26 MWh/mil EUR (-5,4%). Această evoluție este determinată în principal de **creșterea veniturilor totale** (de la 234,853 mil EUR în 2024 la 248,342 mil EUR în 2025), în condițiile menținerii consumului total de energie la un nivel relativ constant. Comparativ cu 2024, consumul total de energie în 2025 a înregistrat o **ușoară scădere** (de la 562,363.23 MWh la 561,249.49 MWh, -0.2%). Această combinație între **stabilizarea consumului energetic și creșterea veniturilor** a condus la reducerea intensității energetice.

În concluzie, anul 2025 marchează o **evoluție pozitivă a eficienței energetice raportate la venit**, reversând parțial tendința nefavorabilă din 2024, datorită îmbunătățirii performanței financiare și a controlului consumului de energie.

Tendința de creștere a intensității energetice în anul 2024 a fost determinată în principal de **scăderea veniturilor**, mai degrabă decât de o creștere a consumului de energie. În anul 2025, această evoluție s-a inversat, ca urmare a **creșterii veniturilor și a stabilizării consumului energetic**.

Optimizarea consumului de energie și creșterea veniturilor sunt esențiale pentru îmbunătățirea acestui indicator.

Poluarea: politici, acțiuni, ținte, măsuri de reducere, efecte financiare (ESRS E2-1 – ESRS E2-6)

E2-1 – Politici legate de poluare

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Politica ARTROM STEEL TUBES privind prevenirea și controlul poluării are ca obiectiv implementarea și respectarea riguroasă a cerințelor impuse de legislația națională și internațională aplicabilă, în vederea reducerii impactului proceselor de producție asupra mediului.

Aceasta se aliniază principalelor instrumente legislative și acorduri internaționale relevante, precum:

- **Convenția de la Stockholm (2001)** privind poluanții organici persistenți (POP);
- **Convenția de la Minamata (2013)** privind utilizarea mercurului;
- **Directiva UE privind emisiile industriale (IED);**
- **Convenția de la Geneva (CLRTAP)** privind poluarea atmosferică transfrontalieră;
- **Directiva -cadru privind apa (WFD);**
- **Directiva privind deșeurile;**
- **Regulamentul REACH;**
- Alte reglementări și acorduri internaționale UE aplicabile sectorului siderurgic/metalurgic .

ARTROM STEEL TUBES urmărește respectarea legislației relevante privind calitatea aerului și a apei, utilizarea responsabilă a substanțelor chimice în procesul de fabricație, gestionarea durabilă a resurselor și reducerea cantităților de deșeuri generate. Acestea reprezintă direcții esențiale ale politicii de mediu a companiei.

Activitățile desfășurate de ARTROM Steel Tubes sunt reglementate prin autorizații de mediu și se aliniază cerințelor locale, regionale și internaționale. În acest sens, compania a elaborat și implementează:

- planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale a resurselor de apă;
- planul de prevenire și combatere a efectelor fenomenelor meteorologice periculoase și a accidentelor la construcțiile hidrotehnice;
- program de monitorizare a factorilor de mediu (conform AIM).

La nivelul ARTROM STEEL TUBES S.A. au fost identificate substanțele și materialele care pot genera riscuri de mediu, în special cele asociate cu utilizarea și manipularea substanțelor chimice sau a deșeurilor periculoase. Compania respectă legislația în vigoare, inclusiv Regulamentul REACH, privind utilizarea substanțelor chimice și restricționarea celor care prezintă un risc ridicat.

Pentru limitarea impactului în lanțul de aprovizionare, compania aplică măsuri de gestionare responsabilă a ambalajelor, asigurând returnarea, reciclarea sau valorificarea acestora prin operatori autorizați.

E2-2 Acțiuni și resurse legate de poluare

În anul 2025 au fost implementate măsuri specifice pentru consolidarea managementului poluării, inclusiv:

- Optimizarea sistemelor de captare și filtrare a emisiilor atmosferice;
- Îmbunătățirea sistemelor de monitorizare la coș și a punctelor de evacuare;
- Revizuirea planurilor de prevenire a poluărilor accidentale.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Gestionarea proceselor industriale este realizată astfel încât riscurile de poluare a solului, apelor și aerului să fie menținute la un nivel scăzut. Aspectele de mediu sunt identificate la nivel de proces, iar pentru situațiile cu potențial impact negativ sunt prevăzute resurse financiare și măsuri de control pentru prevenirea și limitarea poluării.

Evaluarea impactului de mediu, a riscurilor asociate, a oportunităților și a implicațiilor financiare

	AER		APA		SOL	
	Uzina Productie Metalurgica	Uzina Productie Siderurgica	Uzina Productie Metalurgica	Uzina Productie Siderurgica	Uzina Productie Metalurgica	Uzina Productie Siderurgica
	Emisii aer		Emisii in emisar		Emisii sol	
Impact potential	Negativ redus	Negativ mediu	Negativ redus	Negativ redus	Negativ redus	Negativ redus
Costuri	4 656 843 lei reprezentand cheltuieli de investitii si mentenanta: -inlocuirea instalatiilor consumatoare de gaz natural cu instalatii electrice; -optimizarea unor cupatoare in vederea scaderii emisiilor in aer. 193 756 lei privind protectia aerului	2 842 051 lei reprezentand cheltuieli de mentenanta la instalatia de desprafuire si amenajare hale.	1 477 956 lei – gestionarea apelor reziduale 359 075 lei – reprezentand mentenanta sistemelor de gospodarie a apelor	36 855 lei costuri mentenanta la decantorul masinii de turnat continuu curatirea separatoarelor de ulei de pe evacuare. 177 068 lei privind monitorizarea apei	4760 lei pentru monitorizare sol. 114 496 lei pentru protectia solului	1500 lei reprezentand cheltuieli pentru monitorizare sol
Risc/ Oportunitati	R : -risc de neconformare cu limitele BAT si conditiile din autorizatia de mediu. C :- risc de sanctiuni, crestere costuri, pierdere reputatie, afectarea calitatii aerului prin emisiile fugitive. O : - modernizarea sistemelor de captare, cresterea eficientei energetice, reducerea costurilor operationale.		R : - risc operational de conformitate asociat cu deversarea accidentala a apei contaminate în râul Birzava/Milcov din cauza manipulării incorecte in procesul de neutralizare /tratate. C : - costuri remediale, afectarea reputatiei, sanctiuni autoritati. O :- modernizare instalatii de tratare si neutralizare, automatizarea procesului de dozare a reactivilor. - implementarea sistemelor de monitorizare in timp real si reducerea riscului de eroare umana. - cresterea eficientei procesului, reducerea costuri operationale.		R : La ambele puncte de lucru exista riscul contaminarii solului ca urmare a coroziunii sau fisurarii rezervoarelor cu produse petroliere; a pierderilor accidentale in timpul manipularii substantelor chimice, a gestionarii necorespunzatoare a recipientilor pentru colectarea deseurilor rezultate din procesul tehnologic. C : contaminarea solului si posibil a apelor subterane. -Costuri de remediere si ecologizare. -Sanctiuni din partea autoritatilor de mediu. -obligatii de refacere a amplasamentului. O : - consolidarea culturii organizationale prin promovarea protectiei mediului. - implementarea unui program predictiv de mentenanta	

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

			pentru rezervoare si infras- tructura; -digitalizarea evidentei in- spectiilor si verificarilor peri- odice pentru monitorizare si trasabilitate completa. - modernizarea infrastructu- rii de siguranta :sisteme de retentie secundara , bazine de retentie, platforme impermea- bile.
--	--	--	---

R-risc; C-consecinte; O-Oportunitati

AER

ARTROM STEEL TUBES monitorizează și controlează emisiile în atmosferă (NO_x, SO₂, pulberi, CO) prin măsurători periodice la cuptoarele de încălzire și de tratament termic, realizate cu laboratorul propriu și laboratoare externe acreditate, în conformitate cu legislația aplicabilă.

APĂ

Pentru cele două uzine, sunt stabilite limite de calitate și cantitate pentru apele uzate tehnologice, conform autorizațiilor de gospodărire a apelor. Monitorizarea calității apelor uzate se realizează prin:

- analize periodice efectuate de laboratorul propriu și de laboratoare externe acreditate;
- compararea rezultatelor cu limitele maxime admise și menținerea valorilor sub pragurile reglementate;
- raportarea rezultatelor autorităților de mediu și luarea de măsuri corective în caz de depășiri.

Până în prezent nu au fost înregistrate reclamații privind deversările de apă sau poluarea apelor.

SOL

În urma evaluării activităților și a analizei de risc, potențialele surse de poluare a solului sunt asociate situațiilor accidentale, precum:

- manipularea necorespunzătoare a materiilor prime și a substanțelor periculoase;
- defectiuni ale instalațiilor de epurare, deteriorarea sistemelor de canalizare, a rezervoarelor, cuvelor de retenție sau a echipamentelor electrice.

Măsurile de prevenire a poluării se referă la:

- depozite impermeabile dimensionate corect pentru materiale solide și substanțe chimice;
- cuve și bazine de retenție pentru scurgeri accidentale;
- proceduri de manipulare sigure a substanțelor chimice;
- monitorizare și inspecții periodice pentru identificarea oricăror scurgeri și deteriorări;
- plan de intervenție în cazul unui incident sau al unor deversări.

ARTROM STEEL TUBES dispune de depozite dedicate materiilor prime, materialelor auxiliare și produselor finite, dimensionate corespunzător și dotate cu echipamente pentru operare în siguranță, în vederea prevenirii contaminării solului.

Materiale depozitate		Loc depozitare		Dotari si amenajari	
ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025					
LRQA:	LRQA:	TUV:	TUV CPR:	DNV	
ISO 9001	IATF 16949	PED/AD-2000 W0/W4	EN 10210-1,2	RINA	
ISO 14001		Vd TUV	EN 10255	LR	
ISO 45001					

Depozite in incintele halelor de productie		
Tagla	Hala productie- loje metalice	platforma betonata
Produse finite – tevi laminate	Hala productie -loje metalice	platforma betonata
Tevi ebos	Hala productie- loje metalice	platforma betonata
Produse finite – tevi laminate	Hala productie	platforma betonata imprejmuire cu gard din plasa
Substantele care se utilizeaza in procesul de decapare chimica a tevilor in operatiile de spalare, fosfatare, neutralizare, activare	Atelier decapare-magazie de substante toxice si periculoase	platforme din lemn, pardoseala din gresie antiacida, cuve de retentie, aerisire, temperatura controlata, securizat
Reactivi chimici utilizati in probele de laborator	Magazia de reactivi chimici	Pardoseala din gresie antiacida, cuva de retentie, ventilare, temperatura controlata, securizat
Fier vechi	Hala productie OE, hala D	Platforma balastata si hala acoperita Platforma betonata descoperita prevazute cu rigole
Tagla si Blum	Hala Ajustaj MTC	Platforma balastata/betonata; acoperita
Depozite in exteriorul halelor de productie		
Piese de schimb pentru reparatii si investitii	Magazia centrala	platforma betonata incinta securizata
Oxygen lichid	Rezervor oxigen, amplasat supraterran	platforma betonata si cuva de retentie betonata ingradire cu plasa de sarma si securizata
Acid clorhidric	Rezervoare amplasate la cca.50m in exteriorul halei atelierului de decapare	cuva din gresie antiacida retea canalizare preluare scurgeri accidentale de acid cu dirijare la statia de neutralizare
Var calcic	Silozuri Rezervoare lapte de var, amplasate in cladire	platforma betonata, cladire cu pereti de BCA, podea betonata si retea de canalizare pentru preluare scurgeri accidentale
Lacuri si vopseluri utilizate in procesele din sectiile de productie	Magazie amplasata in exteriorul halelor de productie	platforma betonata, incinta securizata, peretii au o suprafata vitrata cca.1/3 din inaltimea cladirii, nu are sistem de ventilatie fortata.
Produse petroliere	Rezervoare, amplasate supraterran intr-un depozit, la aprox.100m in exteriorul halelor de productie	platforma betonata cu bordura de beton de cca.1m inaltime, rigole si baza de colectare scapari accidentale si ape pluviale potential impurificate cu produse petroliere care sunt dirijate prin pompare in cuva ciclon din cadrul statiei de pompe tunder,
Produse finite – tevi	Hala depozitare	platforma betonata ; peretii de inchidere ai halei si invelitoarea sunt realizati din panouri termoizolante de 40 mm grosime respectiv 50 mm grosime.
Material refractar folosit la repararea cuptoarelor	Magazie amplasata langa gospodaria de apa	Cladire cu platforma betonata, incinta securizata
Piese de schimb pentru reparatii si investitii	Magazia centrala	-platforma betonata;incinta securizata
Feroaliaje, nichel	Magazia de feroaliaje	Incinta securizata

Aluminiu	Depozit de materii prime si materiale	Platforma balastata, hala acoperita
Materiale folosite in flux productie (Var, dolomita, antracit spumare, PSZ)	Hala OE	Hala acoperita
Cocs de petrol	Depozit de materii prime si materiale	Platforma balastata, hala acoperita
Materiale pentru procesul de productie (CaF2, desulfurant, electrozi de grafit, materiale refractare si prafuri de acoperire).	Depozit de materii prime si materiale	Platforma balastata, hala acoperita
Oxygen, Argon, Azot folosite in procesul de productie	Sunt pe conducta de la firma Mes-ser	Pe conducta
Oxygen , Argon	Rezervor amplasat suprateran	Securizat
Acetilena	Rezervor suprateran	Securizat
Hexafluorura de sulf	Rezervor suprateran	
Uleiuri si vaseline,vopsele marcat	Magazii de ulei	securizat
Substante chimice laborator	Magazia laborator	Securizat

In vederea gestionarii adecvate a deșeurilor și a subproduselor rezultate din activitate, pe amplasamentul societății sunt amenajate mai multe depozite care dispun de dotările necesare, astfel incat sa se respecte masurile impuse de autoritati.

Depozit	Uzina	Dotari, amenajari
Depozitul tunder	Metalurgica	Platforma betonata cu pereti laterali cu inaltimea de 1,5 m pentru impiedicarea imprastierii tunderului pe sol; Apele pluviale de pe platforma de tunder preluate prin pante de scurgere sunt dirijate in cuva ciclon din cadrul statiei de pompe tunder
Depozitul span	Metalurgica	platforma betonata cu pereți laterali (zid de beton) cu inaltimea de 1,6 m, respectiv 0,60 m (gard din sarma) pentru impiedicarea imprastierii spanului pe sol. Apele pluviale sunt preluate prin rigole laterale prin pante de scurgere si colectate intr-o basa interioara depozitului, de unde sunt dirijate prin pompare in cuva ciclon din cadrul statiei de pompe tunder Incinta securizata
Depozit capete de te	Metalurgica	Platforma betonata cu doi pereti de inaltime 1,70 m
Depozitul de fier si deseuri tehnologice	Metalurgica	Platforma betonata si incinta securizata
Depozit deseuri neferoase	Metalurgica	Cladire cu platforma betonata Incinta securizata
Depozitele de praf	Siderurgica	Hale acoperite si securizate (hala C si hala bandaje) ;Platforma betonata
Steril	Siderurgica	-rezultat de la descarcarea vagoanelor de fier vechi. Hala B acoperita ;Platforma balastata
Tunder de la MTC	Siderurgica	Platforma betonata descoperita
Caramizi	Siderurgica	Hala acoperita, Platforma betonata
Depozitul de zgura	Siderurgica	Platforma balastata , descoperita cu suprafata totala 20.000 m ² , Rigole perimetrare, decantor ape pluviale

Depozitul de fier vechi descoperit	Siderurgica	Suprafata 24671 mp, rigole de colectare a apei pluviale si decantor cu separator de produse petroliere.
Depozitul de motorina	Siderurgica	Depozitul îngrădit si securizat.
Rezervor de motorina	Ambele uzine	Capacitate rezervor prevazut cu cuve de retentie de 9000 l
Depozitul de ulei uzat	Ambele uzine	cinci rezervoare cu o capacitate de 2000 litri fiecare prevazute cu cuva de retentie metalica Un rezervor cilindric de avarie din metal cu o capacitate de 10000 litri; cuva de retentie din beton.

Politica ARTROM STEEL TUBES legată de modul de gestionare a poluării aerului, apei sau solului este aliniată cu țintele și standardele internaționale de durabilitate.

Managementul poluarii - masuri realizate in anul 2025

Uzina Productie Metalurgica	Uzina Productie Siderurgica
AER	
S-au achizitionat echipamente pentru debitarea taglelor si pentru spituirea tevilor care utilizeaza energie electrica in locul gazelor naturale. In acest fel emisiile de CO2 au scazut. In anul 2025 s-a achizitionat doar energia electrica verde, certificata . Cuptoarele de tratament termic au fost modernizate cu arzatoare care pot folosi hidrogenul pentru ardere(vor fi puse in functiune cand tehnologia va fi disponibila) Emisiile la cosurile de tratament termic sunt monitorizate lunar/anual.	Monitorizarea emisiilor de pulberi la cosurile instalatiei de desprafuire, de epurare a gazelor si a instalatiei de vidare. La distribuitorii masinii de turnat continuu si instalatiile de incalzire oala au fost inlocuite arzatoarelor pe gaz cu arzatoare oxigaz,avand consum redus de gaz natural . S-au facut mentenanta pentru intretinere hota de captare gaze, Tunurile de stopire apa de la rampa de transbordare zgura. S-au achizitionat materiale/materii prime cu continut mai redus de carbon.
APA	
Realizarea bilanturilor masice de apa (cantitati de consum,recirculare,pierderi) Monitorizarea calitatii apelor uzate evacuate urmarind parametrii impusi : a. Masurarea debitelor apelor pluvial-tehnologice evacuate in emisarul natural si a parametrilor b. Tratarea in statia de tratare fizico-chimica a emulsiilor uzate de la laminoare c. Neutralizarea apelor acide si a solutiilor uzate acide de la decapare si de la statia de tratare emulsii	Realizarea bilanturilor masice de apa.(cantitati de consum,recirculare,pierderi) Monitorizarea calitatii apelor uzate evacuate urmarind parametrii impusi: a. Masurarea debitelor apelor pluviale si a apelor tehnologice evacuate in emisarul natural si a parametrilor b. Tratarea apei la gospodaria de apa de la MTC c. Separatoare de produse petroliere pe canalele de evacuare in emisar d. Rigole de colectare a apelor pluviale.
SOL	
Instruirea personalului privind modul de depozitare al deseurilor pe sol, manipularea materiilor prime/ substantelor. Monitorizare anuala a solului.	Monitorizarea anuala a solului. Stocarea temporara a deseurilor in locurile special amenajate. Verificarea cuvelor de retentie prevazute la : magaziiile de ulei, depozitul de ulei uzat, transformatori energetici.

Reducerea emisiilor de CO 2

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

ARTROM STEEL TUBES implementeaza masuri pentru reducerea amprentei de carbon, avand ca obiectiv atingerea neutralitatii climatice pana in anul 2050. Acestea includ cresterea eficientei energetice, utilizarea surselor de energie regenerabila si evaluarea solutiilor tehnologice alternative pentru incalzirea cup-toarelor, inclusiv utilizarea hidrogenului.

MANAGEMENTUL POLUARII SOLULUI

ARTROM STEEL TUBES gestioneaza riscurile de poluare a solului prin reutilizarea si reciclarea subproduselor, gestionarea conform legislatiei a deseurilor, depozitarea controlata a materialelor si aplicarea procedurilor de prevenire a poluarilor accidentale.

Nu au fost inregistrate incidente de poluare a solului.

GESTIONAREA MATERIALELOR PERICULOASE

Materialele si substantele periculoase utilizate in cadrul proceselor tehnologice sunt depozitate, manipulate si utilizate in conformitate cu cerintele legale si procedurile interne. Sunt implementate masuri de control pentru prevenirea scurgerilor accidentale si pentru protejarea sanatatii 8imane si a mediului inconjurator.

E2-3 – Tinte legate de poluare

Activitatile, proiectele si investitiile ARTROM STEEL TUBES sunt evaluate si implementate astfel incat sa previna si sa reduca impactul negativ semnificativ asupra mediului, in conformitate cu principiul **Do No Significant Harm (DNSH)** si cu cerintele Regulamentului UE 2020/852 privind taxonomia activitatilor sustenabile.

AER

ARTROM STEEL TUBES monitorizeaza si calculeaza emisiile de gaze cu efect de sera pe intreg fluxul de productie, de la prelucrarea materiei prime pana la livrarea produselor finite.

Inventarul de emisii cuprinde:

- Scop 1 - emisii directe generate din surse proprii;
- Scop 2 - emisii indirecte aferente energiei achizitionate si combustibilul (motorina) folosit in parcul intern;
- Scop 3 – emisii indirecte din lantul valoric, estimate anual conform metodologiei GHG Protocol, pe baza datelor disponibile de la furnizori si a factorilor de emisie relevanti.

Evaluarea furnizorilor este realizata de departamentele de achizitii si sustenabilitate prin chestionare specifice si, dupa caz, audituri si vizite la sediul acestora. Procesul are ca obiectiv integrarea criteriilor de mediu in lantul de aprovizionare si cresterea transparentei privind performanta de mediu, inclusiv amprenta de carbon a materiilor prime.

Compania urmareste cresterea ponderii materialelor cu amprenta redusa de carbon, in contextul cererii crescute de produse cu impact climatic redus pe piata europeana si internationala.

In anul 2025 indicatorii privind emisiile in aer (pulberi, NOX, SO2, COV Etc.) s-au incadrat in limitele stabilite prin Autorizatia Integrata de Mediu si in valorile asociate celor mai bune tehnici disponibile (BAT-AEL).

APA

În anul 2025, compania a avut ca țintă reducerea consumului specific total de apă raportat la producția de teavă. Astfel, consumul specific de apă a scăzut cu 3% față de anul 2024, ca urmare a măsurilor de optimizare a proceselor tehnologice și de eficientizare a utilizării resurselor.

Tratamentul apelor uzate

Procesul de decapare a țevelor, utilizat pentru îndepărtarea oxizilor și a impurităților, se desfășoară pe două linii tehnologice, utilizând acid clorhidric.

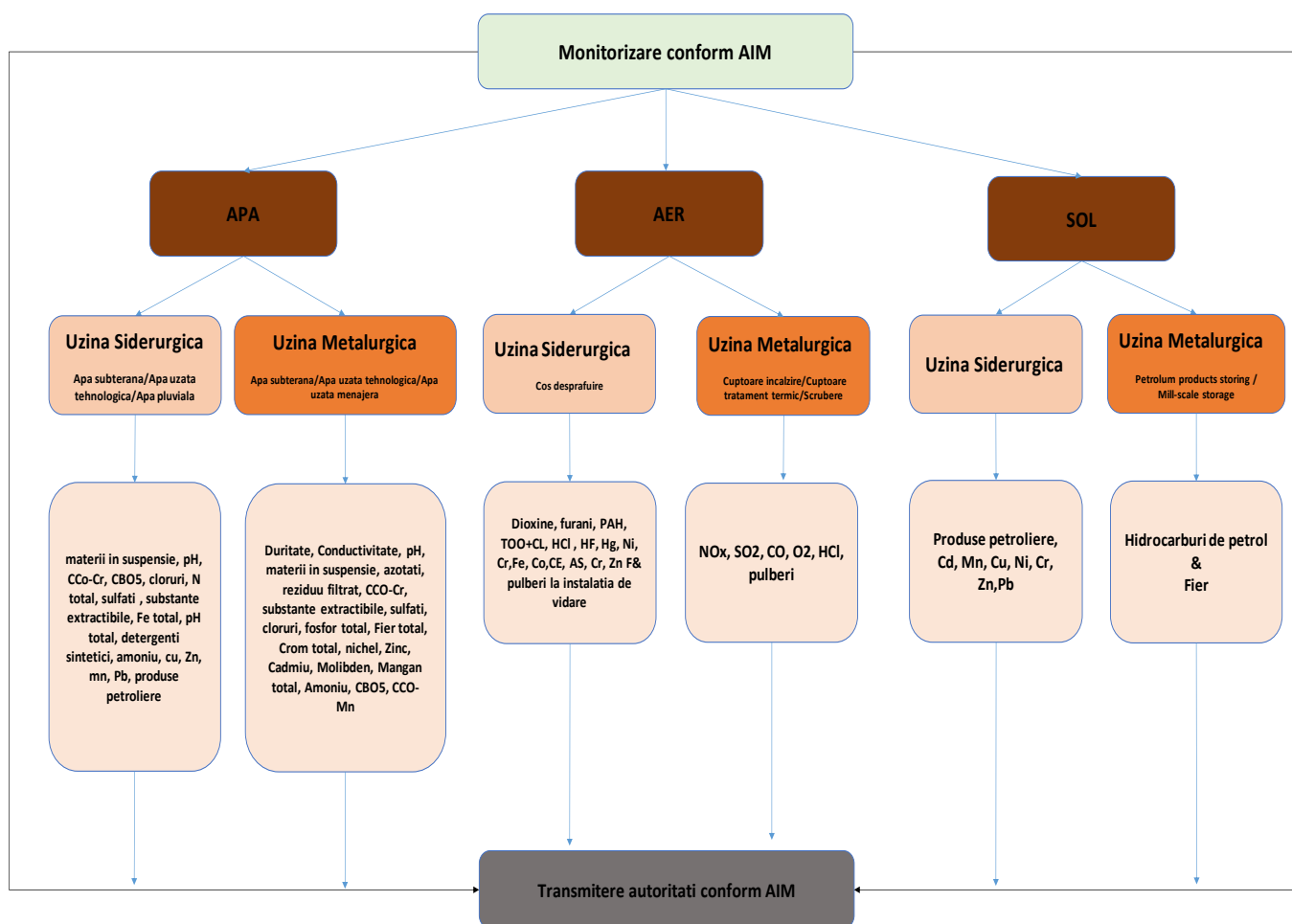
Apele uzate rezultate conțin fier, acid rezidual și namol.

Tratarea apelor uzate se realizează prin neutralizare chimică. Acidul uzat este direcționat către bazinul de neutralizare cu lapte de var, urmat de decantare, iar namolul rezultat este colectat și transferat într-un bazin dedicat. Namolul este deshidratat cu ajutorul unui filtru-presă, rezultând apă tratată și namol sub formă de brichete, care este predat operatorilor autorizați în vederea valorificării.

SOL

În anul 2025 nu au fost înregistrate incidente de poluare accidentală a solului.

E2-4 Poluarea aerului, a apei și a solului



ARTROM STEEL TUBES se supune regulilor de raportare E-PRTR (regISTRUL european al poluantilor emisi si transferati) conform Reg. 166/2006, pentru emisiile de poluanti evacuatii in apa, aer, sol.

Acest registru cuprinde colectii de date anuale privind emisiile in apa, aer, sol respectiv transfer de poluanti in ape uzate si transfer de deseuri de pe amplasamentele industriale.

UZINA PRODUCTIE METALURGICA

a) Emisiile in aer

Poluant emis		A E R				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E) *	Metoda utilizata **)
	Oxizi de azot	100000	37440	0	C	OTH-alta metodologie de calcul
	Oxizi de sulf	150000	3819	0	C	OTH-alta metodologie de calcul
	Particule (PM10)	50000	1364	0	C	OTH-alta metodologie de calcul
	CO 3%O2	500000	1695	0	C	OTH-alta metodologie de calcul
	HCL	10000	965.40	0	C	OTH-alta metodologie de calcul

*M -masurare ;*C- cantarire; *E- estimare

** Aparatura folosita pentru realizarea masuratorilor este verificata si calibrata periodic, monitorizarea parametrilor facandu-se atat cu laboratorul intern cat si cu laborator extern, acreditat RENAR

b) Emisiile în apa (emisii directe în apa)

Poluant emis		A P A				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda * (M, C, E)	Metoda utilizata **)
	Materii in suspensie	-	3449	0	M	STAS 6953-81
	Reziduu filtrat	-	43051	0	M	STAS 9187-84
	CCOCr	-	5794	0	M	SR ISO 6060:1996
	Cloruri	2000000	12485	0	M	SR ISO 9297-2001
	Sulfati	-	3411	0	M	Metoda interna validata
	Fosfor total	5000	42.4	0	M	SR EN ISO 6878:2005
	Substante extractibile cu solventi	-	877	0	M	SR 7587:1996
	Fier total	-	27.15	0	M	SR ISO 6332-1996
	Cr total	50	4.2	0	M	SR EN 1233:2003
	Mangan total	-	15.3	0	M	SR EN ISO 15586:2004
	Nichel	20	5.1	0	M	SR ISO 8288:2001
	Cadmiu	5	0.49	0	M	SR ISO 8288:2001
	Zinc	100	29.1	0	M	SR ISO 8288:2001

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

	Molibden	-	4.4	0	M	SR EN ISO 15586:2004
--	----------	---	-----	---	---	----------------------

UZINA PRODUCTIE SIDERURGICA

a) Emisiile in aer

Poluant emis		A E R				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)* **)	Metoda utilizata
24	Zinc	200	70	0	M	SR EN 14385:2004
47	PCDD/Furani	0,0001	0,0000035	0	M	SR EN 1948:1,2,3 -2006 CSN EN 1948-2, 1948-3,
-	Pulberi totale	-	2785	0	M	SR EN 13284-1:2002, SR EN 13284-1:2002/C91:2010 SR EN 13284-1:2018 (<50 mg/m3)
2	CO	500000	43811	0	M	Analizor TESTO 350 XL-metoda automata-SR ISO 10396:2008
8	NOx	100000	33564	0	M	Analizor TESTO 350 XL-metoda automata- SR ISO 10396:2008
11	SO2	150000	8112	0	M	Analizor TESTO 350 XL-metoda automata- SR ISO 10396:2008
21	Hg	10	0,09	0	M	SR EN 13211:2003
19	Cr	100	3	0	M	SR EN 14385/C91:2014
18	Pb	200	6	0	M	SR EN 14385/C91:2014
22	Cd	10	0.175	0	M	SR EN 14385/C91:2014
80	Ni	50	1	0	M	SR EN 14385/C91:2014
84	HCl	10000	1686	0	M	SR EN 1911-2011
76	HF	5000	91	0	M	SR ISO 15713:2008
17	TOC	-	6430	0	M	SR EN 12619/2013
72	As	20	4,49	0	M	SR EN 14385/C91:2014
73	PAH	50	0,0028997	0	M	US EPA 429, ISO 11338, US EPA TO-13A

*M – masurare ; *C- cantarire; *E- estimare

** - Aparatura folosita pentru realizarea masuratorilor este verificata si calibrata periodic, monitorizarea parametrilor facandu-se atat cu laboratorul intern cat si cu laborator extern, acreditat RENAR

b) Emisiile în apa (emisii directe în apa)

Poluant emis		A P A				
Nr. din Anexa II	Denumire poluant	Valoarea de prag (Kg/an)	Cantitatea totala anuala (kg/an)	Emisia accidentala (kg/an)	Metoda (M, C, E)* **)	Metoda utilizata
-	Materii in suspensie	-	3185.46	0	M	SR EN 872:2005
-	CBO5	-	580.08	0	M	SR EN 1899/1:2003 SR EN 1899-2:2002

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

-	CCO-Cr	-	3981.61	0	M	SR ISO 6060-1996
79	Cloruri	2000000	1611.87	0	M	SR ISO 9297-2001
-	Sulfati	-	2328.56	0	M	EPA 9038
12	Azot total	50000	356.97	0	M	SR ISO 12260: 2004
13	Fosfor total	5000	15.75	0	M	SR EN ISO 6878-2005, PCT8
-	Substante extractibile	-	3347.80	0	M	SR 7587-96
-	Reziduu filtrat	-	29585.84	0	M	STAS 9187-84
-	Fier total	-	23.00	0	M	SR EN ISO 11885:2009
-	Amoniu	-	162.35	0	M	SR ISO 7150/1-2001
20	Cupru	50	1.41	0	M	SR EN ISO 11885:2009
24	Zinc	100	12.36	0	M	SR EN ISO 11885:2009
-	Mangan	-	4.46	0	M	SR EN ISO 11885:2009
23	Plumb	20	0.88	0	M	SR EN ISO 11885:2009
	Detergenti sintetici	-	31.58	0	M	SR EN 903:03; SR ISO7875-2:1996

*M – masurare ; *C- cantarire; *E- estimare

** - Aparatura folosita pentru realizarea masuratorilor este verificata si calibrata periodic, monitorizarea parametrilor facandu-se atat cu laboratorul intern cat si cu laborator extern, acreditat RENAR

In conformitate cu Legea 278/2013 si cerintele E-PRTR, compania mentine evidenta bilantului de compusi organici volatili (COV), in scopul identificarii activitatilor relevante si al raportarii emisiilor. Emisiile în aer, apă, sol sunt monitorizate în funcție de natura acestora și de sursa de generare, in conformitate cu prevederile Autorizațiilor Integrate de Mediu, care stabilesc punctele de monitorizare, frecvența, metodologia și cerințele legate de raportare. Compania aplica cele mai bune tehnici disponibile (BAT) si monitorizează permanent respectarea conditiilor din autorizatiile de mediu.

E2-5- Substante care prezinta motive de ingrijorare si substante care prezinta motive de ingrijorare deosebita

În calitate de „utilizator din aval”, ARTROM STEEL TUBES aplică evaluarea riscurilor asociate substanțelor care prezinta motive de ingrijorare, inclusiv SVHC, in conformitate cu Regulamentul REACH. Compania colecteaza informatii de la furnizori si din lantul de aprovizionare si solicita fise cu date de Securitate pentru toate substantele utilizate.

Din perspectiva conformarii cu Directiva ROHS3 (2015/863), compania detine declaratii de conformitate din partea furnizorilor. Produsele companiei nu contin poluanti organici persistenti (POP), precum bifenili policlorurati, dioxine sau furani. Substantele utilizate in procesul de productie sunt conforme cu cerintele Regulamentului REACH, inclusiv Anexa XVII privind restrictiile aplicabile. Materiile prime si substantele chimice sunt aprovizionate exclusiv de la furnizori autorizati si sunt insotite de documentatia tehnica si de securitate aferanta.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Toate substanțele sunt depozitate, manipulate și utilizate în conformitate cu cerințele legale și cu instrucțiunile din fișele cu date de Securitate.

Uzina Productie Metalurgica				
Substante/ ametste-curii utilizate	Mod de sto-care/ ambalare	Loc de depozitare	Cantitate utili-zata in tone/l/an 2025	Substances of concern and sub-stances of very high concern clasa
Acid clorhidric pen-tru decapare concen-tratie 32 %	Rezervor supra-teran	Amplasat in cuva din gresie antia-cida, in depozitul de acid clorhidric, la aprox. 50m fata de hala atelier de-capare.	447 t	H314: Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H335: Poate provoca iritarea cai-lor respiratorii. H290: Poate fi corosiv pentru me-tale
GARDOLENE V 6526	Solida (pul-bere)/saci plas-tic	atelier decapare-	0.63 t	H302 Nociv în caz de înghitire. H318 Provoaca leziuni oculare grave. H319 Provoaca o iritare grava a ochilor.
GARDOCLEAN R1683	bidoane plastic	atelier decapare-	3.9 t	H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor. H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii. H335 Poate provoca iritarea cai-lor respiratorii. H412 Nociv pentru mediul acva-tic cu efecte pe termen lung. H302 Nociv in caz de inghitire. H312 Nociv in contact cu pielea. H318 Provoaca leziuni oculare grave. H319 Provoaca o iritare grava a ochilor. H330 Mortal in caz de inhalare. H332 Nociv in caz de inhalare. H372 Provoaca leziuni ale orga-nelor in caz de expunere prelun-gita sau repetata, sau repetata in caz de inhalare. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic.
GARDOBOND-ADDITIVE H 7001	Bidoane plastic	Atelier decapare	2 t	"H314 Provoacă arsuri graveale pielii și lezarea ochilor. H302 Nociv în caz de înghițire. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic. H290 Poate fi corosiv pentru me-tale."
GARDOBOND Z 3490A	bidoane plastic	Atelier decapare	13 t	"H290 Poate fi corosiv pentru me-tale. H302 Nociv în caz de înghițire.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

				H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H335 Poate provoca iritarea căilor respiratorii. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung."
GARDOBOND Z 3490E	bidoane plastic	ATELIER DECAPARE -baia fosfatare	91.28 t	H290 Poate fi corosiv pentru metale. H302 Nociv în caz de înghițire. H314 Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor. H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic. H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung."
VAR HIDRATAT CL 90S VRAC – Ca(OH) ₂	2 rezervoare	ATELIER DECAPARE -neutralizare apa uzata	164 t	H314: Provoacă arsuri grave ale pielii și lezarea ochilor H290: Poate fi corosiv pentru metale
Solvent spalare WL 200	bidon 1 litru	Incinta securizata	1218 l	"H225 Lichid și vapori foarte inflamabili. H319 Provoacă o iritare gravă a ochilor. H336 Poate provoca somnolență sau amețelă"

Uzina Productie Siderurgica

Substante/ ametstecuri utilizate	Mod de stocare/ ambalare	Loc de depozitare	Cantitate utilizata in tone/l/an 2025	Substances of concern and substances of very high concern clasa
Acid boric Acid azotic tehnic	Bidon plastic 1 kg Bidon plastic 25 kg	Magazia reactivi laborator chimic/fizic	10 kg; 475 kg	H360 FD - Poate dauna fertilitatii, fatului H314 - Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor.
Argon 5.0	In butelii	laborator	523.7 mc	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
Azot comprimat	In butelii	Laborator	32.1 mc	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
Oxygen	In butelii	Laborator	74.9 mc	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
Amestec P10- Argon si Metan	In butelii	Laborator	10.7 mc	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
Inoxiline C2, mc; Feroline C18; Acetilena Aluline E50 Oxygen tehni	Gaz comprimat (in butelii)	Sectia reparatii si utilitati	21.6 mc 805.9 mc 11.0 mc 37.6 mc 42.82 mc	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Hexafluorura de sulf	In butelie	Atelier energetic	0	H280 -Conține un gaz sub presiune; pericol de explozie în caz de încălzire
Nichel	Fir, semisfere	Atelier OE productie	4.17 t	H350 – poate provoca cancer
Oxidul de calciu- var	Big bags	Atelier OE productie	13295.34 t	H318 – Provoaca leziuni oculare grave

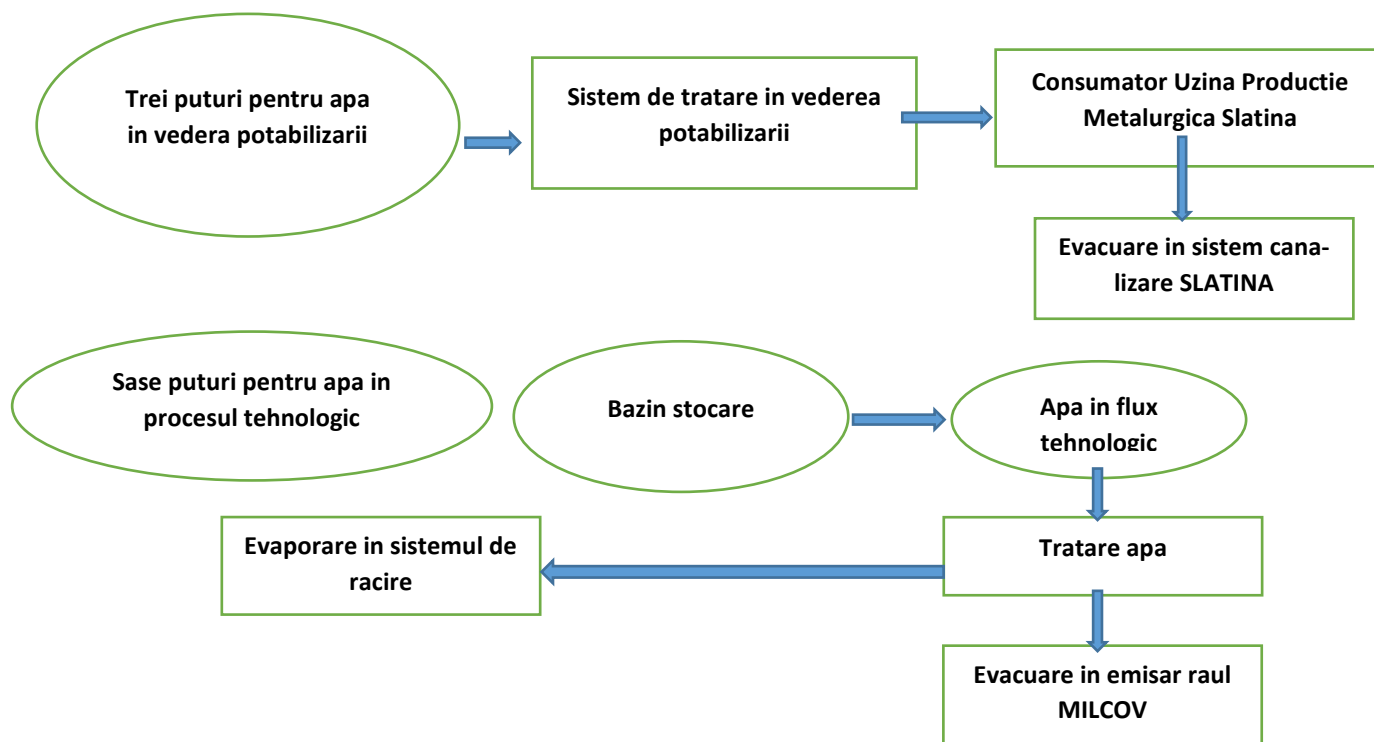
Resursele de apă și cele marine: politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E3-1 – E3-5)

Descrierea proceselor de identificare și de evaluare a impactului, a riscurilor și a oportunităților semnificative legate de resursele de apă și cele marine

Resursele de apă sunt importante și necesare procesului de producție. Pentru conservarea resurselor de apă, scăderea necesității achiziționării de apă proaspătă și a costurilor legate de tratarea apelor reziduale apă este recirculată intern în procent de 97% (se completează în sistem doar la evaporare).

Pentru a asigura resursele necesare de apă la **Uzina Producție Metalurgică** s-au forat 9 puturi de apă la o adâncime de 120 m care deservesc atât zona tehnologică (put 4,5,6,7,8,9) cât și apa potabilă necesară personalului (put 1,2,3). Apa potabilă de la cele trei puturi este tratată local după care este transportată la rezervorul de înmagazinare de 500 mc. La nivelul bazinului de stocare de 500 mc se face analiza apei și corecția automată cu clor liber rezidual, prin intermediul unui analizor. Rețeaua internă de distribuție este de tip inelar, presiunea în rețea fiind asigurată de o stație de pompe de unde se distribuie apa către consumatori. Cantitatea de apă extrasă din puturile pentru apă potabilă nu afectează aprovizionarea cu apă a comunității locale aflate la aproximativ 5 km de amplasamentul societății.

Alimentarea cu apă tehnologică, se face de la 6 puturi forate în interiorul companiei. Apa captată din cele 6 puturi este transportată la cele două gospodării de apă industrială și este utilizată în scop tehnologic la răcirea utilajelor, cuptoarelor, a căilor cu role, în instalațiile de tratament termic după care este colectată în bazinele stațiilor de pompe, este filtrată, pompată în turnurile de răcire și reintrodusă în circuit.



ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

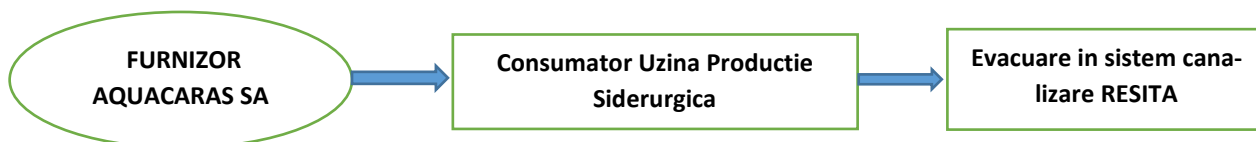
TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Apele uzate tehnologice rezultate din procesul de decapare chimica sunt epurate in statia de neutralizare, si impreuna cu apele de la spalare filtre si apele pluviale sunt evacuate in paraul Milcov.

Evacuarea apelor uzate menajere se face in rețeaua de canalizare oraseneasca SC Compania de Apa OLT SA Slatina.

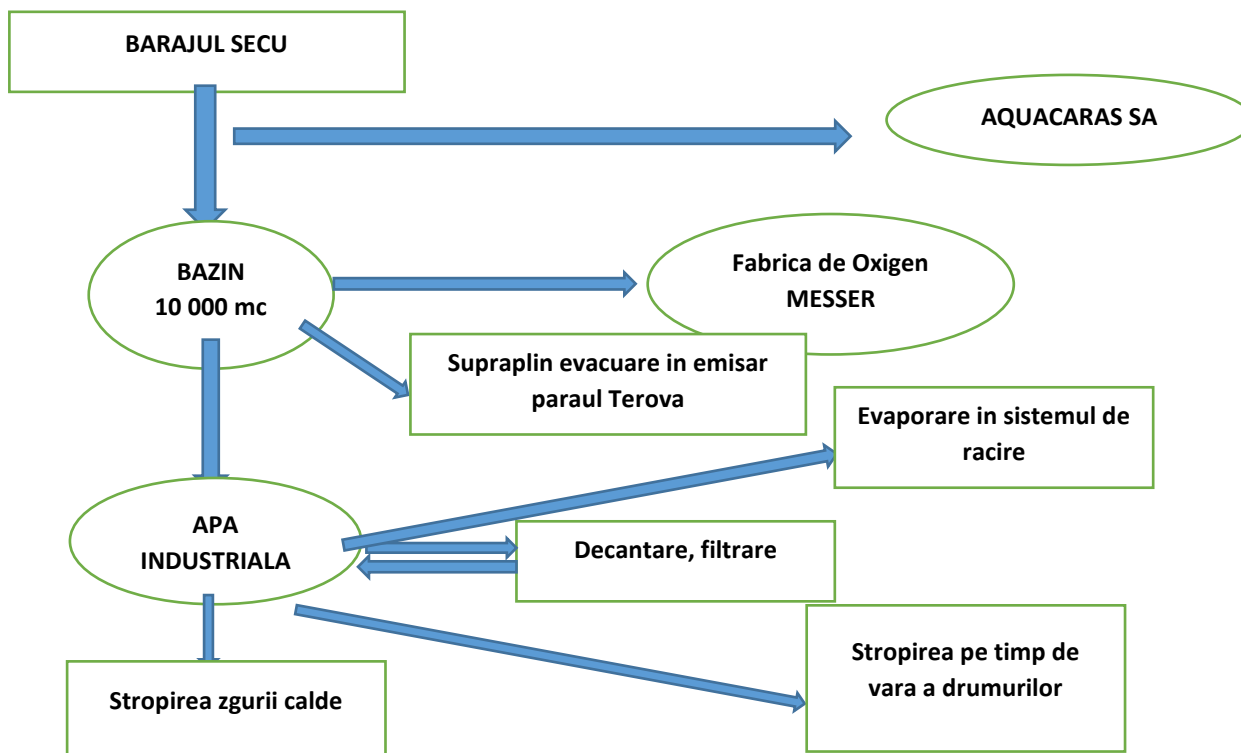
Uzina Productie Siderurgica își asigură necesarul de apă în scop potabil din rețeaua de alimentare cu apă potabilă a municipiului Reșița (furnizor Aquacaras SA), fiind racordată la rețeaua de canalizare a orașului, pentru deversarea apelor menajere uzate rezultate din activitățile curente.



Alimentarea cu apă industrială se face din Lacul de acumulare Secu.

Apa bruta care e extrasa prin cadere libera din Lacul de acumulare Secu trece prin sistemul hidrotehnic de aducțiune (format din conducte sub și supra terane, apeducte și tuneluri de subtraversare) și ajunge la camera de racord de unde se face distribuția către Uzina Productie Siderurgica și Operatorul local de apă pentru potabilizare AQUACARAS.

În continuare, pentru asigurarea necesarului de apă pentru utilitățile uzinei, apa își continuă curgerea și ajunge în bazinul de stocare de 10 000mc, volumul de apa fiind monitorizat permanent în vederea menținerii unei rezerve constante de apă industrială.



Bazinul de stocare apa consta in doua rezervoare semicirculare ingropate, construite din beton cu o capacitate de stocare de 5000 m³ fiecare. Rezervoarele comunica intre ele si dispun de instalatie pentru monitorizarea nivelului de apa. Surplusul de apa care nu poate fi preluat in bazin este evacuat prin supraplin catre paraul Terova.

Apa industrială se utilizează:

- pentru îmborspătarea și completarea apei pierdute prin evaporare în procesul tehnologic și în turnurile de răcire;
- Stropirea pe timp de vara a cailor de acces.
- Stropirea zgurii calde pe rampa de descarcare zgura.

Gradul de recirculare interna al apei este de 96,7%.

Colectarea apelor reziduale de pe platforma Uzinei Siderurgice se realizează prin intermediul a trei rețele de canalizare:

- Rețeaua de colectare a apelor uzate menajere, care se deverseaza în evacuarea oraseneasca;
- Reteaua apelor tehnologice care necesită epurare si a apelor tehnologice utilizate pentru răcire, care nu necesită epurare
- Rețeaua de colectare a apelor pluviale.

Apele tehnologice provenite din activitatea sa sunt recirculate.

ARTROM STEEL TUBES SA respecta limitele maxime admise ale indicatorilor de calitate a apelor uzate prevăzute în acte normative, autorizații, acorduri de racordare și contractele abonament detinute.

E3-1 Politici legate de resursele de apa si cele marine

La nivel de top management s-au adoptat politici de mediu și implicit politicile legate de resursele de apă descrise în Politica de durabilitate/Politica sistemului de management integrat care se referă la următoarele aspecte:

Conservarea resurselor de apă prin monitorizarea consumului de apă, modernizarea infrastructurii și a rețelilor interne de apă, reducerea consumurilor de apă, încadrarea consumurilor în limitele reglementate de autorizații, încadrarea concentrațiilor poluanților în limitele reglementate la deversarea în emisarii.

Reutilizarea apei și reciclarea tehnologică în proporție de minim 97%, utilizarea celor mai noi tehnologii de tratare a apei uzate rezultate în procesul de decapare.

Controlul calității apei și conștientizarea personalului privind utilizarea resurselor de apă prin monitorizarea constantă a calității apei și prevenirea contaminării ei, promovarea utilizării apei în mod responsabil, în vederea prevenirii și reducerii poluării acesteia ca urmare a activităților desfășurate pe amplasament.

Respectarea legislației prin alinierea la reglementările locale și internaționale, obținerea autorizațiilor necesare.

ARTROM STEEL TUBES deține autorizații de Gospodărire a apelor conform legislației în vigoare și monitorizează emisiile din apă.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

UZINA PRODUCTIE METALURGICA SLATINA

MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA	
Sursa generatoare de apa uzata	Punct de evacuare/prelevare ape uzate/limita
Sectia Tragatorie- decapare chimica- apa uzata tehnologica	Evacuare in paraul Milcov
Ape pluviale	Evacuare in paraul Milcov
Apa menajera	Evacuare retea oras
MONITORIZARE EMISIILOR IN PUTURI	
Punct de prelevare	Indicator analizat/ unitate de masura/limita (nu sunt impuse limite)
Puturi nr.1, 2, 3 Anual, conform AIM	pH, conductivitate $\mu\text{S/cm}$, duritate gr germane, CCOCr mg/l, cloruri mg/l, sulfati mg/ l, amoniu mg/l, azotati mg/l, fier total $\mu\text{g/l}$, crom total $\mu\text{g/l}$, mangan $\mu\text{g/l}$, cupru $\mu\text{g/l}$, nichel $\mu\text{g/l}$, zinc $\mu\text{g/l}$, cadmiu $\mu\text{g/l}$, molibden $\mu\text{g/l}$
Apa uzata tehnologica din procesul tehnologic Lunar/Anual, conform AIM	pH 6.5-8.5, materii in suspensie mg/l 60, reziduu filtrat la 105 grade C 2000 mg/l, substante extractibile cu solventi 20 mg/l, CCOCr 70 mg/l, cloruri 500 mg/l, fosfor total 2, 0 mg/l, sulfati 500 mg/l, fier total 5 mg/l, crom total 0.5 mg/l, mangan 1 mg/l, nichel 0.5 mg/l, zinc 0.5 mg/l, cadmiu 0.2 mg/l, molibden 0.1 mg/l
Apa menajera din consumul intern	pH 6.5-8.5, materii in suspensie 350 mg/l, CCOMn nenormat, amoniu 30 mg/l, CCO-Cr 500mg/l, CBO5 mg/l
MONITORIZAREA CALITATII SOLULUI	
Punct de prelevare	Indicatori analizati/limita
Depozitul de produse petroliere Anual, conform AIM	Hidrocarburi de petrol 1000 mg/kg s.u, fier (fara limite impuse)
Depozitul de tunder Anual, conform AIM	Hidrocarburi de petrol 1000 mg/kg s.u, fier (fara limite impuse)

UZINA PRODUCTIE SIDERURGICA RESITA

MONITORIZAREA EMISIILOR IN APA	
Sursa generatoare de apa uzata/Frecventa	Punct de evacuare/prelevare ape uzate/Limita
Cuptor Electric – apa de racire, MTC si ape pluviale platforma centrala; Lunar/trimestrial conform Programul de Monitorizare	Evacuare Eruga: pH 6.5- 8.5, materii in suspensie 60 mg/l, CCO –Cr 125 mg/l, CBO5 25 mg/l, Cloruri 500 mg/l, azot total 10 mg/l , sulfati 600 mg/l, substante extractibile cu solventi organici 20 mg/l, fier total 5 mg/l, fosfor total 1 mg/l, reziduu filtrat la 105 C 2000 mg/l, detergenti sintetici 0.5 mg/l, amoniu 2,0 mg/l, cupru 0,1 mg/l, zinc 0.5 mg/l, mangan 1 mg/l si plumb 0.2 mg/l.
Depozitul de fier vechi descoperit, ape pluviale platforma Lunar/trimestrial conform Programul de Monitorizare	Evacuare Laminoare: pH 6.5- 8.5, materii in suspensie 60 mg/l, substante extractibile cu solventi organici 20 mg/l; reziduu filtrat la 105 C 2000 mg/l,
Ape pluviale depozitul de zgura; Lunar/trimestrial conform Programul de Monitorizare.	Depozitul de zgura: pH 6.5- 8.5, materii in suspensie 60 mg/l, substante extractibile cu solventi organici 20 mg/l; reziduu filtrat la 105 gr C 2000 mg/l
MONITORIZARE EMISIILOR IN APA FREATICA (FORAJE)	
Punct de prelevare/Frecventa	Indicator analizat/ unitate de masura/ limita
Foraj nr.1, 2, 3, 4 ,5, 6 Anual	Substante extractibile cu solventi organici 20 mg/l
	Produse petroliere 5 mg/l
MONITORIZAREA CALITATII SOLULUI	
Punct de prelevare/frecventa	Indicatori analizati/ prag de alerta/prag de interventie mg/kg

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Platforma punct de lucru Resita -Turnarea Continua; Adancimea de prelevare 5 cm- Anual	Produse petroliere 1000/2000 , cadmiu 5/10, mangan 2000/4000, cupru 250/500, nichel 200/1000, crom total 300/600, zinc 700/1500, plumb 250/1000
Platforma punct de lucru -LDS Adancimea de prelevare 5 cm- Anual	Produse petroliere 1000/2000, cadmiu 5/10, mangan 2000/4000, cupru 250/500, nichel 200/1000, crom total 300/600, zinc 700/1500, plumb 250/1000

În autorizațiile de gospodărire a apei, de la cele doua Uzine, sunt impuse limite ale apelor uzate tehnologice și ale apelor uzate menajere privind calitatea și cantitatea de ape evacuate atât în emisarul natural, cât și în canalizarea orășenească. In anul 2024 nu au fost depasiri ale limitelor din autorizatii.

Administrația Bazinală de Apă Olt/Banat a stabilit indicatorii de calitate ai apelor uzate (tehnologice si pluviale) și limite ca urmare a analizei procesului de producție și a impactului acestuia asupra calității apei deversate.

Determinarea calității apei se realizează prin analize săptămânale cu laborator propriu, precum și cu laborator extern acreditat, făcându-se o analiză a caracteristicilor fizico-chimici ai indicatorilor de calitate urmăriți, în conformitate cu programele de monitorizare.

Indicatorii de calitate ai apei și limitele impuse au fost stabiliți de către Administrația Bazinală de Apă Olt/Banat, pe baza analizei procesului de producție care are impact în calitatea apei deversate către emisarii, ținând seama de respectarea BAT-urilor în vigoare.

Nu au fost reclamații din partea comunității, în ceea ce privește deversările de apă și nici poluări accidentale ale apei.

Cea mai apropiată resursă marină este Marea Neagră, care se află la o distanță de 419 km de Uzina Metalurgică și 746 km de Uzina Siderurgică.

Fluviul Dunărea (Orșova) se află la 136 km de Uzina Siderurgică și Fluviul Dunărea (Corabia) se află la 85 km de Uzina Metalurgică.

Râul Olt trece prin orașul Slatina și râul Bărzava în vecinătatea Uzinei Producției Siderurgice.

Activitățile desfășurate de societate nu aduc un impact asupra calității resursei marine – Marea Neagră și nici fluviului Dunărea.

E3-2 Acțiuni și resurse legate de resursele de apa si cele marine

ARTROM STEEL TUBES deține Planuri de prevenire și combatere a poluărilor accidentale în conformitate cu legislația, plan pe care îl actualizează de câte ori este necesar.

Riscul hidric este gestionat național în principal prin actualizarea cărților de risc și implementarea planurilor de management al riscului la inundații. Acestea vizează prevenirea și reducerea impactului inundațiilor având în vedere zonele sensibile, cum ar fi localitățile situate în apropierea râurilor. Măsurile de protecție includ infrastructura de protecție (diguri și baraje), reabilitarea râurilor și crearea zonelor umede pentru a asigura o mai bună gestionare a apei.

Aceste acțiuni sunt integrate în cadrul Programelor Naționale RO-FLOODS care abordează și impactul schimbărilor climatice asupra regimului hidric.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Orașul Slatina, unde este situată Uzina Producție Metalurgică, este expus riscurilor hidrice asociate inundațiilor, orașul fiind vulnerabil la inundațiile cauzate de debite ridicate ale râului Olt.

Orașul Reșița, unde este situată Uzina Producție Siderurgică, este și el expus la risc hidric, în special din cauza inundațiilor frecvente și a viiturilor rapide pe râuri ca urmare a condițiilor specifice zonei montane. Autoritățile locale au implementat măsuri pentru monitorizarea și prevenirea acestor riscuri, precum stații hidrometrice și acumulări permanente sau nepermanente, conținând îndigui, regularizări, derivații de tranzitare a volumelor de apă dintr-un curs de râu în altul, menite să atenueze viiturile. Totuși, și orașul Reșița și județul Caraș-Severin rămân vulnerabile în fața unor evenimente extreme.

În cazul unei situații de urgență, respectiv inundații, viituri cauzate din diferite cauze ce duc la ruperea barajelor, Comitetul Județean pentru Situații de Urgență anunță președintele celulei de criză al ARTROM STEEL TUBES SA - Uzinele Producție Metalurgică/Siderurgică, care anunță Serviciul Privat pentru Situații de Urgență pentru a lua măsuri în funcție de nivelul de risc din planul de analiză și acoperire a riscurilor.

În cazul în care valorile măsurate depășesc pragurile critice (Atenție, Pericol, Alarmă), se introduc următoarele stări în localitățile din aval:

Starea de atenție – reprezintă simpla abatere de la parametrii normali, fără existența unui pericol pentru siguranța barajului.

Starea de pericol – este declanșată la sesizarea unor fenomene a căror evoluție ar putea să conducă la un pericol pentru zona din aval a acumulării.

Starea de alarmă – este declanșată la apariția necesității evacuării unor debite ce provoacă inundarea unor zone din aval și/sau de un pericol iminent de avarie sau chiar de rupere a barajului.

E3-3 Tinte legate de resursele de apa

	Descrierea riscului (R)	Factorii (cauzele) aparitiei riscului (I)	Masuri de gestionare a riscului	Obiective (Tinte)
1. Uzina Productie Resita	Imposibilitatea extragerii apei în procesul de producție.	Seceta si consumul excesiv de apa într-o zona de stres hidric.	Monitorizare consum de apa pentru identificarea pierderilor	•Asigurarea necesarului de apa pentru desfășurarea activității în condiții optime. •Respectarea programeilor de revizii.si reparatii • 100% personal instruit, • „zero” întreruperi activitate din lipsa apei.
		Fisurarea peretilor betonati ai bazinelor de stocare apa.	Conștientizare personal pentru utilizarea eficienta a apei si eliminarea risipei,	
		Deteriorare elementelor traseului de aductiune;–		
2.Uzina Productie Slatina	Risc de reputație și risc juridic în cazul deversării apelor uzate (peste limitele admise)	Deversarea de apă contaminată în râul Bîrzava/Milcov din cauza manipulării necorespunzătoare, a nesupravegherii executării lucrărilor noi,	Monitorizarea indicatorilor de apa uzate deversate in acord cu autorizatiile in vigoare.	Respectarea planurilor de prevenire si combatere al poluarilor accidentale. Respecarea programelor de revizii reparatii periodice si anuale

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

			Intretinerea corespunzatoare a bazinelor de apa la statia de tratare.	
--	--	--	---	--

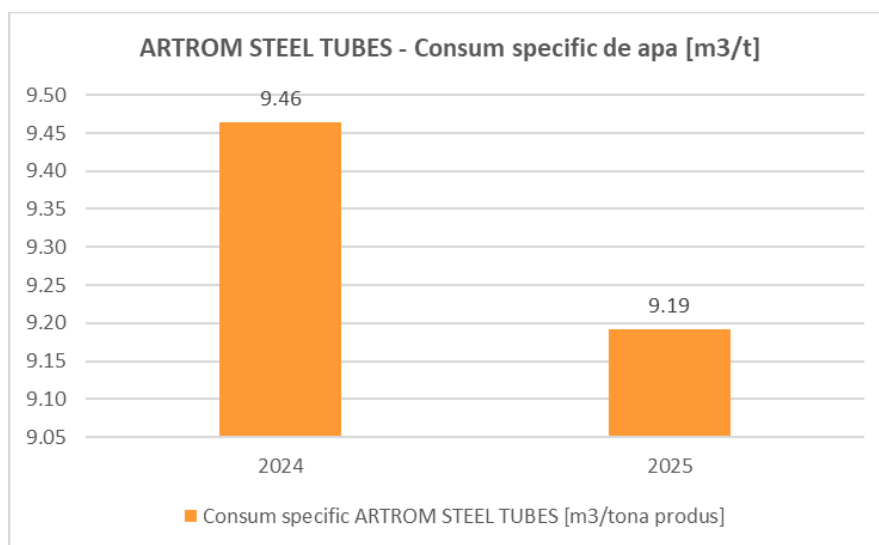
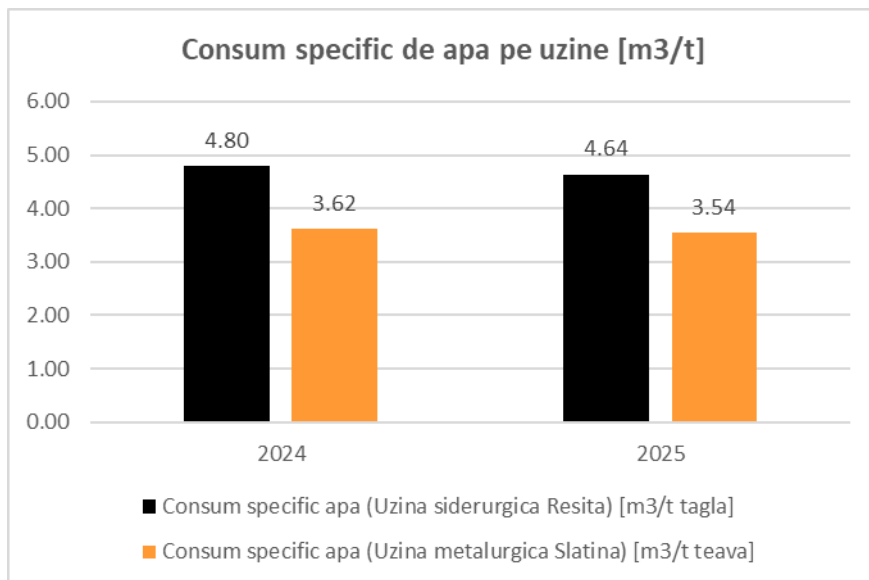
E3- 4 Consumul de apă

Volumele și debitele de apă autorizate pentru alimentarea cu apă potabilă și industrială, precum și pentru deversarea lor ca apa menajera si apa uzata tehnologica, sunt stabilite prin autorizațiile de gospodărire a apelor.

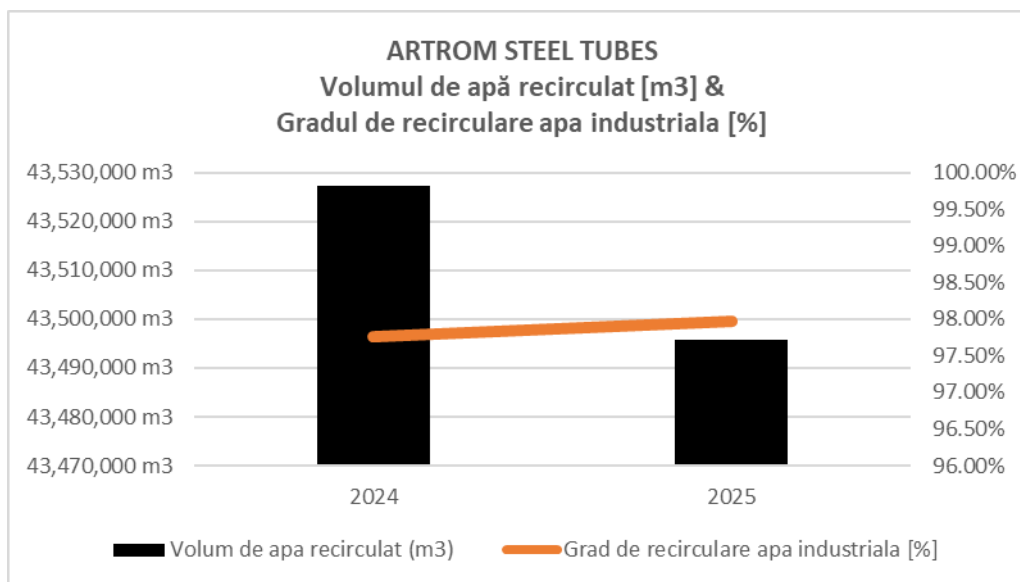
CONSUMURILE DE APA:

	Limita admisă anual prin autorizații [m3]	2024 Canti-tate apa consumata [m3]	2025 Canti-tate apa consumata [m3]
Uzina Productie Metalurgica			
In scop potabil	274000	218480	190546
In scop industrial	584000	415425	432417
Total cantitate de apa	858000	633905	622963
Total cantitate de apa cu risc hidric			
Recirculata-apa industrială	-	8 841 600	9 082 800
Grad de recirculare apa industrială [%]	97%	97,56%	97,96%
Apa de adaos	-	199662	247396
Uzina Productie Siderurgica			
Scop potabil	240 000	107328	120243
Scop industrial	2 400 000	917150	872440
Total cantitate de apa	2640000	1024478	992683
Total cantitate de apa cu risc hidric			
Recirculata-apa industrială	-	34 685 538	34 412 892
Grad de recirculare apa industrială [%]	96,7 %	97,95%	98,00%
Apa de adaos	-	724224	689948

ARTROM STEEL TUBES	2024	2025
Consum apa potabila	325,808 m3	310,789 m3
Consum apa industrială	1,332,575 m3	1,304,857 m3
Consum total de apa	1,658,383 m3	1,615,646 m3



Consumul specific total de apa al ARTROM Steel Tubes, raportat la productia de teava, a fost de de 9,46 m3/t in 2024. In anul 2025, indicatorul a inregistrat o reducere la 9,19 m3/t, adica o reducere de 3 % ca urmare a imbunatatirii eficientei utilizarii apei la nivel de grup. Calculul indicatorului are la baza alocarea consumului total de apa al uzinelor Slatina si Resita catre productia finala de teava, in scopul asigurarii comparabilitatii interanuale si al unei evaluari integrate a performantei de mediu.



Cantitate totala de apa stocata si modificarile in ceea ce priveste stocarea.

Cantitate de apă stocată	[m3]
Uzina Productie Metalurgica	
Bazin de stocare apa potabila	500
7 bazine cu apa tehnologica (2 bazine de 250 mc, 1 bazin de 100 mc, 2 bazine de 60 mc, unul de 2000 mc, 1 bazin de 200 mc)	2920
Uzina Productie Siderurgica	
Un bazin cu doua rezervoare de 5000 m3 de stocare apa industrială	10000
Un bazin de stocare apa industrială ptr MTC in caz de avarie	5000

Apa uzata evacuată

Uzina Productie Metalurgica - Apa uzată tehnologică rezultată din procesul tehnologic de decapare chimică este epurată prin decantare și neutralizată cu lapte de var, apoi este deversată prin rețeaua de canalizare în pâraul Milcov.

În rețeaua de canalizare apă tehnologică sunt colectate și apele pluviale de pe amplasament. Rețeaua de canalizare este realizată din tuburi de beton, cu o lungime de aprox. 2800 m. Prin intermediul unui sistem de măsurare și contorizare a debitelor în canale deschise, montat în incinta societății, se realizează contorizarea debitelor evacuate.

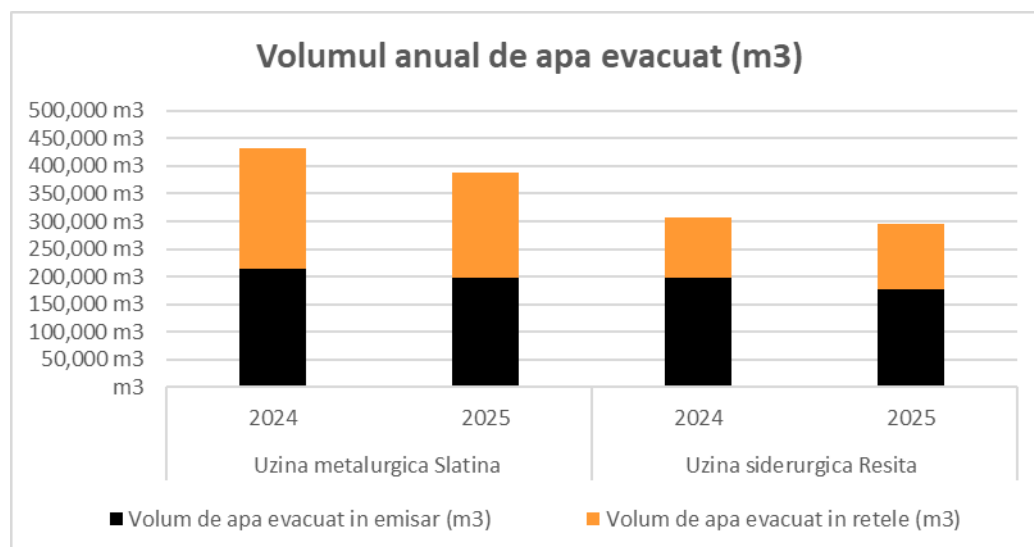
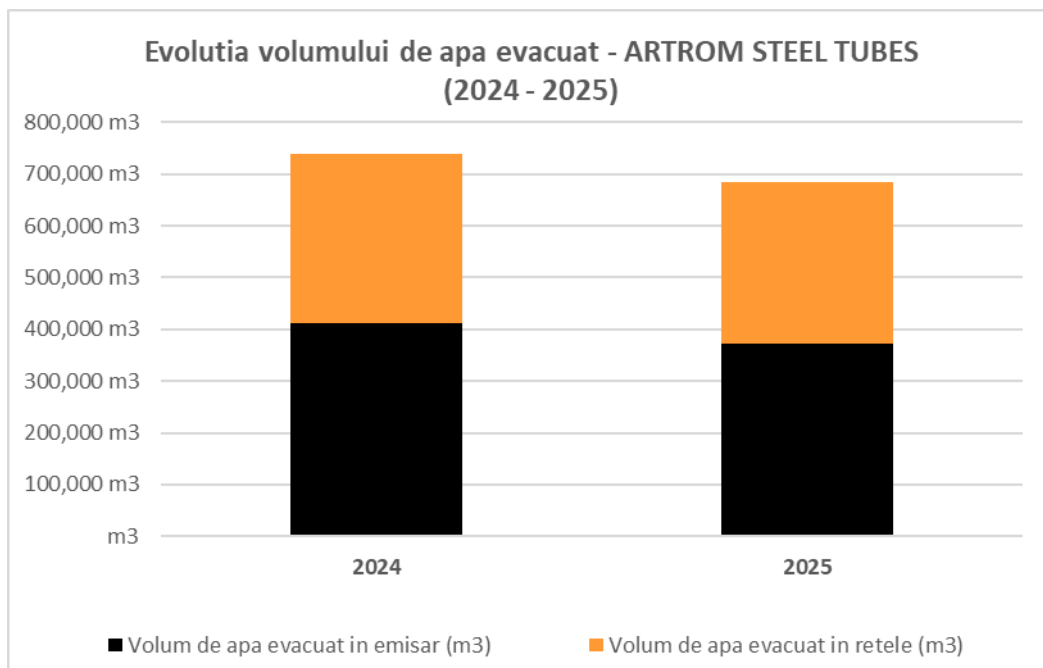
Uzina Productie Siderurgica deține două căi de evacuare a apelor pluviale și ape uzate pe amplasamentul punctului de lucru: evacuare Eruga și evacuare Laminoare.

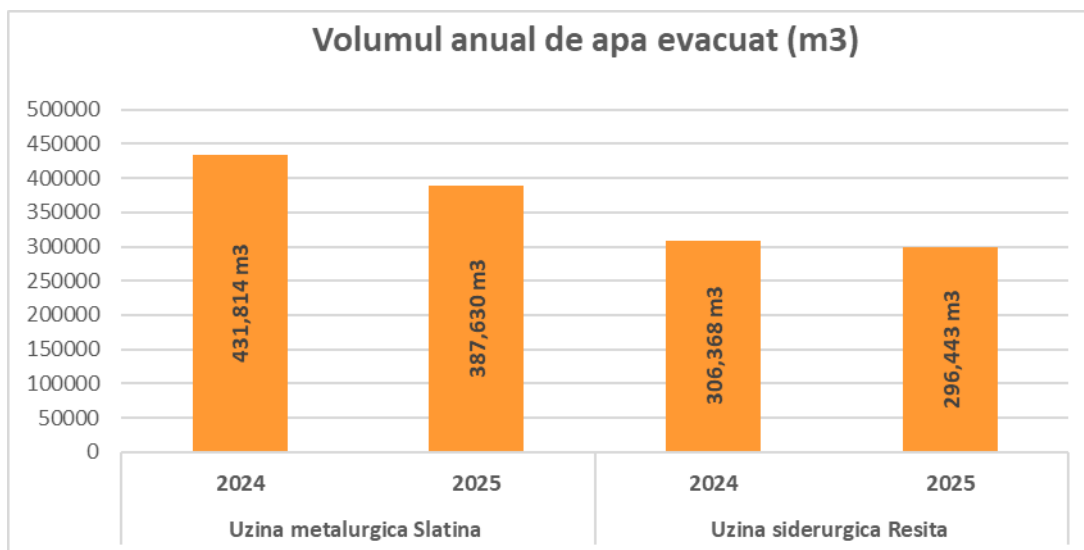
Pe evacuare Laminoare se evacuează ape pluviale de pe platforma centrală și de pe platforma depozitului de fier vechi.

Pe evacuarea Eruga sunt colectate și transportate ape pluviale, ape de racire și supraplinuri din bazinele de linistire de la stația de pompe OE.

În plus față de acestea apele pluviale rezultate de depozitul de zgură, trec prin două decantoare iar preaplinul ajunge în paraul Terova

Apa uzata evacuată		Limita admisă anual prin autorizații [m3]	2024 Apa uzată evacuată [m3]	2025 Apa uzată evacuată [m3]
Uzina Productie Metalurgica	Apa menajera	274000	218480	190546
	Apa uzata tehnologica	365000	213334	197084
Uzina Productie Siderurgica	Apa menajera	240000	107328	120243
	Apa uzata tehnologica	524421	199040	176200





Intensitatea consumului de apa – apa industrială și apa potabilă consumată de ambele uzine [consumul de apa total [m3] per venitul net a companiei în milioane EUR]

Anul	Consumul de apa [mc]	Venituri, [mil lei]	Consumul total de apa în mc per venit net, [mc/mil lei]	Venituri, [mil eur]	Intensitatea consumului de apa, [mc/mil eur]
2024	1,658,383 mc	1,168,298 mil lei	1.42 mc/mil lei	234,853 mil eur	7.06 mc/mil eur
Rata medie de schimb BNR pentru EUR în 2024					4.9746
2025	1,615,646 mc	1,252,015 mil lei	1.29 mc/mil lei	248,342 mil eur	6.51 mc/mil eur
Rata medie de schimb BNR pentru EUR în 2025					5.0415

În 2025, **intensitatea consumului de apă raportată la venit net a înregistrat o îmbunătățire față de 2024**, scăzând de la 7.06 mc/mil EUR la 6.51 mc/mil EUR (-7.8%). Această evoluție pozitivă este determinată în principal de **creșterea veniturilor totale** (de la 234,853 mil EUR în 2024 la 248,342 mil EUR în 2025), combinată cu o **ușoară reducere a consumului total de apă** (de la 1,658,383 mc la 1,615,646 mc, -2.6%).

Prin urmare, în 2025, **stabilizarea consumului de apă și îmbunătățirea performanței financiare** au condus la reducerea intensității, marcând un pas important spre o **utilizare mai eficientă a resurselor**.

Conservarea biodiversității și protejarea ecosistemele: plan de tranziție, politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E4-1 – E4-6)

Nu este cazul.

Utilizarea resurselor și tranziția către economia circulară: politici, acțiuni, ținte, efecte financiare (ESRS E5-1 – E5-6)

Evaluarea riscurilor de mediu, inclusiv a celor asociate utilizării resurselor și gestionării deșeurilor, este realizată anual sau ori de câte ori este necesar.

Impacturile asupra economiei circulare sunt corelate cu deșeurile și subprodusele generate în procesul de producție (zgura, praf, tunder, capete metalice, etc.), precum și cu modalitățile de gestionare și valorificare ale acestora. Compania urmărește integrarea deșeurilor în lanțul valoric prin transformarea acestora în resurse materiale, contribuind astfel la reducerea consumului de materii prime și la tranziția către economia circulară. Subprodusele metalice sunt recuperate și reutilizate în procesul de producție, inclusiv prin introducerea acestora în cuptoare electrice, contribuind la reducerea amprente de carbon asociate producției de oțel.

Riscuri, măsuri și obiective asociate economiei circulare

Risc identificat	Cauze	Măsuri de gestionare	Obiective
Cresterea stocurilor de deșeuri reciclabile	Capacitate limitată a operatorilor autorizați	Alocarea resurselor necesare pentru tratarea deșeurilor	Cresterea gradului de reciclare
Fluctuații în disponibilitatea fierului vechi	Scaderea producției de oțel primar	Constituirea unui stoc de siguranță și monitorizarea pieței	Reutilizarea deșeurilor tehnologice în proces

Au fost identificate oportunități de creștere a reciclării prin diversificarea contractelor cu operatori autorizați pentru aceleași tipuri de deșeuri și subproduse.

E5-1 – Politici privind utilizarea resurselor și economia circulară

Politica ARTROM STEEL TUBES SA privind utilizarea resurselor și economia circulară vizează optimizarea consumului de resurse, reducerea cantităților de deșeuri generate și creșterea nivelului de reciclare și reutilizare a materialelor.

Gestionarea deșeurilor se realizează în conformitate cu legislația Uniunii Europene și are la bază aplicarea ierarhiei deșeurilor: prevenire, reducere, reutilizare, reciclare și valorificare. Compania implementează anual un program de măsuri pentru prevenirea și reducerea deșeurilor generate, adaptat activităților desfășurate.

E5-2 – Acțiuni și resurse legate de utilizarea resurselor și economia circulară

Artrom Steel Tubes folosește în cuptorul electric fier vechi în proporție de 98%, restul de 2% reprezentând feroaliaje. Tot oțelul produs în fabricile noastre utilizează 100% fier vechi de pe piața europeană.

E5-3 – Ținte legate de utilizarea resurselor și economia circulară

Materialele și deșeurile rezultate din procesul tehnologic (zgura, praful, caramizi refractare uzate, capetele de teava, tunderul, etc.) reprezintă surse potențiale de materii prime secundare și sunt integrate în obiectivele companiei privind economia circulară.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Pentru anul 2025, compania si-a stabilit urmatoarele tinte:

1. Valorificarea a 100% din deseurile generate in anul 2025 la Uzina de Productie Metalurgica; Gradul de realizare a acestei tinte a fost de 53.17%, raportat strict la deseurile generate in anul de referinta. Diferenta fata de tinta stabilita este determinata de limitari operationale si de capacitatea de preluare a operatorilor autorizati. In paralel, compania a valorificat cantitati semnificative de deseuri provenite din stocuri existente din anii anteriori, contribuind la reducerea stocurilor.

2. Reducerea cu 5% a stocului de praf rezultat din instalatiile de desprafuire a gazelor arse la Uzina de Productie Siderurgica.

In anul 2025, reducerea realizata a fost de 3.94%, sub nivelul tinte stabilite, ca urmare a constrangerilor tehnologice si a optiunilor limitate de valorificare disponibile pe piata pentru acest tip de deoseu. Inca un motiv pentru neindeplinirea obiectivului este din cauza faptului ca s-a modificat incadrarea deseului la alt cod si acest lucru a dus la sistarea temporara a livrarilor catre operatorii autorizati pana la obtinerea noii autorizatii integrata de mediu.

Chiar si in conditiile realizarii pariale a tintelor, compania continua sa implementeze masuri pentru cresterea gradului de valorificare a deseurilor si reducerea stocurilor, in vederea alinierii progresive la obiectivele de economie circulara.

E5-4 – Intrări de resurse

Utilizarea subproduselor siderurgice si a materialelor reciclate

Uzina Producție Siderurgica, valorifica in mod sistematic subprodusele generate in procesul de elaborare a otelului, precum si diverse materiale feroase si neferoase. In anul 2025 au fost utilizate 252260 tone de materiale feroase, reprezentand o crestere de aproximativ 1% fata de anul 2024, cand volumul utilizat a fost de 257254 tone.

Materii prime / auxiliare	Uzina Productie Metalurgica (t)		Uzina Productie Siderurgica (t)	
	2024	2025	2024	2025
Tagla	213497	211185	-	-
Teava ebos	33080	20061	-	-
Banda pachetizare	257	266	-	-
Chingi	332	326	-	-
Acid clorhidric	539	447	-	-
Materiale feroase	-	-	252354	252260
Feroaliaje	-	-	5133	5118
Materiale refractare	-	-	5740	4444
Material pentru spumarea zgurii	-	-	2812	3927
Var industrial	-	-	14358	13295
Aluminiu primar	-	-	249	176
Ulei si Vaseline	-	-	34.7	35.5
Nichel	-	-	2.5	4.2
Electrozi grafit	-	-	669	764

Integrarea materialelor reciclate in fluxul de productie contribuie semnificativ la reducerea consumului de resurse minerale primare, la diminuarea emisiilor de CO2 si la optimizarea costurilor operationale.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Producerea otelului din fier vechi presupune un consum energetic cu 60-70% mai redus comparativ cu utilizarea materiilor prime virgine.

Gestionarea si valorificarea feroaliajelor

In cadrul principiilor economiei circulare, feroaliajele sunt recuperate si reutilizate prin:

- recuperarea acestora din praful de otelarie (care contine zinc, fier si alte metale);
- colectarea si valorificarea deseurilor solide de feroaliaje (particule metalice si bucati neconforme);
- reutilizarea aliajelor metalice, in vederea ajustarii compozitiei chimice;
- utilizarea feroaliajelor recuperate in aplicatii precum aliaje pentru sudura, fonta sau alte produse secundare.

Recuperarea si reutilizarea substantelor auxiliare

In cadrul Uzinei de Productie Metalurgica, uleiul de racire rezultat din procesul de brichetare span este colectat in recipiente si apoi este filtrat cu ajutorul unei instalatii specializate. Dupa indepartarea impuritailor este reutilizat in procesul tehnologic.

In Uzina de Productie siderurgica, uleiurile sunt utilizate exclusiv in circuite de ungere inchisem la reducerile podurilor rulante si la rolele masinii de turnare continua, asigurandu-se astfel un control strict al pierderilor si al potentialelor impacturi asupra mediului.

Valorificarea subproduselor si integrarea in fluxul tehnologic

Compania valorifica integral subprodusele rezultate din procesul de fabricatie, inclusiv zgura, prin reintroducerea acestora in fluxul tehnologic de elaborare a otelului. Deseurile feroase si subprodusele generate sunt considerate parte integranta a ciclului de productie, contribuind la eficienta materiala si la reducerea cantitatilor eliminate.

Din zgura, sunt separate componentele metalice, care sunt ulterior reintroduse in procesul de fabricatie, in conformitate cu principiile economiei circulare.

Total subprodusele valorificate companie:

An	Resturi metalice (t)	Tunder (t)	Span feros (t)	Zgura proaspata (t)
2024	28334.43	9864.7	614.46	42346
2025	39046.26	8855.76	1362.71	52935

Din zgura se separa componenta metalica si se reintroduce in fluxul de fabricatie.

E5-5 – Ieșiri de resurse

Produsele turnate continuu nu sunt ambalate, fiind livrate in vrac. Tevile livrate sunt ambalate in conformitate cu standardele aplicabile, utilizand exclusiv platbande din fier sau, dupa caz, ambalaje suplimentare din folie, carton sau lemn, adaptate cerintelor clientilor.

Ambalajele aferente produselor vandute sunt reciclate in proportie de 100% de catre reciclatoari autorizati, cu care compania are incheiate contracte conforme cu cerintele OIREP (Organizatii de Implementare a Raspunderii Extinse a Producatorului), in conformitate cu Legea 249/2015, cu modificarile si completarile ulterioare.

Gestionarea deseurilor

Deseurile generate din activitatile de productie, inclusiv deseurile periculoase si nepericuloase, sunt colectate separat, stocate temporar si predate operatorilor autorizati pentru valorificare sau eliminare. Cantitatile

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

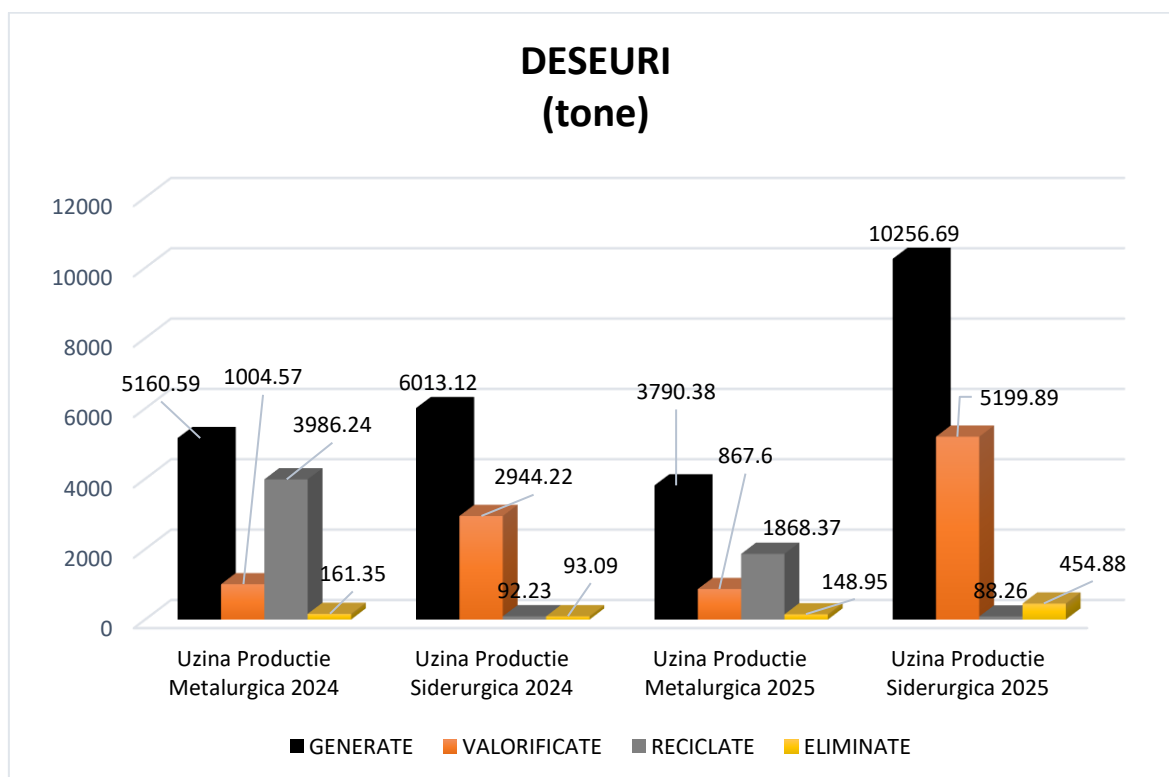
DNV
RINA
LR

de deseuri reciclate, valorificate sau eliminate sunt monitorizate lunar si anual si raportate autoritatilor competente, in conformitate cu cerintele legale aplicabile.

An	Uzina Productie Metalurgica [t]			Uzina Productie Siderurgica [t]		
	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate
2024	5160.07	4990.8	161.35	6013.12	3036.45	93.09
2025	3790.38	2735.95	148.95	10256.69	5288.15	454.88

Uzina Productie Metalurgica						
Deseu	2024 [t]			2025 [t]		
	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate
Nepericulos	4907.078	4746.14	161.332	3440.246	2366.23	148.938
Periculos	252.99	244.66	0.0172	373.854	369.72	0.00912

Uzina Productie Siderurgica						
Deseu	2024 [t]			2025 [t]		
	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate	Generate	Valorificate+Reciclate	Eliminate
Nepericulos	5959.98	3011.4	65	6562.87	3607.29	453.72
Periculos	53.14	25.05	28.09	3693.82	0.1	1.164



Valorificarea deșeurilor:

	Uzina Productie Metalurgica [t]		Uzina Productie Siderurgica [t]	
	2024	2025	2024	2025
Deșeuri nepericuloase valorificate+reciclate	4746.14	2366.23	3011.4	3607.3
Pregătite pentru reutilizare	0	0	0	0
Reciclate	3986.24	1861.71	92.23	88.26
Alte operații de valorificare	759.91	504.53	2919.17	3519.04
Deșeuri periculoase valorificate+reciclate	244.66	369.72	25.05	0.1
Pregătite pentru reutilizare	0	0	0	0
Reciclate	0	6.66	0	0
Alte operații de valorificare	244.66	363.06	25.05	0.1

Eliminarea deșeurilor:

	Uzina Productie Metalurgica [t]		Uzina Productie Siderurgica [t]	
	2024	2025	2024	2025
Deșeuri nepericuloase eliminate	161.332	148.938	65	453.72
Incinerare cu recuperare de energie	0	0	0	0
Incinerare fara recuperare de energie	0.012	0.008	0	0
Eliminare prin depozitare definitiva	161.32	148.93	65	453.72
Alte operatii de eliminare	0	0	0	0
Deșeuri periculoase eliminate	0.0172	0.00912	28.09	1.164
Incinerare cu recuperare de energie	0	0	0	0
Incinerare fara recuperare de energie	0.0172	0.00912	0.0057	0.00486
Eliminare prin depozitare definitiva	0	0	0	0
Alte operatii de eliminare	0	0	28.08	1.16

Cantitatile au fost obtinute prin cantariri directe.

E5-6 – Efectele financiare anticipate ale impacturilor, riscurilor și oportunităților legate de utilizarea resurselor și economia circulară

În anul 2025, utilizarea fierului vechi și a materialelor reciclate a continuat să influențeze costurile materiilor prime, în contextual volatilității prețurilor de pe piață. Compania a gestionat aceste riscuri prin optimizarea mixului de materii prime și valorificarea subproduselor, fără a înregistra efecte financiare negative semnificative direct atribuibile utilizării resurselor sau economiei circulare.

Utilizarea materiilor reciclate și reintroducerea subproduselor în fluxul tehnologic au generat oportunități de eficientizare a costurilor și de reducere a dependenței de resurse primare.

	Rata de reciclare (%)
Fier	98%
Zgura	109%

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Tunder	114%
Hartie	100%

Taxonomia UE (conform ESRS și Regulamentului UE 2020/852) (ESRS E1 – E5)

Evaluarea activităților conform criteriilor taxonomiei. Impactul asupra strategiei de durabilitate

Următoarele informații sunt furnizate în conformitate cu articolul 8 din Regulamentul (UE) 2020/852 al Parlamentului European și al Consiliului, completat de Regulamentul delegat (UE) 2021/2139 al Comisiei din 4 iunie 2021, Regulamentul delegat al Comisiei (UE) 2021/2178 din 6 iulie 2021, Regulamentul delegat (UE) 2022/1214 al Comisiei din 9 martie 2022, Regulamentul delegat (UE) 2023/2485 al Comisiei din 27 iunie 2023 și Regulamentul delegat (UE) 2023/2485 al Comisiei din 27 iunie 2023 colectiv, „Regulamentul taxonomiei”).

Segmentul *Tevi* al companiei **Artrom Steel Tubes** include producția de țevi fără sudură, pentru utilizări industriale, inclusiv pentru industria ingineriei mecanice sau de automobile. Principalul obiect de activitate al societății îl constituie producția de tuburi, țevi, profile tubulare și accesorii pentru acestea, din oțel.

Procesele noastre includ fabricarea oțelului și transformarea acestuia ulterioară în tevi. Oțelul pe care îl fabricăm pentru a produce țevi fără sudură este obținut în cuptoare cu arc electric (**EBT- Exccentric Bottom Tapping**) folosind deșeuri de **incarcatura metalica (fier vechi)**. Pe de altă parte, pentru a produce țevi de oțel fara sudura, achiziționăm **materiile prime pentru procesul de fabricatie a otelului: fierul vechi, feroaliajele si materialele auxiliare**.

IDENTIFICARE ȘI EVALUAREA ACTIVITĂȚILOR ECONOMICE

Eligibilitatea Taxonomiei

Am examinat toate activitățile economice desfășurate de **Artrom Steel Tubes** și am identificat următoarele activități ca activități economice eligibile pentru taxonomie, în conformitate cu **Regulamentul delegat (UE) 2021/2139 al Comisiei**, activitatea **3.9 Fabricarea fierului și a oțelului**:

- 1) Producția de tagle pentru tevi fara sudura, turnate continuu din otel carbon, slab aliat si aliat, **cod CAEN 2410** *Productia de metale feroase sub forme primare si cea de feroaliaje și*
- 2) Fabricarea tevilor din otel, **Cod CAEN 2420** *Producția de tuburi, tevi, profile tubulare si accesorii pentru acestea, din otel*

Alinierea la taxonomie. Contributie substantiala

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

O activitate economică este aliniată la taxonomie dacă aceasta respectă criteriile tehnice de screening cu privire la contribuția substanțială la unul dintre cele șase obiective de mediu și nu produce nicio dauna semnificativă (DNSH) niciunuia dintre celelalte cinci.

În plus, compania va dovedi alinierea sa cu garanțiile minime.

Pentru anul fiscal **2025**, am ajuns la concluzia că ambele activități eligibile pentru taxonomie desfășurate de **Artrom Steel Tubes** —producția de tagle și fabricarea tevilor din oțel—au o contribuție substanțială la atenuarea schimbărilor climatice (CCM) pe baza criteriile tehnice de screening pentru contribuția substanțială la CCM, stabilite în Regulamentul Taxonomiei, după cum este descris mai jos:

Producția tevilor de oțel: Conform criteriilor tehnice de screening stabilite în anexa I la Regulamentul delegat (UE) 2021/2139 al Comisiei, activitatea „3.9. Fabricarea fierului și oțelului” contribuie la CCM dacă activitatea este conformă cu unul dintre următoarele criterii tehnice de screening:

- Emisiile de GES aplicate cuptorului cu arc electric (EBT) pentru oțeluri înalt aliate nu depășesc = 0,266116 t produs CO₂-eq (Scope 1 + 2) și/sau
- Intrarea deșeurilor de oțel în raport cu producția de produs nu este mai mică de 70% pentru producția de oțel înalt aliat.

ARTROM poate demonstra conformitatea cu al doilea criteriu de intrare a deșeurilor de oțel raportat la produsul finit, deoarece produce oțel în cuptoare cu arc electric (EBT) care produc oțel înalt aliat și proporția deșeurilor de oțel la nivel consolidat este mai mare de 70%.

Nu Produceti Daune Semnificative (DNSH- “Do not significant harm”)

Am analizat criteriile DNSH pentru ambele activități eligibile pentru taxonomie care contribuie substanțial la CCM prin evaluarea acelor situri în care desfășurăm acele activități economice.

Pentru anul fiscal **2025**, am efectuat o evaluare a tuturor criteriilor DNSH.

Motivul conformității noastre cu NPDS în ceea ce privește activitățile noastre de fabricare a tevilor este prezentat mai jos.

Adaptarea la schimbările climatice

În ceea ce privește DNSH pentru Adaptarea la Schimbările Climatice, în 2025 a fost efectuată o evaluare fizică a riscului climatic în conformitate cu Regulamentul de taxonomie.

Această evaluare variază în funcție de perioada de desfășurare a activității, conform celei mai bune metodologii disponibile pentru evaluarea riscurilor climatice și a vulnerabilității.

Evaluarea riscurilor se realizează luând în considerare expunerea, pericolele climatice și vulnerabilitatea activității economice.

Utilizarea durabilă și protecția resurselor de apă și marine

Artrom are proceduri în vigoare care acoperă utilizarea și protecția apei.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Acestea includ cartografierea surselor potențiale de poluare, implementarea programelor de întreținere a sistemelor de tratare a apei, programe de monitorizare și definirea acțiunilor de îmbunătățire în funcție de pericolele iminente identificate.

Riscul de stres al apei este evaluat pentru fiecare locație, permițând **Artrom** să prioritizeze pericolele iminente pentru diferite situri și să stabilească definirea și implementarea acțiunilor pentru îmbunătățirea managementului apei. În plus, **100%** dintre unitățile noastre de producție lucrează sub sisteme de management certificate conform standardelor ISO.

Prevenirea și controlul poluării

Artrom deține toate autorizațiile legale UE și naționale necesare, indicate pentru utilizarea substanțelor chimice, inclusiv unele CMR, aplicabile procesului său de fabricație pentru țevile din oțel fără sudură, conform cerințelor locale aplicabile.

Protectia și restaurarea biodiversității și a ecosistemelor

După cum s-a explicat anterior, 100 % dintre cele doua uzine de producție, funcționează sub sisteme de management certificate conform standardelor ISO. Siturile principale au fost evaluate pentru a determina dacă sunt situate în zone cheie de biodiversitate.

Analiza noastră a arătat că niciunul dintre site-urile noastre majore, inclusiv fabricile de prelucrare a oțelului și/sau laminoare, nu se află în aceste zone.

Garantiile minime sociale (MS-“minimum safeguards”)

Pasul final pentru determinarea alinierii taxonomiei este respectarea garanțiilor minime pentru a se asigura că compania a adoptat proceduri implementate pentru a asigura alinierea la Ghidurile OCDE pentru întreprinderi multinaționale și la Principiile directoare ale ONU privind afacerile și drepturile omului, inclusiv principiile și drepturile stabilite, în cele opt convenții fundamentale identificate în Declarația Organizației Internaționale a Muncii privind principiile și drepturile fundamentale la locul de muncă și în Carta internațională a drepturilor omului.

Artrom a adoptat politici și proceduri adecvate pentru a se asigura că ambele activități eligibile pentru taxonomie sunt conforme cu MS.

Înțelegem că conduita afacerilor de către angajații, directorii noștri generali și executivi, precum și de către alți participanți de-a lungul lanțului nostru valoric, joacă un rol central în respectarea MS. Codul nostru de conduită include prevederi care acoperă, printre alte subiecte, drepturile omului, corupția și mita, impozitarea și concurența loială.

Pe parcursul acestui raport (în special în capitolul „Guvernare”) și în raportul nostru pentru anul **2025**, descriem în detaliu angajamentul, obiectivele și acțiunile noastre pentru a asigura o cultură corporativă a transparenței și integrității, bazată pe comportamentul etic și respectarea legii.

Indicatori cheie de performanță (KPI)

Mai jos este un rezumat al KPI-urilor taxonomiei UE pentru activitățile noastre economice aliniate la taxonomie și eligibile pentru taxonomie. Dezvăluirile complete ale KPI-urilor referitoare la aceste activități :

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Grupul ARTROM

Indicatori financiari	2025	2024
Vanzari de tevi productie ARTROM (tone)	176.271	164.030
Venituri (mii lei)	1.252.015	1.168.298
Profitul (pierdere) perioadei (mii lei)	20.438	10.586
EBITDA ajustata* (mii lei)	56.796	125.838

Definirea si calculul KPI-urilor

KPI-urile care trebuie dezvăluite în legătură cu activitățile eligibile și aliniate la taxonomie au fost calculate pe baza politicilor contabile aplicate în situațiile financiare consolidate, întocmite în conformitate cu Standardele Internaționale de Raportare Financiară (IFRS).

Cifra de afaceri totală

Indicatorii KPI al cifrei de afaceri reprezintă proporția din cifra de afaceri netă derivată din produse sau servicii care sunt eligibile pentru taxonomie și proporția din cifra de afaceri netă derivată din produse sau servicii care sunt aliniate la taxonomie.

Eligibilitatea taxonomiei: toate vânzările derivate din segmentul nostru *Tevi* au fost considerate eligibile pentru taxonomie:

Cheltuieli de capital

Grupul definește cheltuielile de capital ca achiziții în numerar ale imobilizărilor corporale, precum și imobilizări necorporale. Cheltuielile de capital ale companiei mama au fost în anul 2025 de 116.639.291 lei (2024: 115.522.227 lei) și au avut ca destinație principală proiectele de investiții pentru Punctul de lucru Slatina Complexul de debitare tagla din Sectia nr. 1 ASSEL, Masina de Raionat Caje de Reductor – ASSEL iar la punctul de lucru Resita demararea realizarii unui nou drum de acces in uzina, pentru camioanele ce transporta materii prime. Deasemenea s-au realizat cheltuieli de investitii, echipamente IT, reparatii capitalizate in valoarea imobilizarilor corporale, echipamente care să asigure creșterea valorii adăugate a produselor, modernizari si echipamente noi care sa reduca cheltuielile energetice ale uzinelor producătoare, pentru cresterea gamei dimensionale a produselor, pentru respectarea normelor de mediu precum si pentru cresterea gradului de protectie a muncii angajatilor si alte echipamente necesare pentru siguranta in exploatare.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Responsabilitate Socială (ESRS S1 - S4)

Dezvoltarea și diversitatea resurselor umane (ESRS S1-1 – S1-9)

În contextul optimizării continue a proceselor operaționale și al adaptării la noile tehnologii, evoluția resurselor umane reprezintă un indicator esențial al stabilității și performanței organizaționale. ARTROM STEEL TUBES înregistra în anul 2025 un efectiv de 1.997 de salariați, înregistrând o scădere de 5,16% comparativ cu anul 2024, ca urmare a implementării proceselor de automatizare a fluxurilor de producție. În pofida acestei diminuări de personal, nivelul fluctuației angajaților s-a menținut relativ scăzut, ceea ce reflectă un grad ridicat de stabilitate a forței de muncă și o tendință de consolidare a loialității față de organizație, precum și eficiența politicilor de resurse umane orientate spre retenție.

Indicatori	2025
Număr total de angajați	1997
cu perioada nedeterminată	1689
cu perioadă determinată	308
cu normă parțială	3
cu normă întreagă	1994
Număr de femei angajate	285
Număr de bărbați angajați	1712
Număr angajați noi	179
Număr angajați plecați	262
Număr femei angajate	22
Număr bărbați angajați	157
Proporția femeilor în totalul angajărilor	12,29%
Numărul de femei cu funcții de conducere	6
Numărul de bărbați cu funcții de conducere	13
Proporția femeilor în funcții de conducere	31,58%
Număr persoane cu dizabilități	18

Structura contractelor individuale de muncă, raportată la durata acestora și corelată cu categoriile de vârstă ale angajaților, în cadrul companiei, se prezintă astfel:

Perioadă	Determinată						Nedeterminată					
	< 30		30-50		50 <		< 30		30-50		50 <	
	număr	procent	număr	procent	număr	procent	număr	procent	număr	procent	număr	procent
ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	32	2,31%	92	6,65%	85	6,14%	50	3,61%	489	35,33%	636	45,96 %
ARTROM STEEL TUBES Punct de	11	1.79%	45	7.34%	43	7.01%	15	2,45%	315	51.39%	184	30.02%

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

lucru Reșița												
-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Analiza de dublă materialitate realizată de ARTROM STEEL TUBES a evidențiat o serie de impacturi semnificative asupra forței de muncă, cu implicații directe asupra stării de sănătate, securității în muncă, nivelului de motivare și productivității angajaților, precum și asupra performanței generale a organizației. Într-un context economic și social aflat într-o continuă transformare, asigurarea unor condiții de muncă adecvate – care includ respectarea celor mai înalte standarde de sănătate și securitate, un program de lucru echilibrat, politici de remunerare competitive și un climat organizațional stabil – reprezintă factori esențiali pentru atragerea, motivarea și retenția personalului calificat.

Compania ARTROM STEEL TUBES își reafirmă angajamentul față de crearea și menținerea unui mediu de lucru sigur, echitabil și bazat pe respect reciproc, prin promovarea unui dialog social deschis și transparent, respectarea libertății de asociere și susținerea negocierilor colective, ca instrumente fundamentale pentru consolidarea relațiilor de încredere și cooperare între angajați și management.

Totodată, investițiile constante în programe de formare profesională și dezvoltare a competențelor sunt tratate ca o prioritate strategică, având ca obiectiv creșterea adaptabilității forței de muncă, susținerea performanței individuale și organizaționale și pregătirea angajaților pentru a face față schimbărilor tehnologice și cerințelor viitoare ale pieței muncii.

În același timp, ARTROM STEEL TUBES promovează activ principiile egalității de șanse, diversității și incluziunii, cu un accent deosebit pe egalitatea de gen, recunoscând că valorificarea diversității de perspective și experiențe contribuie la stimularea inovației, la îmbunătățirea procesului decizional și la creșterea capacității de adaptare a organizației într-un mediu competitiv.

Distribuția pe gen a angajaților, respectiv ponderea femeilor și a bărbaților, este prezentată sintetic în tabelul de mai jos.

	Determinată			Nedeterminată	
		Nr.	%	Nr.	%
ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	FEMEI	23	1,66%	198	14,31%
	BARBATI	186	13,44%	977	70,59%
	TOTAL	209	15,10%	1175	84,90%
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Reșița	FEMEI	14	2%	50	8%
	BARBATI	85	14%	464	76%
	TOTAL	99	16%	514	84%

S1-1 Politici legate de forța de muncă proprie

Și în anul 2025, ARTROM STEEL TUBES și-a desfășurat activitatea pe baza unui angajament ferm de a asigura un mediu de lucru sigur, echitabil și respectuos pentru toți angajații. Politicile și practicile interne

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

sunt concepute pentru a sprijini dezvoltarea profesională, bunăstarea și implicarea salariaților, în deplină conformitate cu legislația aplicabilă și standardele internaționale relevante.

Practici de resurse umane

Procese de recrutare, selecție și promovare sunt transparente și bazate exclusiv pe criterii obiective – competențe, calificări și experiență profesională. Compania aplică principiul egalității de tratament și al nediscriminării în toate etapele relației de muncă, promovând relații construite pe respect reciproc și colaborare pe termen lung.

Sistemul de remunerare și beneficii urmărește asigurarea echității interne și recunoașterea performanței. Pachetul de beneficii este competitiv și adaptat specificului industriei, incluzând atât componente salariale, cât și beneficii extrasalariale menite să susțină sănătatea și echilibrul personal al angajaților.

Dezvoltare și bunăstare

Compania investește constant în dezvoltarea profesională a angajaților prin programe anuale de formare, care acoperă atât competențe tehnice, cât și abilități de leadership și management. În paralel, sunt promovate măsuri care sprijină echilibrul dintre viața profesională și cea personală, contribuind la un climat de lucru sănătos și sustenabil.

Dialog social și climat organizațional

Relația dintre management și salariați se bazează pe dialog deschis, comunicare continuă și implicare activă. Stilul de management participativ facilitează exprimarea opiniilor și soluționarea constructivă a eventualelor divergențe. Absența conflictelor colective de muncă în ultimii ani reflectă stabilitatea relațiilor de muncă și eficiența mecanismelor interne de dialog.

Diversitate, incluziune și prevenirea riscurilor sociale

ARTROM STEEL TUBES promovează un mediu de lucru divers și incluziv, lipsit de orice formă de discriminare sau abuz. Politicile interne acoperă prevenirea discriminării, a muncii forțate, a muncii copiilor și a oricăror practici incompatibile cu standardele etice și legale, atât în cadrul organizației, cât și pe lanțul de aprovizionare.

Sănătate și securitate în muncă

Protejarea sănătății și securității angajaților, contractorilor și vizitatorilor reprezintă o prioritate permanentă. Sistemul de management al sănătății și securității include obiective clare, responsabilități definite și măsuri preventive, menite să reducă riscurile de accidentare și îmbolnăvire profesională.

Guvernanță, comunicare și monitorizare

Politicile interne sunt elaborate de structurile specializate, avizate la nivelul sistemului de management integrat și aprobate de conducerea executivă. Acestea sunt comunicate tuturor angajaților prin canale interne și integrate în procesul de onboarding al noilor salariați.

Alinierea la standardele internaționale relevante în domeniul drepturilor omului și al muncii este monitorizată prin responsabilități clar atribuite la nivel de management, programe de formare, evidențe interne actualizate și mecanisme funcționale de soluționare a sesizărilor.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Prin aceste practici, compania urmărește menținerea unui mediu de lucru sigur, echitabil și responsabil, adaptat cerințelor actuale de sustenabilitate și guvernanta corporativă.

S1-2 Procese pentru colaborarea cu forța de muncă proprie și cu reprezentanții lucrătorilor cu privire la impacturi

Guvernanta dialogului cu forța de muncă

Colaborarea cu forța de muncă proprie și cu reprezentanții lucrătorilor este coordonată de o echipă multidisciplinară, care reunește competențe din ariile de resurse umane, producție, sănătate și securitate în muncă, achiziții, financiar și alte funcțiuni relevante. Pentru consolidarea capacității interne de dialog, membrii acestei structuri beneficiază periodic de formare în domenii precum comunicarea eficientă, gestionarea conflictelor și sustenabilitatea.

Prin acest cadru, managementul ARTROM STEEL TUBES asigură un dialog structurat și deschis cu organizațiile sindicale și răspunde solicitărilor privind negocierea drepturilor și obligațiilor salariaților.

Forme și frecvență de colaborare

Dialogul cu angajații și reprezentanții acestora are loc în mod regulat, punctual sau ori de câte ori este necesar din perspectivă operațională sau legală. Acesta include atât mecanisme formale, precum întâlnirile periodice ale Comitetului de Securitate și Sănătate în Muncă, cât și procese recurente de negociere colectivă.

Cele trei organizații sindicale din cadrul companiei inițiază anual negocierea Contractului Colectiv de Muncă, ale cărui prevederi se aplică tuturor angajaților, indiferent de apartenența sindicală. În cadrul acestor procese sunt identificate și evaluate măsuri privind condițiile de muncă, impacturile sociale și de mediu, iar rezultatele consultărilor sunt integrate în deciziile organizaționale.

Modalități de implicare

Tipul de colaborare este adaptat complexității și impactului fiecărui demers:

- informare și consultare pentru modificări de politici interne;
- consultare în situații cu impact operațional major;
- participare activă în grupuri de lucru mixte, unde angajații contribuie direct la soluții și decizii.

Această abordare flexibilă permite o implicare reală și eficientă a forței de muncă.

Drepturi, beneficii și implicare activă

În baza Contractului Colectiv de Muncă, angajații beneficiază de un pachet extins de drepturi și beneficii, care include elemente salariale și extrasalariale, măsuri de protecție socială, facilități pentru sănătate și mobilitate, precum și zile libere plătite pentru evenimente personale sau familiale.

În paralel, compania încurajează implicarea directă a angajaților în îmbunătățirea activităților. Un sistem intern de colectare a ideilor permite formularea de propuneri din toate ariile de activitate, iar anual este organizată o inițiativă dedicată inovării și eficientizării proceselor, cu accent pe implicarea tinerilor, modernizarea producției, digitalizare și practici sustenabile.

Comunicare și adaptare continuă

Pentru a sprijini participarea informată, comunicarea internă este adaptată diverselor categorii de angajați, utilizând canale și formate clare, concise și accesibile. Prin monitorizarea constantă a feedback-ului,

compania urmărește ca politicile și practicile de colaborare să fie aplicate efectiv și ajustate în funcție de nevoile reale ale forței de muncă.

Alegerea metodei de colaborare depinde de complexitatea și impactul proiectului asupra angajaților.

În anul 2025 gradul de sindicalizare în cele trei sindicate din ARTROM STEEL TUBES S.A.. a fost de 96%.

La finalul anului 2025, întâlnirea dintre cele 3 Sindicate și Conducere s-a concretizat prin negocierea anuală și semnarea unui act adițional la Contractul Colectiv de Muncă cu privire la creșterile salariale colective și alte drepturi ale salariaților aplicabile începând cu 01.01.2026.

S1-3 Procese de remediere a impacturilor negative și canalele prin care lucrătorii proprii își pot exprima preocupările

Pentru a facilita exprimarea opiniilor și semnalarea eventualelor nereguli, compania a implementat mecanisme interne clare și accesibile de sesizare și soluționare a reclamațiilor. Acestea acoperă aspecte precum etica, conflictele de interese, hărțuirea, egalitatea de tratament și protecția datelor cu caracter personal.

Procedurile asigură tratarea promptă și confidențială a sesizărilor și contribuie la menținerea unui climat bazat pe încredere, transparență și respectarea drepturilor fundamentale ale angajaților, în conformitate cu legislația aplicabilă și standardele internaționale relevante.

S1-4 Adoptarea de măsuri privind impacturile semnificative și abordări pentru atenuarea riscurilor semnificative și pentru urmărirea oportunităților semnificative legate de forța de muncă proprie, precum și eficacitatea acestor acțiuni și abordări

Informațiile privind măsurile adoptate pentru gestionarea impacturilor semnificative, atenuarea riscurilor și valorificarea oportunităților relevante în legătură cu forța de muncă proprie, precum și evaluarea eficacității acestor demersuri, sunt integrate în secțiunea dedicată impacturilor, riscurilor și oportunităților semnificative

S1-5 Ținte legate de gestionarea impacturilor semnificative, de promovarea impacturilor pozitive, precum și de gestionarea riscurilor și a oportunităților semnificative

Țintele stabilite pentru gestionarea impacturilor semnificative, consolidarea efectelor pozitive și administrarea riscurilor și oportunităților relevante sunt prezentate în cadrul analizei integrate a impacturilor, riscurilor și oportunităților, reflectând modul în care acestea susțin direcția strategică a organizației.

S1-6 Caracteristicile angajaților întreprinderii

Numărul de salariați din cadrul Grupului ARTROM, la 31 decembrie 2025, este de 2017 salariați, distribuiți astfel:

- ARTROM STEEL TUBES are un număr de 1.997 angajați, dintre care 1.384 încadrați în cadrul sediului social SLATINA și 613 încadrați în cadrul Punctului de Lucru REȘIȚA;
- ARTROM ITALIA are un număr de 8 salariați,

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

- ARTROM USA LLC are un număr de 4 angajați,
- iar ARTROM Deutschland GmbH are un număr de 8 salariați.

Grup Artrom	Artrom Steel Tubes		Artrom Italia	Artrom USA LLC	Artrom Deutschland GmbH
Gen	Sediu social Slatina	Punct de Lucru Reșița			
Masculin	1.163	549	2	2	4
Feminin	221	64	6	2	4
Altele	0	0	0	0	0
Nedeclarat	0	0	0	0	0
Total angajați	1.384	613	8	4	8

Perioada de raportare: 01.01.2025-31.12.2025 Artrom Steel Tubes Sediu social Slatina					
	Masculin	Feminin	Altul	Nedeclarat	Total
Numar de angajați	1.163	221	0	0	1.384
Numar de angajați permanenți	1.163	221	0	0	1.384
Numar de angajați temporari	0	0	0	0	0
Numar de angajați cu program de lucru negarantat	0	0	0	0	0
Numar de angajați cu normă întreagă	1.162	220	0	0	1.382
Numar de angajați cu fracțiune de normă	1	1	0	0	2

Perioada de raportare: 01.01.2025-31.12.2025 Artrom Steel Tubes Punct de Lucru Reșița					
	Masculin	Feminin	Altul	Nedeclarat	Total
Numar de angajați	549	64	0	0	613
Numar de angajați permanenți	549	64	0	0	613
Numar de angajați temporari(internship)	0	0	0	0	0
Numar de angajați cu program de lucru negarantat	0	0	0	0	0
Numar de angajați cu normă întreagă	548	64	0	0	612

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Numar de angajați cu fracțiune de normă (internship)	1	0	0	0	1
--	---	---	---	---	---

Rata fluctuației personalului pe parcursul anului 2025

2025		Ianuarie	Februarie	Martie	Aprilie	Mai	Iunie
Artrom Steel Tubes Sediul Social Slatina	Plecări	11	16	13	14	13	11
	Fluctuație personal %	0.80%	1.17%	0.95%	1.03%	0.96%	0.81%
Artrom Steel Tubes Punct de Lucru Resita	Plecări	22	8	16	8	11	7
	Fluctuație personal %	3,36%	1,25%	2,54%	1,29%	1,80%	1,14%

Fluctuație personal - SEMESTRUL II-2025

2025		Iulie	August	Septembrie	Octombrie	Noiembrie	Decembrie
Artrom Steel Tubes Sediul Social Slatina	Plecări	13	9	12	14	11	17
	Fluctuație personal %	0.97%	0.66%	0.89%	1.03%	0.81%	1.25%
Artrom Steel Tubes Punct de Lucru Reșița	Plecări	7	9	5	3	3	9
	Fluctuație personal %	1,13%	1,46%	0,81%	0,49%	0,49%	1,46%

Numărul de angajați cu contracte pe perioada determinate respective nedeterminată

PERIOADA	DETERMINATĂ						NEDETERMINATĂ					
VÂRSTĂ	< 30		30-50		50 <		< 30		30-50		50 <	
	nu- măr	pro- cent	nu- măr	pro- cent	nu- măr	pro- cent	nu- măr	pro- cent	nu- măr	procent	nu- măr	procent
ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	32	2,31%	92	6,65%	85	6,14%	50	3,61%	489	35,33%	636	45,96%
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Resita	11	1.79%	45	7.34%	43	7.01%	15	2,45%	315	51.39%	184	30.02%

ARTROM STEEL TUBES	Determinată			Nedeterminată		
		NR.	%	NR.		%

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	FEMEI	23	1,66%	198	14,31%
	BARBATI	186	13,44%	977	70,59%
	TOTAL	209	15,10%	1175	84,90%
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Reșița	FEMEI	14	2%	50	8%
	BARBATI	85	14%	464	76%
	TOTAL	99	16%	514	84%

Structura salariaților care au plecat în anul 2025 din punct de vedere al diferențierii de gen este:

Gen	Femei		Bărbați	
ARTROM STEEL TUBES	număr	procent	număr	procent
ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	20	7,63%	134	51,15%
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Reșița	28	10,68%	80	30,53%
Total	48	18,32%	214	81,68%

MOTIVUL PLECĂRII	SOLICITAREA SALARIATULUI	DECES	DISCIPLINAR	CIM PERIOADA DETERMINAT A	PENSIE	CONCEDIER E SI PERIOADA DE PROBA
ARTROM STEEL TUBES Sediul Social Slatina	57	3	7	27	51	9
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Reșița	24	3	6	34	24	17

S1-7 Caracteristicile lucrătorilor nesalariați din cadrul forței de muncă proprii a întreprinderii AR. 61-65

Nu este cazul.

S1-8 Acoperirea negocierilor colective și dialogul social

Aceste aspecte au fost tratate la punctul S1.2.

S1-9 Indicatori privind diversitatea

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

În cadrul conducerii ARTROM STEEL TUBES S.A nu există grupuri minoritare sau vulnerabile.

Condiții de muncă și sănătate (ESRS S1-10 – S1-17)

S1-10 Salarii adecvate

Cadrul actual de remunerare al companiei ARTROM STEEL TUBES este fundamentat pe principii de echitate, transparență și responsabilitate, având ca obiectiv principal atragerea, motivarea și retenția angajaților. Compania asigură remunerarea egală pentru muncă de valoare egală și aplică măsuri ferme pentru prevenirea oricărei forme de discriminare, indiferent de sex, vârstă, orientare sexuală, caracteristici genetice, naționalitate, rasă, etnie, religie, opțiuni politice sau dizabilitate.

În contextul alinierii legislației naționale la cadrul european, România a adoptat Legea nr. 283/2024, aplicabilă începând cu 17 noiembrie 2024, prin care a fost transpusă Directiva (UE) 2022/2041 privind salariile minime adecvate. Artrom Steel Tubes respectă acest cadru legal și își adaptează constant politicile salariale pentru a asigura un nivel de remunerare corelat atât cu cerințele legale, cât și cu evoluțiile economice și sociale.

Structura remunerației în cadrul companiei include, pe lângă salariul de bază, și alte elemente salariale și extrasalariale, precum sporuri, indemnizații și beneficii (tichete de masă, bilete de odihnă garantate, asigurare privată de sănătate), acordate conform legislației și politicilor interne aplicabile. Salariul minim brut garantat în plată este stabilit anual la nivel național prin hotărâre de Guvern, iar la nivelul companiei ARTROM STEEL TUBES, acesta face obiectul unor analize și negocieri periodice, în cadrul cărora sunt avuți în vedere indicatori precum rata inflației, condițiile pieței muncii și dialogul cu partenerii sociali.

Comparativ cu ianuarie 2024, salariul minim acordat de companie a crescut cu aproximativ 8,1% până în ianuarie 2025, iar raportat la perioada iulie 2024 – iulie 2025, creșterea a fost de aproximativ 8,7%.

Analiza comparativă cu salariul minim brut pe economie evidențiază faptul că nivelul salarial practicat de ARTROM STEEL TUBES s-a situat constant peste pragul legal minim. Astfel, în ianuarie 2024, salariul minim acordat de companie a fost cu aproximativ 25,5% mai mare decât salariul minim național, diferența fiind de 17,5% în iulie 2024, de 10,6% în ianuarie 2025 și de 16,7% în iulie 2025. Aceste diferențe reflectă angajamentul companiei de a asigura condiții salariale competitive și de a susține puterea de cumpărare a angajaților.

Prin menținerea unui nivel salarial superior celui minim stabilit la nivel național și prin ajustările salariale realizate periodic, ARTROM STEEL TUBES contribuie la creșterea atractivității locurilor de muncă, la stabilitatea forței de muncă și la consolidarea performanței organizaționale pe termen lung.

Data	Artrom Steel Tubes-salariu acordat (lei)	Salariu minim brut tara (lei)
Ianuarie 2024	4141	3300
iulie 2024	4348	3700
Ianuarie 2025	4478	4050
Iulie 2025	4728	4050

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

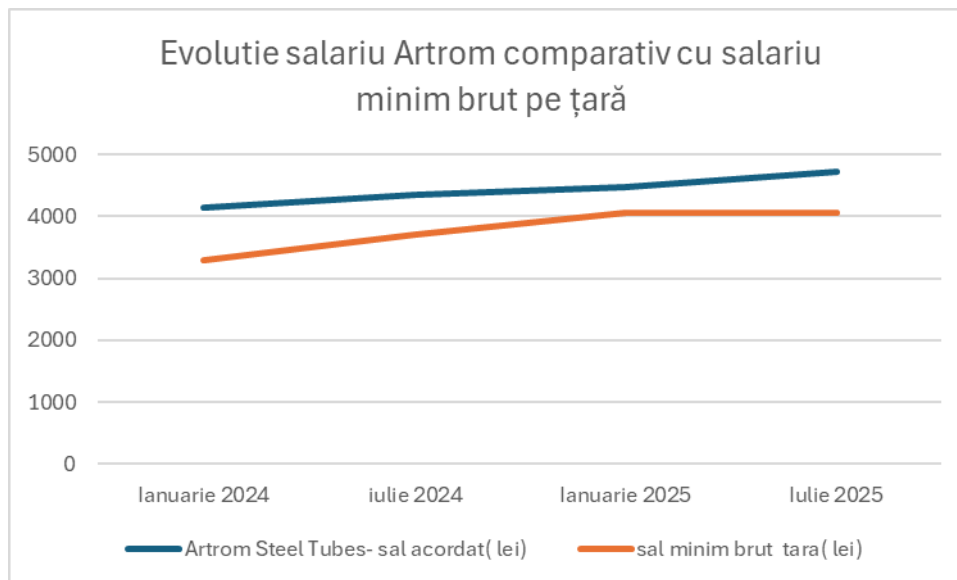
LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR



În cazul angajaților ARTROM STEEL TUBES care își desfășoară activitatea în Italia și Germania, nivelurile de salarizare sunt stabilite în conformitate cu cerințele minime de remunerare aplicabile la nivel european, asigurând respectarea standardelor legale locale și menținerea unui nivel de trai echitabil. Această abordare permite companiei să rămână competitivă pe piețele internaționale ale muncii și să asigure condiții salariale corecte pentru personalul său.

Pentru operațiunile desfășurate în Statele Unite ale Americii, politica de remunerare este aliniată cadrului legislativ specific, în special prevederilor Fair Labor Standards Act (FLSA), care reglementează salariul minim federal și plata muncii suplimentare. Prin respectarea acestor reglementări, compania garantează protejarea drepturilor angajaților și asigurarea unor condiții de muncă echitabile și conforme cu legislația în vigoare.

S1-11 Protecția socială

În cadrul companiei ARTROM STEEL TUBES, fiecare salariat care desfășoară o activitate profesională beneficiază de condiții de muncă adecvate specificului activității, de măsuri de protecție socială, de asigurarea securității și sănătății în muncă, precum și de respectarea demnității, integrității și conștiinței personale, fără nicio formă de discriminare.

Protecția socială oferită de companie include ansamblul măsurilor destinate asigurării accesului la servicii medicale și acordării de sprijin financiar în situații dificile de viață, precum pierderea temporară a locului de muncă, nașterea sau adopția unui copil, decesul unui membru al familiei, situații de urgență familială sau incapacitatea temporară de muncă.

Accesul la servicii medicale:

Compania asigură accesul salariaților la servicii de medicină de primă intervenție prin intermediul personalului calificat din cadrul cabinetelor medicale dotate cu echipamente moderne, care deservește unitățile din Slatina și Reșița.

Activitatea de medicină a muncii, este desfășurată de companie în colaborare cu cabinete medicale externe partenere, are ca obiectiv principal protejarea sănătății angajaților, prevenirea accidentelor de muncă

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

și a bolilor profesionale, efectuarea controalelor medicale la angajare și pe parcursul derulării contractului individual de muncă, monitorizarea condițiilor de igienă la locul de muncă, precum și elaborarea și implementarea de măsuri pentru îmbunătățirea continuă a mediului de lucru.

În completarea serviciilor medicale interne, compania oferă angajaților acces la asigurări private de sănătate, care permit utilizarea unei game extinse de servicii medicale, precum consultații, analize, investigații, tratamente și intervenții chirurgicale. Acest beneficiu oferă salariaților siguranță și protecție financiară în cazul apariției unor situații medicale neprevăzute.

De asemenea, compania oferă angajaților asigurări de viață, care asigură sprijin financiar în situațiile în care angajatul se confruntă cu îmbolnăviri grave sau accidente soldate cu invaliditate permanentă totală sau parțială, contribuind la menținerea stabilității financiare în perioadele de incapacitate de muncă.

Ajutoare și beneficii sociale:

ARTROM STEEL TUBES alocă anual resurse financiare pentru acordarea de beneficii și ajutoare sociale, cu scopul de a sprijini direct bunăstarea angajaților și de a contribui la îmbunătățirea condițiilor sociale.

Principalele forme de sprijin acordate includ:

- Indemnizația de pensionare, acordată salariaților care se pensionează, indiferent de tipul de pensie, cuantumul acesteia fiind stabilit în funcție de vechimea în muncă în cadrul companiei.
- Ajutorul social pentru nașterea sau adopția unui copil, destinat sprijinirii salariatului părinte în acoperirea cheltuielilor aferente îngrijirii copilului.
- Indemnizația în caz de deces, acordată fie salariatului în cazul decesului unui membru de familie, fie familiei acestuia în situația decesului salariatului.
- Sprijin financiar în cazul accidentelor de muncă soldate cu invaliditate de gradul I sau II, destinat acoperirii cheltuielilor necesare îngrijirii și recuperării.
- Concediul de îngrijitor, acordat salariaților pentru a oferi îngrijire sau sprijin personal unei rude sau unei persoane care locuiește în aceeași gospodărie, în cazul unor afecțiuni medicale grave, cu o durată de până la 5 zile lucrătoare pe an, acest concediu fiind plătit de companie.
- Indemnizația pentru șomaj tehnic, acordată salariaților în situațiile de reducere sau întrerupere temporară a activității, în cuantum de minimum 75% din salariul de bază corespunzător locului de muncă ocupat.
- Măsuri de protecție în cazul concedierilor colective, prevăzute în contractul colectiv de muncă, sub forma salariilor compensatorii, deși până în prezent compania nu a aplicat astfel de măsuri.
- Salarii compensatorii în cazul desființării posturilor, acordate salariaților ale căror contracte încetează din motive independente de persoana acestora, în vederea diminuării impactului social al concedierii.

Prin ansamblul măsurilor implementate, ARTROM STEEL TUBES demonstrează un angajament constant față de protejarea sănătății și siguranței angajaților, precum și față de asigurarea unui cadru de muncă echitabil și incluziv. Politicile de protecție socială, accesul extins la servicii medicale și beneficiile acordate salariaților contribuie la creșterea bunăstării acestora, la consolidarea stabilității profesionale și la dezvoltarea unei culturi organizaționale responsabile. Investiția continuă în oameni reprezintă un pilon esențial al sustenabilității companiei și un factor determinant pentru performanța și dezvoltarea sa pe termen lung.

S1-12 – Persoane cu dizabilități

ARTROM STEEL TUBES își desfășoară activitatea în conformitate cu standarde ridicate de conduită, valori și principii etice, având ca obiectiv principal asigurarea unui mediu de lucru sigur, respectuos

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

și incluziv pentru toți angajații. În acest sens, compania aplică o politică de toleranță zero față de orice formă de discriminare la locul de muncă, promovând egalitatea de tratament și respectarea demnității fiecărei persoane.

Bunăstarea angajaților constituie o prioritate strategică și un element central al culturii organizaționale, reflectându-se în deciziile și acțiunile companiei. Compania recunoaște importanța creării unui mediu de lucru echitabil, care să sprijine dezvoltarea profesională și personală a salariaților și să asigure condiții egale de participare pentru toți.

În conformitate cu legislația aplicabilă, compania definește persoana cu dizabilitate ca fiind acea persoană care prezintă deficiențe fizice, mentale, intelectuale sau senzoriale de durată, care, în interacțiune cu diverse bariere, pot limita participarea deplină și efectivă în societate, în condiții de egalitate cu ceilalți. În acest context, la nivelul companiei este implementată o politică dedicată egalității de șanse, aplicabilă tuturor angajaților, indiferent de particularitățile individuale.

Compania promovează incluziunea persoanelor cu dizabilități și asigură integrarea acestora în activitatea profesională în condițiile legii, în funcție de pregătirea profesională, precum și de capacitatea fizică și intelectuală a fiecărei persoane, pe baza unui contract individual de muncă. În prezent, în cadrul companiei sunt angajate 18 persoane cu dizabilități, reprezentând 0,9% din numărul total de salariați.

ARTROM STEEL TUBES Sediul So- cial Slatina	<30 ani	30-50 ani	50< ani	total
Femei	0	1	3	4
Barbati	2	1	9	12
ARTROM STEEL TUBES Punct de lucru Reșița	<30 ani	30-50 ani	50< ani	total
Femei	0	0	1	1
Barbati	0	1	0	1

S1-13 – Indicatori de formare și de dezvoltare a competențelor

Procesul de evaluare a performanțelor profesionale este implementat la nivelul întregii organizații și se aplică tuturor salariaților, în concordanță cu responsabilitățile și cerințele fiecărui post. Compania consideră resursa umană drept un factor strategic, esențial pentru funcționarea eficientă, creșterea performanței și atingerea obiectivelor de dezvoltare pe termen lung.

Evaluarea performanței individuale se desfășoară anual și reprezintă un instrument-cheie pentru analiza gradului de realizare a obiectivelor profesionale, precum și a contribuției fiecărui salariat la îndeplinirea obiectivelor organizaționale. Acest proces include monitorizarea continuă a rezultatelor, identificarea nevoilor de dezvoltare profesională și analizarea eventualelor dificultăți întâmpinate, în vederea îmbunătățirii performanței individuale și colective.

Obiectivul principal al evaluării constă în consolidarea performanței companiei prin aprecierea corectă și transparentă a rezultatelor profesionale, precum și prin dezvoltarea competențelor angajaților. Evaluarea fiecărui salariat se realizează cel puțin o dată pe an, cu respectarea cadrului legal aplicabil și a procedurilor interne aprobate la nivelul societății.

ARTROM STEEL TUBES investește constant în formarea și dezvoltarea profesională a angajaților, recunoscând rolul acestora ca principal motor al performanței și inovării. Crearea și menținerea unei echipe competente contribuie la optimizarea proceselor interne, la stimularea inițiativelor inovative și la dezvoltarea unui mediu de lucru eficient și incluziv.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

În vederea susținerii performanței și inovării, compania implementează programe structurate de integrare a noilor angajați, promovând incluziunea, diversitatea și valorizarea tinerelor talente. Totodată, este aplicată Politica de Echitate, Diversitate și Incluziune, care reflectă angajamentul organizației față de dezvoltarea profesională a fiecărui salariat și față de crearea unui mediu de lucru echitabil și responsabil.

Dezvoltarea competențelor și formarea profesională continuă reprezintă priorități strategice pentru companie, având un impact direct asupra sustenabilității și competitivității acesteia. În acest sens, sunt derulate atât programe de formare continuă pentru angajați, cât și inițiative de atragere a noilor talente prin parteneriate cu instituții de învățământ superior și preuniversitar. Aceste colaborări urmăresc formarea unei rezerve de specialiști calificați, pregătiți să răspundă cerințelor actuale și viitoare ale pieței muncii.

În anul 2025, compania a participat activ la evenimente organizate de instituții de învățământ superior, adresate generațiilor viitoare de personal calificat tehnic, promovând oportunități de stagii de practică și programe de internship. De asemenea, parteneriatele cu unitățile de învățământ preuniversitar au avut ca obiectiv pregătirea elevilor în meserii tehnice esențiale, precum electricieni, mecanici și operatori CNC, aceștia beneficiind de stagii de practică desfășurate sub îndrumarea specialiștilor companiei.

Cheltuieli privind instruirea de personal comparație 2025 vs 2024

An	Suma(lei)
2025	1,016,892
2024	788,208

Sănătatea și securitatea în muncă reprezintă o prioritate majoră pentru companie, fiind asigurate prin instruirea periodică a salariaților cu privire la normele de protecția muncii, în conformitate cu cerințele legale și cu specificul activităților desfășurate. Fiecare salariat beneficiază de instruiți lunare, menite să prevină riscurile profesionale și să asigure desfășurarea activității în condiții de siguranță.

În anul 2025, toți angajații au participat la instruiți interne care au vizat modificări tehnologice, revizii ale procedurilor operaționale și actualizarea cunoștințelor privind noutățile legislative aplicabile. Aceste activități au contribuit la consolidarea unei culturi organizaționale orientate către siguranță, responsabilitate și conformitate.

Compania acordă o importanță deosebită dezvoltării competențelor profesionale, formarea continuă fiind considerată un element esențial pentru creșterea performanței și atingerea obiectivelor strategice. În acest context, valoarea investițiilor în instruirea și formarea profesională a crescut cu 29% față de anul anterior, reflectând angajamentul companiei de a investi constant în oameni și în dezvoltarea capitalului uman.

Programele de formare profesională au vizat, în special, calificarea și perfecționarea personalului din domeniul tehnic, pentru meseriile de sudor și operator mașini-unelte cu comandă numerică (CNC), meserii esențiale pentru desfășurarea activităților de producție. Aceste programe au îmbinat pregătirea teoretică cu instruirea practică la locul de muncă, permițând salariaților să își dezvolte competențele tehnice, să utilizeze echipamente moderne, să respecte cerințele de calitate și normele de securitate.

Calificarea personalului tehnic a generat beneficii atât pentru companie, prin creșterea eficienței operaționale, îmbunătățirea calității proceselor și reducerea riscurilor, cât și pentru salariați, prin dezvoltarea profesională, creșterea nivelului de competență și consolidarea stabilității la locul de muncă.

S1-14 – Indicatori de sănătate și siguranță

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Lucrătorii din cadrul societății ARTROM STEEL TUBES S.A. beneficiază de supravegherea stării de sănătate prin intermediul serviciului extern de medicină a muncii, cu scop în prevenirea, depistarea și monitorizarea bolilor profesionale și a bolilor legate de profesie, precum și menținerea sănătății și a capacității de muncă. Serviciile includ examene medicale la angajare, de adaptare, periodice, la reluarea activității, supravegherea medicală specială și acțiuni de promovare a sănătății la locul de muncă.

Pentru asigurarea respectării legislației aplicabile în domeniul securității și sănătății în muncă și pentru îmbunătățirea continuă a condițiilor de lucru, în cadrul societății ARTROM STEEL TUBES S.A. se realizează controale interne periodice și sunt planificate audituri de tip sistem, având ca obiectiv verificarea conformării cu reglementările interne, procedurile și instrucțiunile de lucru, precum și cu cerințele legale în vigoare în domeniul SSM.

Audituri tip sistem Uzina Producție Metalurgică – Slatina si Uzina Producție Siderurgică - Reșița

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Uzina Producție Metalurgică - Slatina			
Nr · crt ·	Loc de muncă	Data	Număr persoane prezente
1.	Sectia REP-U; formatia reparatii mecanice CPE;	20.11.2025	3
2.	Sectia Tragatorie; formatia Ajustaj; schimbul A	03.03.2025	3
3.	Sectia CPE; SDV	19.03.2025	4
4.	Sectia CCTPMT: Laboratoare; Atelier Pregatire Probe	07.02.2025	3
5.	Sectia REPU; formatia Pompe Compresoare	26.02.2025	4
6.	Sectia REPU; formatia Intretinere curenta electrica ASSEL si CPE	05.09.2025	4
Total persoane Slatina:			21
Uzina Producție Siderurgică - Reșița			
Nr · crt ·	Loc de muncă	Data	Număr persoane prezente
1.	Sectia R1 OE MTC - Atelier OE, Sector Pregatire Oale	14.01.2025	8
2.	Sectia R3 Reparatii si Utilitati - Atelier Energetic	04.02.2025	4
3.	Atelier Transport Tehnologic si Logistica	26.02.2025	4
4.	Sectia R2 DMP-MS, Sector DMP, Sector Dozare, Sector Fier Vechi si Atelier DMP-MS	11.04.2025	3
5.	Birou Administrativ Edile - Atelier Edile, Magazie EIP, Registratura	29.05.2025	3
6.	Sectia R1 OE-MTC - Atelier Ajustaj	10.09.2025	5
7.	Sectia R3 Reparatii si Utilitati - Atelier Reparatii - Sector Montaj-Sudaj si Reconditionare Vane Zgura, Sector Reparatii HTF	13.10.2025	7
Total persoane Reșița:			34
Total persoane ARTROM STEEL TUBES S.A.:			55

În cursul anului 2025, la nivelul societății ARTROM STEEL TUBES S.A., nu au fost înregistrate decese cauzate de accidente de muncă, afecțiuni profesionale sau boli asociate activității desfășurate și expunerii la factori de risc specifici mediului de lucru. De asemenea, nu au fost raportate alte tipuri de incidente fără legătură directă cu activitatea profesională.

Pe parcursul perioadei de raportare, nu au fost consemnate evenimente sau accidente survenite în timpul deplasărilor efectuate în interes de serviciu ori în timpul deplasărilor zilnice între domiciliu și locul de muncă. Totodată, nu au fost raportate vătămări sau îmbolnăviri asociate activității desfășurate în regim de muncă la domiciliu.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

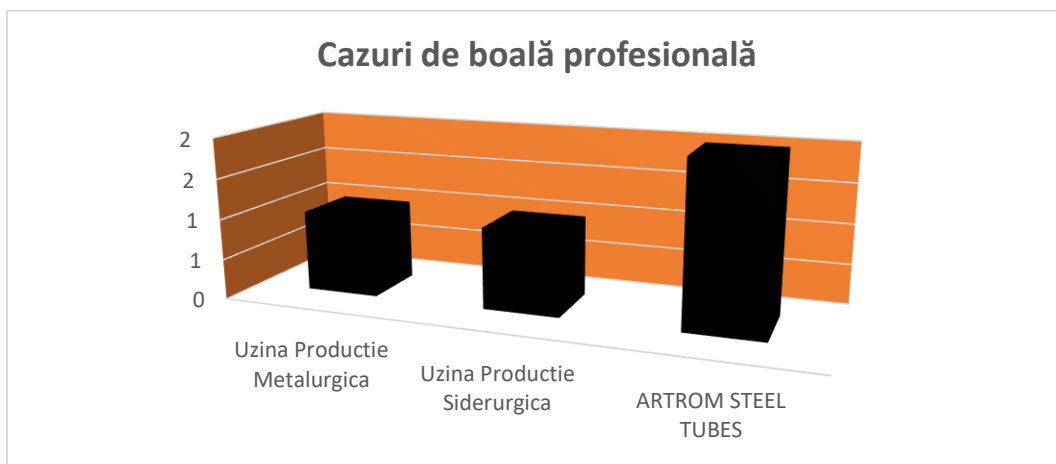
DNV
RINA
LR

În ceea ce privește sănătatea mintală, nu au fost înregistrate notificări referitoare la apariția unor afecțiuni psihice generate de activitatea profesională. De asemenea, nu au existat raportări privind probleme de sănătate determinate de factori neasociați activității profesionale, precum fumatul, consumul de alcool sau substanțe interzise, sedentarismul, alimentația necorespunzătoare ori factori psihosociali din afara mediului de muncă.

În momentul de față la nivelul societății noastre sunt raportate 2 cazuri de boală profesională.

Numar cazuri boala profesionala ARTROM STEEL TUBES

Nr.crt.	Punct de lucru	Număr cazuri
1.	Uzina Productie Metalurgică	1 (decizia de incadrare emisa la alt angajator)
2.	Uzina Productie Siderurgică	1
3.	ARTROM STEEL TUBES - total	2

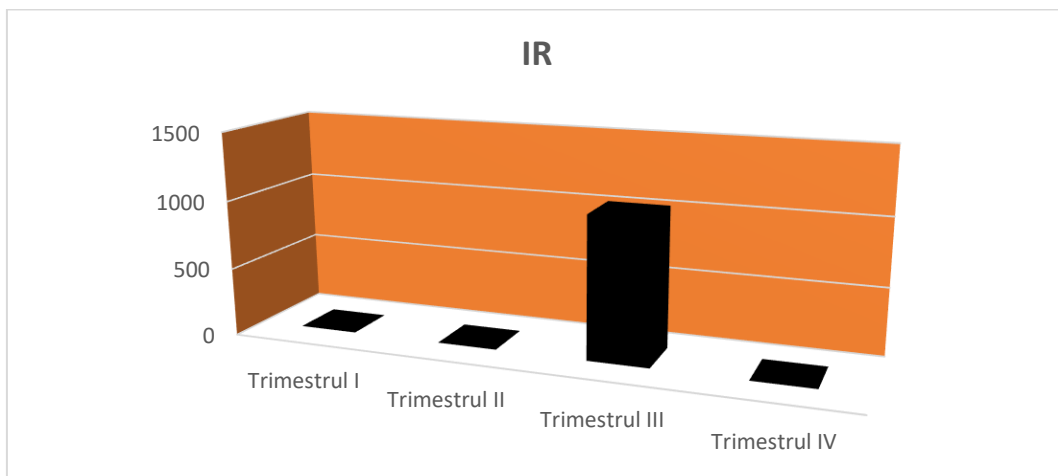


Rata vătămarilor legate de muncă (pe cele două Uzine și total pe societate) se prezintă conform tabelului:

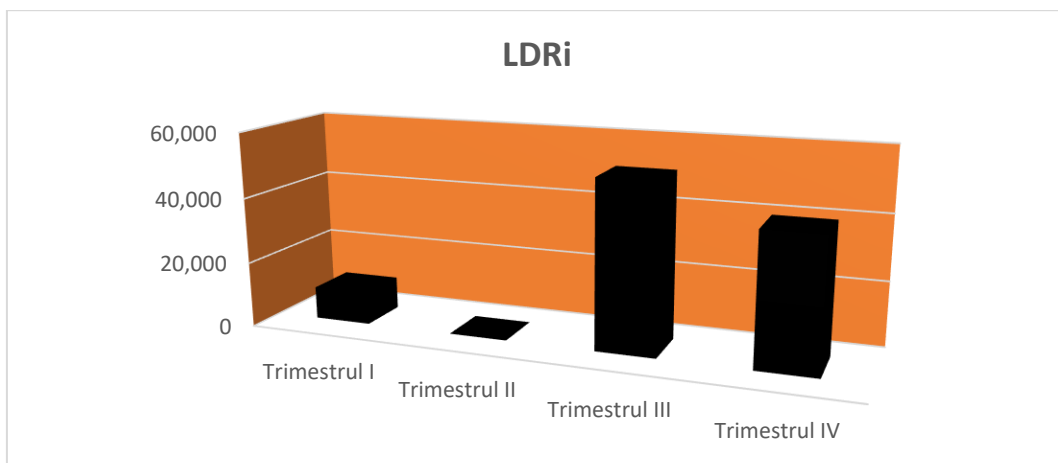
Tabel Rata accidentelor (IR) si Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI) Uzina Producție Metalurgică - Slatina

	IR	LDRI
Trimestrul I	0,342	9,944
Trimestrul II	0	0
Trimestrul III	1,036	51,122
Trimestrul IV	0,691	40,110

Rata accidentelor (IR) Uzina Producție Metalurgică – Slatina



Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI) Uzina Producție Metalurgică – Slatina



Tabel Rata accidentelor (IR) si Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI) Uzina Producție Siderurgică – Reșița

	IR	LDRI
Trimestrul I	0,750	39,046
Trimestrul II	0	0
Trimestrul III	0,784	65,926
Trimestrul IV	0	0

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

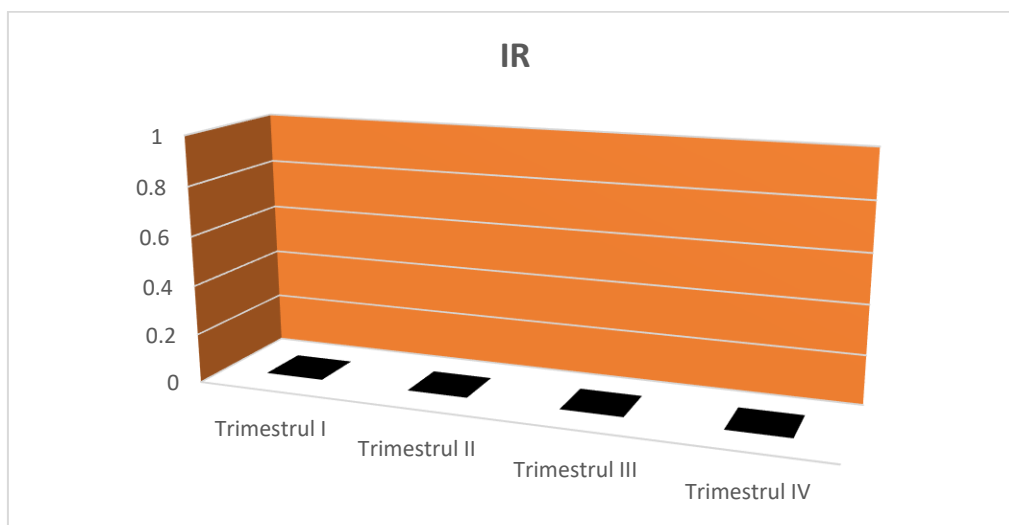
LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

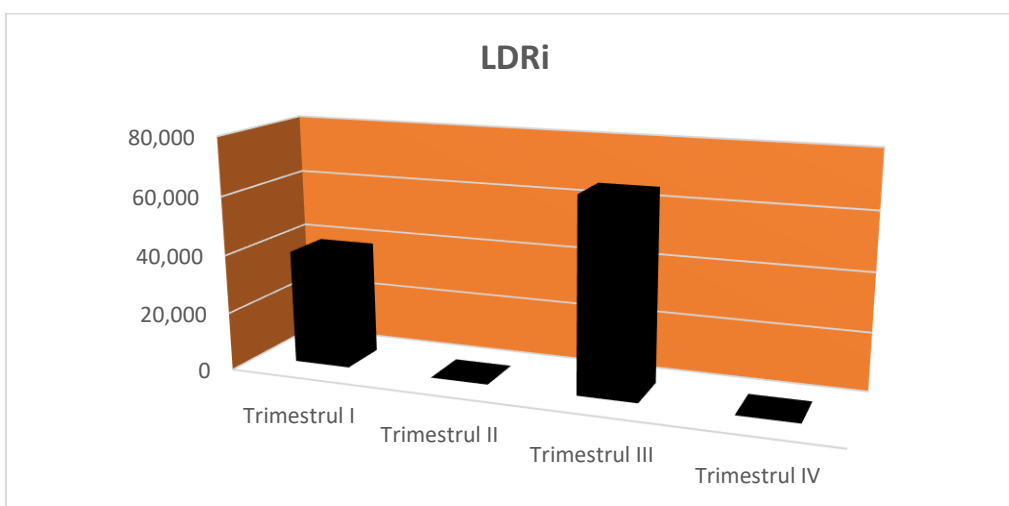
TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Rata accidentelor (IR) Uzina Producție Siderurgică – Reșița



Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI) Uzina Producție Siderurgică – Reșița



Tabel Rata accidentelor (IR) si Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI)– ARTROM STEEL TUBES S.A.

	IR	LDRI
Trimestrul I	0,470	19,067
Trimestrul II	0	0
Trimestrul III	0,959	55,646
Trimestrul IV	0,488	28,304

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

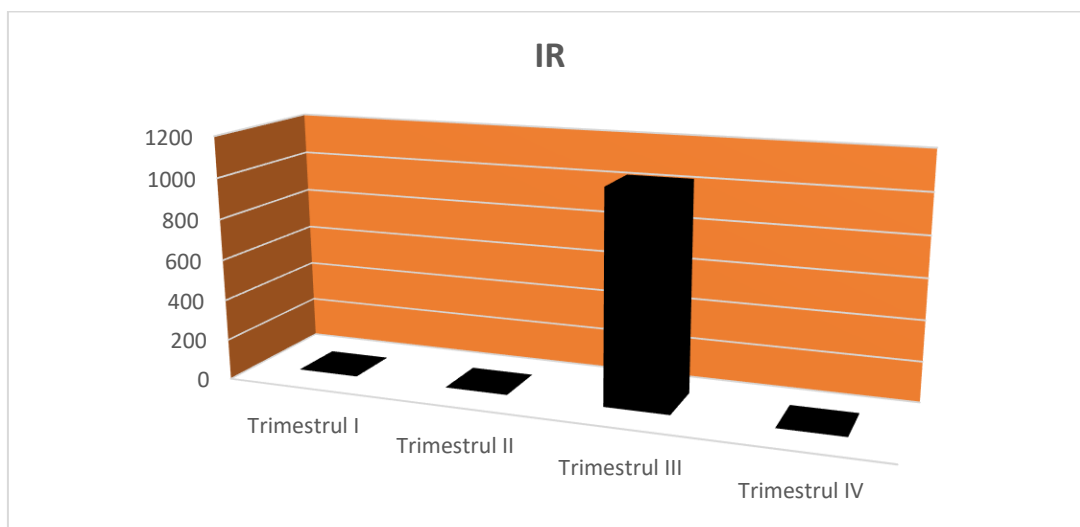
LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

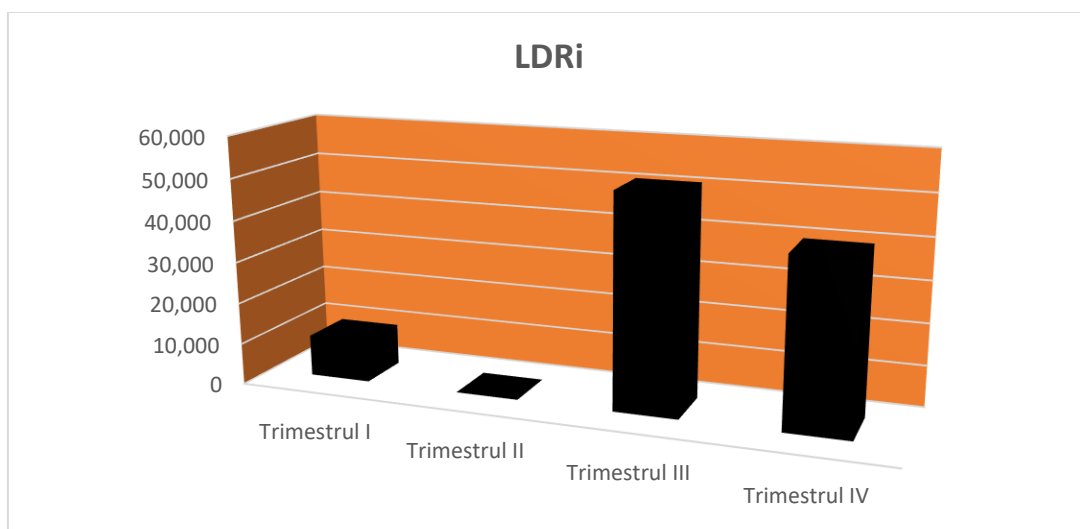
TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Rata accidentelor (IR) ARTROM STEEL TUBES S.A.



Rata zilelor pierdute datorită accidentelor (LDRI) ARTROM STEEL TUBES S.A.

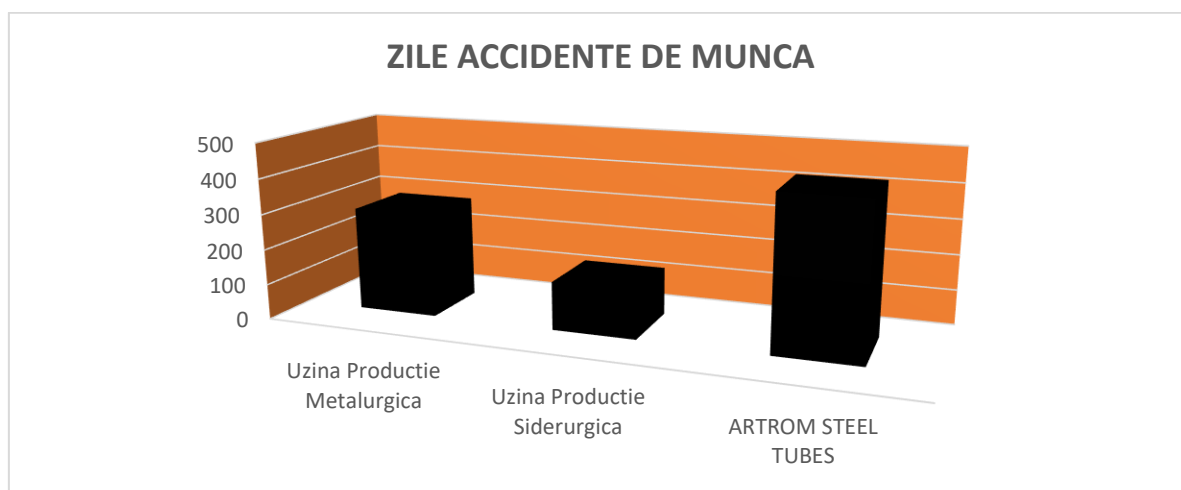


Situația numărului de zile de muncă pierdute datorită accidentelor de muncă, respectiv a bolilor profesionale este prezentată în tabel

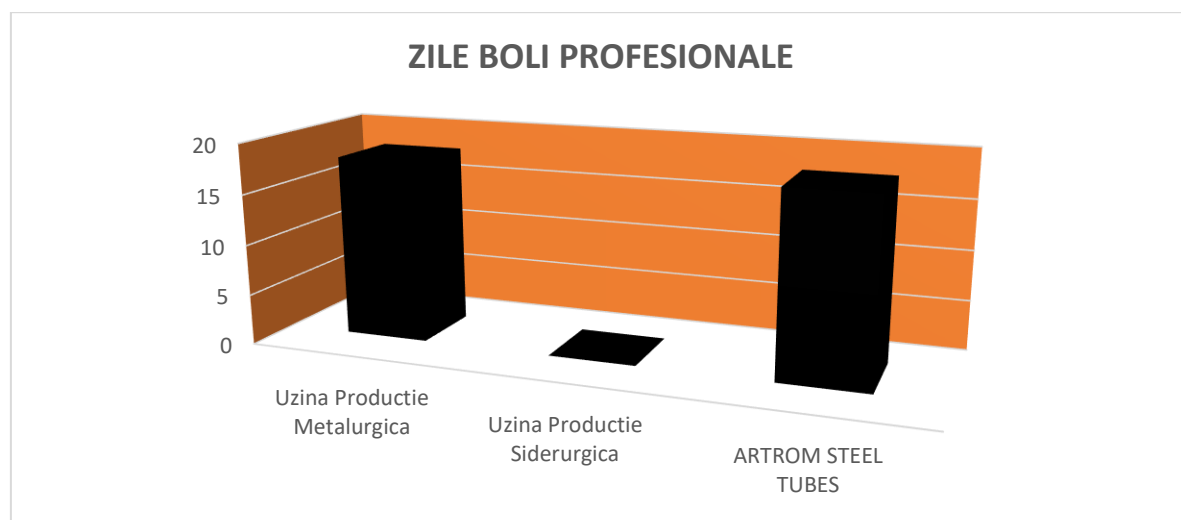
Tabel Situația numărului de zile de muncă pierdute

	Accidente de muncă	Boli profesionale
Uzina Producție Metalurgică - Slatina	293 zile	18 zile
Uzina Producție Siderurgică - Reșița	136 zile	0 zile
ARTROM STEEL TUBES	429 zile	18 zile

Situația numărului de zile de muncă pierdute datorită accidentelor de muncă



Situația numărului de zile de muncă pierdute datorită bolilor profesionale



S1-15 - Echilibrul dintre viața profesională și cea privată

ARTROM consideră echilibrul dintre viața profesională și cea personală un element esențial al culturii organizaționale și un factor cheie pentru bunăstarea și performanța pe termen lung a angajaților. Compania oferă un cadru de muncă care sprijină atât dezvoltarea profesională, cât și nevoile personale și familiale.

Angajații beneficiază de un concediu de odihnă anual de 28–30 de zile lucrătoare, în funcție de vechime, precum și de o zi liberă plătită cu ocazia zilei de naștere. În plus, ARTROM aplică integral prevederile legale privind concediile speciale (maternitate, paternitate, creșterea copilului, îngrijire), absențele motivate pentru situații familiale urgente și acordarea de zile suplimentare pentru angajații aflați în situații speciale.

Compania recunoaște importanța momentelor semnificative din viața personală și acordă zile libere plătite pentru evenimente familiale, atât de natură fericită, cât și în situații dificile, precum și facilități suplimentare

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

față de cerințele legale, acolo unde este cazul. De asemenea, angajații pot solicita concediu fără plată pentru rezolvarea unor situații personale, în condiții clar reglementate.

Prin aceste măsuri, ARTROM urmărește să susțină echilibrul emoțional și calitatea vieții angajaților, contribuind la un mediu de lucru stabil, motivant și sustenabil.

S1-16 – Indicatori privind remunerația (diferența de remunerare și remunerația totală)

Pentru ARTROM STEEL TUBES, principiul remunerării echitabile pentru muncă egală reprezintă o valoare esențială. Implementarea unor structuri salariale corecte la nivel intern, susținute de sisteme de evaluare a posturilor, contribuie la respectarea angajamentului companiei de a preveni și elimina orice formă de discriminare salarială. Politica de beneficii include un pachet salarial atractiv și competitiv, aliniat practicilor specifice industriei metalurgice. În completarea salariului de bază, compania acordă o atenție deosebită recompensării performanței, prin acordarea anuală de bonusuri corelate cu îndeplinirea obiectivelor stabilite.

Cadrul intern, reglementat prin regulamentul intern și contractul colectiv de muncă la nivel de societate, în concordanță cu legislația națională aplicabilă, garantează un proces transparent și nediscriminatoriu de stabilire a salariilor și a condițiilor de muncă. La nivelul companiei se constată diferențe între salariul mediu brut al femeilor și cel al bărbaților, acestea fiind determinate de ocuparea unor poziții cu grade diferite de complexitate, indiferent de gen.

Compania promovează un mediu de lucru incluziv pentru toate categoriile de angajați, în care sunt susținute echitatea, diversitatea și egalitatea de șanse în accesul la promovare. Prin aceste practici, este încurajat echilibrul de gen, inclusiv la nivelul funcțiilor de conducere, contribuind la dezvoltarea unor echipe diverse și performante.

Indicatori	Procent
Raport salarii bărbați/ femei în cadrul funcționarilor cu studii superioare din zona administrativă	9,73%
Raport salarii bărbați/ femei operatori	1,03%

Pentru ARTROM STEEL TUBES, armonizarea vieții profesionale cu cea personală constituie un aspect fundamental. În acest sens, organizația oferă angajaților posibilitatea de a beneficia de programe de lucru flexibile, precum și de politici de personal care permit desfășurarea activității în regim remote. Aceste inițiative au avut un impact pozitiv asupra continuității echipelor și au contribuit la îmbunătățirea nivelului de retenție a angajaților.

În același timp, toți salariații sunt protejați prin mecanisme de protecție socială care asigură stabilitatea veniturilor, chiar și în situația apariției unor evenimente semnificative din viața personală sau profesională, cum ar fi afecțiuni medicale, accidente, pensionare, nașteri sau pierderi familiale.

S1-17 Incidente, plângeri și probleme și incidente grave privind drepturile omului

În perioada de raportare nu au fost înregistrate incidente, plângeri sau cazuri grave privind încălcarea drepturilor omului în legătură cu forța de muncă proprie.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Relațiile cu lucrătorii din lanțul valoric (ESRS S2-1 – S2-5)

S2-1 – Politici legate de lucrătorii din lanțul valoric

ARTROM STEEL TUBES S.A. abordează respectarea drepturilor omului și a condițiilor de muncă în lanțul valoric ca parte a relațiilor sale comerciale și a gestionării responsabile a aprovizionării. Compania urmărește prevenirea impacturilor sociale negative și reducerea riscurilor asociate lucrătorilor din lanțul valoric prin politici interne, clauze contractuale și procese de evaluare a furnizorilor, în conformitate cu legislația aplicabilă și cu cerințele standardelor ESRS.

Modalitatea de abordare a companiei în relația cu lanțul valoric este de a pune accent pe prevenirea riscurilor sociale încă din etapa de contractare a furnizorilor.

Angajamentele privind responsabilitatea etică și respectarea drepturilor omului sunt integrate în contractele comerciale prin prevederi care vizează interzicerea muncii forțate și a muncii copiilor, respectarea legislației muncii și conformarea cu standardele internaționale relevante. În funcție de tipul bunurilor și serviciilor achiziționate, compania include, acolo unde este cazul, cerințe privind proveniența și trasabilitatea acestora, precum și conformarea cu reglementările aplicabile referitoare la mineralele provenite din zone de conflict.

S2-2 – Procese de implicare cu lucrătorii din lanțul valoric privind impacturile

Având în vedere că lucrătorii din lanțul valoric nu se află sub controlul direct al companiei, ARTROM realizează implicarea pe această temă prin intermediul relațiilor cu furnizorii și al proceselor de management al acestora. Implicarea are loc în etapele relevante ale relației comerciale, inclusiv în procesul de calificare și evaluare periodică a furnizorilor, precum și atunci când sunt necesare clarificări privind respectarea cerințelor sociale. Integrarea criteriilor sociale în cadrul proceselor de achiziții contribuie la reducerea riscurilor de întrerupere a lanțului de aprovizionare și la menținerea unor relații comerciale în condiții stabile.

Prin aceste procese, compania urmărește să se asigure că așteptările privind respectarea drepturilor omului și a condițiilor de muncă sunt cunoscute și aplicate de partenerii de afaceri. Frecvența și profunzimea implicării sunt adaptate în funcție de natura bunurilor și serviciilor furnizate și de profilul de risc asociat furnizorilor.

S2-3 – Procese de remediere a impacturilor negative și canale pentru semnalarea preocupărilor

ARTROM menține mecanisme interne prin care pot fi semnalate preocupări sau situații cu potențial impact social, inclusiv în relația cu lanțul valoric. Pentru acest scop sunt utilizate canalele generale de raportare puse la dispoziție de companie, aplicabile tuturor părților interesate, <https://www.artrom.com/ro/sistemul-de-raportare-a-incalcarilor/>.

Furnizorii și partenerii de afaceri sunt informați cu privire la așteptările companiei în materie de conduită etică și la obligația de a notifica eventuale situații relevante. Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, nu au fost înregistrate sesizări sau cazuri care să necesite remediere în legătură cu lucrătorii din lanțul valoric.

S2-4 – Acțiuni privind impacturile semnificative și abordarea de gestionare a riscurilor și oportunităților, inclusiv eficacitatea acestora

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Abordarea ARTROM privind gestionarea impacturilor și riscurilor asociate lucrătorilor din lanțul valoric este orientată către prevenție. Compania integrează criterii sociale și de responsabilitate etică în procesele de achiziții și în evaluările furnizorilor, iar rezultatele acestora sunt utilizate pentru menținerea sau ajustarea relațiilor comerciale, în funcție de situațiile identificate.

Gestionarea riscurilor include, de asemenea, măsuri de reducere a riscului de întrerupere a lanțului de aprovizionare, inclusiv prin diversificarea furnizorilor din punct de vedere geografic și evitarea colaborării cu furnizori cu statut juridic incert. Eficacitatea acestor măsuri este monitorizată prin evaluări periodice și prin integrarea riscurilor relevante în Registrul Riscurilor companiei.

Evaluările realizate pentru exercițiul de raportare 2025 nu au condus la identificarea unor furnizori cu risc social ridicat în lanțul valoric.

S2-5 – Ținte legate de gestionarea impacturilor negative semnificative, de promovarea impacturilor pozitive și de gestionarea riscurilor și oportunităților semnificative

Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, ARTROM nu a stabilit ținte cuantificate și încadrate în timp dedicate exclusiv lucrătorilor din lanțul valoric. Subiectul este gestionat prin politici interne, clauze contractuale, evaluări periodice ale furnizorilor și prin integrarea riscurilor sociale relevante în sistemul general de management al riscurilor al companiei.

Relațiile cu comunitățile locale și impactul social (ESRS S3-1 – S3-5)

S3-1 – Politici legate de comunitățile afectate

ARTROM STEEL TUBES S.A. recunoaște impactul operațiunilor sale asupra comunităților locale și își asumă responsabilitatea de a respecta și promova drepturile fundamentale ale omului în relația cu acestea. Compania aplică la nivel de grup o Politică privind Drepturile Omului, care constituie baza abordării sale în materie de responsabilitate socială și este aliniată cu standardele și instrumentele internaționale relevante, inclusiv Declarația Universală a Drepturilor Omului, principiile Organizației Internaționale a Muncii, Pactul Global al Națiunilor Unite, Ghidurile OECD pentru întreprinderile multinaționale, Convenția ONU privind drepturile copilului și Convenția Europeană a Drepturilor Omului.

Politica este aplicată în mod consecvent în activitățile companiei și urmărește prevenirea impacturilor negative asupra comunităților afectate, promovarea unui dialog deschis și menținerea unor relații bazate pe transparență, respect și colaborare. Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, compania nu a înregistrat cazuri raportate de încălcări ale drepturilor omului sau impacturi negative semnificative asupra comunităților locale.

S3-2 – Procese de colaborare cu comunitățile afectate cu privire la impacturi

ARTROM promovează o relație activă și constructivă cu comunitățile în care își desfășoară activitatea, având în vedere respectarea culturilor locale, a patrimoniului cultural și a tradițiilor specifice. Compania contribuie la dezvoltarea economică și socială a comunităților prin susținerea inițiativelor educaționale, culturale și sociale, considerate relevante pentru dezvoltarea pe termen lung a acestora.

Un element central al colaborării cu comunitățile îl reprezintă implicarea în educația tehnică și profesională, cu scopul de a sprijini formarea viitoarelor generații de specialiști. În acest context, ARTROM derulează programe de practică pentru elevi ai liceelor cu profil tehnologic din comunitățile locale.

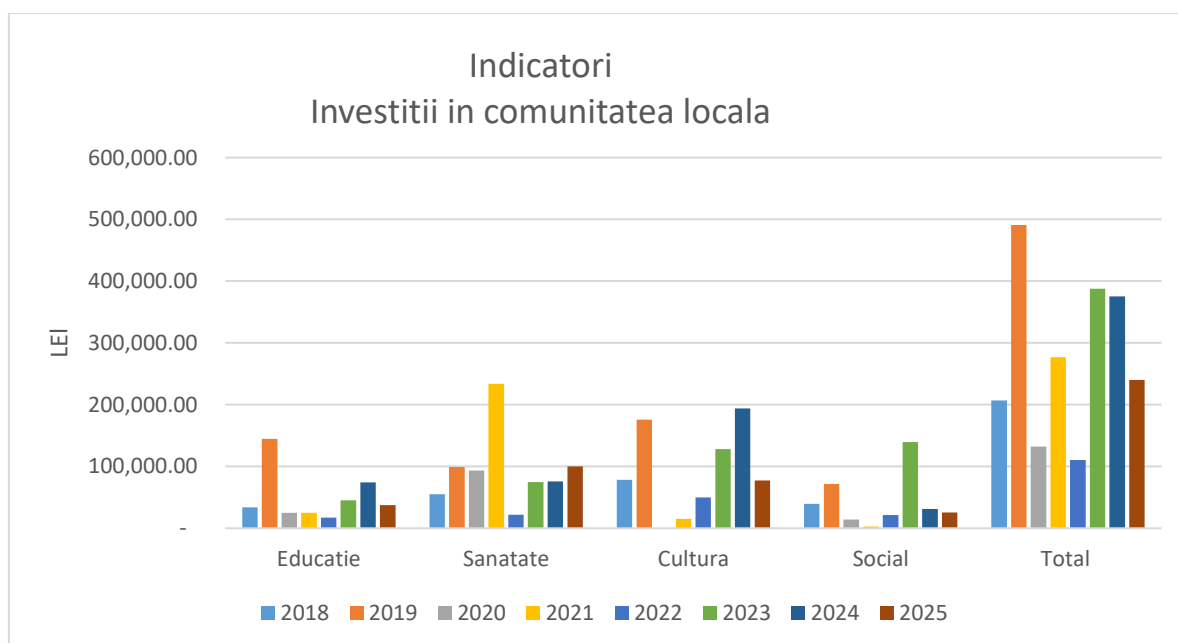
Pentru anul 2025 au participat un număr de 48 de elevi, elevi din clasele a IX - a și clasele a X – a. Printre acești elevi, pentru anul școlar 2024-2025 în perioada ianuarie – iunie 2025, au fost acordate un număr total de 11 burse, astfel: primilor 2 cei mai buni elevi din clasele a IX– a , iar pentru clasa a X a primilor 5 cei mai buni elevi, , iar pentru anul școlar 2025-2026 ,primilor 2 cei mai buni elevi din clasele a IX - a și primilor 5 cei mai buni elevi din clasa a X - a, se acorda un număr de 15 burse, pentru perioada lunilor de curs.

Astfel, valoarea burselor pentru plătite în decursul anului 2025 este de 42.800 lei.

De asemenea, compania continuă derularea programelor de internship dedicate studenților din instituții de învățământ superior, care oferă oportunitatea implicării în activități și proiecte relevante, sub coordonarea unor specialiști din cadrul companiei. În anul 2025, stagiile de internship au implicat 11 studenți, provenind atât de la Universitatea din Craiova cât și de la Universitatea Politehnică București.

Implicarea ARTROM în comunitate include și acordarea de sponsorizări către organizații neguvernamentale, instituții publice și, unde este cazul, persoane fizice, precum și susținerea unor evenimente culturale și sociale destinate comunității și angajaților.

Valoarea totală a sponsorizărilor și a proiectelor de implicare comunitară pentru anul 2025 este de 240.320,76 lei, distribuția acestora pe domenii fiind după cum urmează:



S3-3 – Procese de remediere a impacturilor negative și canalele prin care comunitățile afectate își pot exprima preocupările

ARTROM a instituit mecanisme interne prin care comunitățile locale pot transmite sesizări sau preocupări legate de impactul activităților companiei. Aceste mecanisme sunt integrate în canalele generale de comunicare și raportare ale companiei și permit un dialog structurat și transparent cu părțile interesate,

<https://www.artrom.com/ro/sistemul-de-raportare-a-incalcarilor/>.

Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, compania nu a primit sesizări privind impacturi negative asupra comunităților afectate, nici prin canalele de raportare, nici în cadrul interacțiunilor directe cu comunitățile locale.

S3-4 – Acțiuni privind impacturile semnificative asupra comunităților afectate și gestionarea riscurilor și oportunităților

ARTROM abordează gestionarea impacturilor asupra comunităților locale într-o manieră preventivă, prin evaluarea periodică a activităților sale și integrarea considerentelor sociale în procesele de management al riscurilor. Compania urmărește identificarea timpurie a potențialelor riscuri și adoptarea unor măsuri adecvate pentru a preveni sau reduce impacturile negative.

În paralel, ARTROM valorifică oportunitățile de a contribui pozitiv la dezvoltarea comunităților prin inițiative educaționale, proiecte sociale și acțiuni de sponsorizare. Pentru anul 2025, nu au fost raportate probleme sau incidente de natură socială, economică sau legate de drepturile omului în comunitățile din aria de activitate a companiei.

S3-5 – Ținte legate de gestionarea impacturilor negative semnificative, promovarea impacturilor pozitive și gestionarea riscurilor și oportunităților semnificative

Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, ARTROM nu a stabilit ținte cuantificate și încadrate în timp dedicate exclusiv comunităților afectate. Abordarea companiei se bazează pe menținerea și dezvoltarea programelor existente de practică, internship și sponsorizare, precum și pe implicarea continuă în proiecte cu impact pozitiv pentru comunitățile locale, adaptate în funcție de nevoile identificate.

Consumatorii și utilizatorii finali: siguranță și responsabilitate (ESRS S4-1 – S4-5)

S4-1 – Politici privind consumatorii și utilizatorii finali

ARTROM STEEL TUBES S.A. aplică politici și proceduri care reglementează relația cu clienții și utilizatorii finali pe întregul lanț operațional, cu accent pe siguranța produselor, conformitatea tehnică și transparența comercială. Gestionarea relației cu clienții este structurată astfel încât să asigure o abordare coerentă și responsabilă, de la faza de ofertare și contractare până la livrare și servicii post-livrare.

Procesele interne vizează analiza cerințelor exprimate de clienți, inclusiv cele privind condițiile de livrare și utilizarea prevăzută a produselor, precum și cerințele necesare pentru asigurarea siguranței și performanței acestora, chiar și în situațiile în care anumite aspecte nu sunt formulate explicit. În toate cazurile sunt avute în vedere reglementările și cerințele legale aplicabile, precum și standardele tehnice relevante.

Pentru produsele noi sau pentru cele care implică modificări față de gama standard, solicitările sunt supuse unor analize interdepartamentale, cu scopul de a valida conformitatea tehnică și comercială, de a identifica riscurile potențiale și de a asigura adaptarea soluțiilor la cerințele pieței și ale utilizatorilor finali.

S4-2 – Procese de colaborare cu consumatorii și utilizatorii finali cu privire la impacturi

ARTROM menține un cadru de colaborare activă cu consumatorii și utilizatorii finali, orientat spre identificarea și gestionarea impacturilor asociate produselor și serviciilor furnizate. Colaborarea se bazează pe monitorizarea constantă a feedback-ului primit din interacțiunile comerciale, din comunicarea directă cu clienții și din instrumentele utilizate pentru evaluarea satisfacției acestora.

Informațiile colectate sunt analizate pentru a identifica potențiale impacturi asupra siguranței, calității și utilizării produselor, precum și pentru a evalua conformitatea acestora cu cerințele legale și standardele aplicabile. În situațiile în care sunt identificate aspecte care necesită îmbunătățiri, compania adoptă măsuri adecvate și comunică transparent cu clienții afectați.

Dialogul cu consumatorii și utilizatorii finali este susținut prin canale de comunicare permanente, care permit transmiterea observațiilor și sugestiilor relevante pentru îmbunătățirea produselor și serviciilor oferite.

S4-3 – Procese de remediere a impacturilor negative și canale pentru exprimarea preocupărilor

ARTROM a implementat procese interne pentru identificarea și remedierea impacturilor negative care pot apărea în relația cu consumatorii și utilizatorii finali. Aceste procese permit gestionarea promptă și structurată a reclamațiilor, sesizărilor sau a altor situații care pot afecta siguranța, calitatea sau satisfacția clienților.

Consumatorii și utilizatorii finali pot transmite preocupări și solicitări prin canalele de comunicare uzuale ale companiei, utilizate în cadrul relației comerciale. Informațiile primite sunt analizate de structurile responsabile, iar măsurile adoptate sunt adaptate fiecărei situații, având ca obiectiv prevenirea reapariției unor probleme similare.

Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, nu au fost înregistrate incidente semnificative sau situații care să genereze impacturi negative confirmate asupra consumatorilor și utilizatorilor finali.

S4-4 – Acțiuni privind impacturile semnificative și gestionarea riscurilor și oportunităților, inclusiv eficacitatea acestora

Abordarea ARTROM privind gestionarea impacturilor asupra consumatorilor și utilizatorilor finali este orientată către prevenție și control, prin integrarea cerințelor de siguranță și conformitate în procesele de producție și livrare. Compania analizează periodic riscurile potențiale asociate utilizării produselor și implementează măsuri de reducere a acestora, inclusiv prin testare, verificare și certificare, acolo unde este aplicabil.

Eficacitatea măsurilor este urmărită prin analiza feedback-ului clienților și prin monitorizarea performanței produselor în utilizare. Rezultatele acestor evaluări sunt utilizate pentru ajustarea proceselor interne și pentru îmbunătățirea continuă a calității și siguranței produselor.

În paralel, compania urmărește oportunități de îmbunătățire a experienței consumatorilor, inclusiv prin adaptarea soluțiilor oferite la cerințele pieței și prin optimizarea interacțiunii comerciale cu utilizatorii finali.

S4-5 – Ținte legate de gestionarea impacturilor negative semnificative, promovarea impacturilor pozitive și gestionarea riscurilor și oportunităților semnificative

Pentru exercițiul de raportare aferent anului 2025, ARTROM nu a stabilit ținte cuantificate și încadrate în timp dedicate exclusiv gestionării impacturilor asupra consumatorilor și utilizatorilor finali. Gestionarea acestui subiect este realizată prin politici interne, procese operaționale, monitorizarea feedback-ului clienților și integrarea riscurilor relevante în sistemul general de management al riscurilor al companiei.

Aspecte de guvernanță. Conduita profesională (ESRS G1)

Politici privind conduita profesională și integritatea corporativă (ESRS G1-1)

G1-1 – Cultura corporativă și politicile privind conduita profesională și cultura corporativă

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

ARTROM STEEL TUBES își fundamentează succesul pe termen lung pe o cultură organizațională responsabilă, bazată pe etică și respect față de drepturile angajaților, clienților și altor părți interesate.

Codul de Etică stabilește principiile de conduită profesională aplicabile la toate nivelurile organizației, promovând transparența, respectul reciproc și responsabilitatea. ARTROM STEEL TUBES se așteaptă ca toți cei implicați în relații profesionale sau de afaceri cu compania să asigure respectarea legilor aplicabile și depunerea tuturor eforturilor pentru a proteja natura.

Pentru a menține o cultură corporativă responsabilă și durabilă și pentru a gestiona riscurile și oportunitățile legate de conduita profesională, ARTROM STEEL TUBES a implementat cu cadru solid de politici și proceduri de guvernanță corporativă. Acestea sunt actualizate periodic și comunicate pe scară largă, fiind puse la dispoziția angajaților utilizând platformele de comunicare internă.

Responsabilitatea pentru promovarea și respectarea culturii etice revine conducerii superioare, care integrează principiile de conduită profesională în procesele decizionale și în strategia de dezvoltare a companiei. Astfel, contribuie la consolidarea unei culturi organizaționale orientate spre performanță și responsabilitate, reducerea riscurilor operaționale și crearea de valoare sustenabilă pe termen lung.

Funcțiile de supraveghere și control (auditul intern, Comitetul pentru Conformitate și Managementul Riscurilor) monitorizează eficacitatea cadrului de guvernanță, a politicilor de etică și a proceselor de management al riscurilor. Principalele responsabilități ale acestora includ:

- ◆ evaluarea periodică a eficacității cadrului de guvernanță, a politicilor anticorupție și a proceselor de management al riscurilor;
- ◆ verificarea respectării politicilor interne și a cerințelor legale aplicabile;
- ◆ raportarea independentă către organele de conducere și administrație a constatărilor relevante, inclusiv a neconformităților și recomandărilor de îmbunătățire.

Gestionarea relațiilor cu furnizorii (ESRS G1-2)

Pentru diminuarea riscurilor asociate lanțului de aprovizionare – inclusiv riscuri privind munca forțată, traficul de persoane, încălcarea drepturilor fundamentale sau practici de corupție – ARTROM STEEL TUBES S.A. urmărește respectarea de către furnizori a cadrului legal aplicabil, precum și a regulilor și standardelor interne ale societății.

Activitatea de achiziții este reglementată prin proceduri interne care stabilesc un proces structurat de evaluare, selecție și monitorizare continuă a furnizorilor. Un prim pas în procesul de contractare îl reprezintă evaluarea și selectarea furnizorilor, proces prin care se analizează capacitatea tehnică și economică, maturitatea sistemului de management, precum și condițiile comerciale ale potențialului partener, în vederea asigurării conformității cu cerințele contractuale.

Procedurile interne PL-ACZ-02 „Evaluarea și selectarea furnizorilor” și PL-ME-10 „Achiziționarea pieselor de schimb și sculelor tehnologice nestandardizate. Angajarea reparațiilor și serviciilor cu terți” reglementează criteriile și metodologia de evaluare aplicabile furnizorilor și subcontractanților pentru produse, serviciile și reparațiile aferente capacităților de producție ale societății. Instrumentul utilizat în acest proces este Chestionarul de evaluare generală a furnizorului, care vizează, între altele: calitatea materialelor potențial livrabile, performanțele tehnice, analiza comercială, responsabilitatea față de mediu, precum și performanța și capacitatea economică a furnizorului.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Societatea acordă o atenție deosebită procesului de cunoaștere a partenerilor (KYC), aplicabil atât furnizorilor, cât și clienților, în scopul prevenirii spălării banilor, fraudei financiare, furtului de identitate și finanțării terorismului. Procedura internă dedicată stabilește pașii necesari pentru identificarea clară a beneficiarului real, iar partenerii sunt supuși unor reevaluări și analize periodice, ori de câte ori situația o impune.

Totodată, prin procedura PL-ME-07 „Controlul activității furnizorilor de prestări servicii”, societatea reglementează monitorizarea și controlul activităților desfășurate de furnizorii de servicii în incinta unităților sale. Aceasta include completarea contractelor cu clauze specifice privind protecția mediului și sănătatea și securitatea în muncă, precum și efectuarea de controale periodice pentru verificarea respectării cerințelor legale în domeniul mediului, ISCIR, situațiilor de urgență și SSM.

Perspective

Pe măsură ce practicile de achiziții evoluează, societatea își propune consolidarea integrării principiilor de sustenabilitate în procesul de selecție și management al relației cu furnizorii. Direcțiile avute în vedere includ promovarea respectării Codului intern de conduită de către parteneri, integrarea criteriilor de durabilitate în evaluarea comercială și gestionarea progresivă a amprente de carbon asociate bunurilor și serviciilor achiziționate. În acest context, societatea urmărește colaborarea cu furnizorii pentru definirea unor obiective comune privind reducerea emisiilor și utilizarea responsabilă a resurselor, contribuind astfel la atenuarea schimbărilor climatice și la consolidarea unui lanț valoric sustenabil.

Prevenirea, depistarea corupției și raportarea incidentelor de corupție, dare sau luare de mită (ESRS G1-3, G1-4)

Artrom Steel Tubes a adoptat și promovează o politică de **toleranță zero** față de corupție și mită în toate operațiunile companiei. Prevenirea și combaterea actelor de corupție și mită reprezintă priorități fundamentale în cadrul strategiei de guvernare corporativă. Compania a implementat un sistem intern de control care include măsuri riguroase de monitorizare și verificare a conformității cu legislația anticorupție atât la nivel intern, cât și la nivelul partenerilor de afaceri.

Codul de Etică - document cheie care ghidează conduita angajaților, a conducerii și a părților externe interesate. Combaterea corupției este unul dintre principalele subiecte tratate de Codul de Etică alături de teme precum conflictele de interese, combaterea spălării banilor și finanțării terorismului, politica privind cadourile și ospitalitatea de afaceri, politica în domeniul activității filantropice, securitatea informațiilor și protecția datelor cu caracter personal, etc.

Procedura internă privind **Prevenirea și semnalarea faptelor de corupție** - stabilește principiile anti-corupție de bază ale organizației, acțiunile de prevenire, detectare și semnalare a faptelor de corupție.

Procedura internă cu privire la **Raportarea încălcărilor legii** – asigură un mecanism sigur și confidențial de raportare a încălcărilor legilor și a normelor etice.

Regulamentul cu privire la conflictele de interese – prevede măsuri pentru prevenirea, identificarea, gestionarea și soluționarea conflictelor de interese.	Procedura internă privind Managementul riscurilor - reglementează metodologia de identificare și gestionare a riscurilor și a oportunităților.
--	---

Pentru protejarea reputației companiei și minimizarea riscurilor de corupție, Artrom Steel Tubes a adoptat și implementat măsuri pentru a integra principiile anti-corupție în toate operațiunile sale:

- ❖ **Extern** (clienți, furnizori, prestatori, colaboratori, etc): prin documentele contractuale specifice care includ: clauze contractuale privind etica în afaceri/ anti-corupție, Politica privind achizițiile sustenabile și Coduri de conduită pentru parteneri;
- ❖ **Intern** (angajați): prin programele de instruire și formare profesională pentru angajați, care includ sesiuni care abordează aspecte legate de etică și conformitate, specifice industriei în care organizația activează. Sesiunile de instruire vizează toți angajații companiei, inclusiv membrii Comitetului Director și ai Consiliului de Administrație. Activitățile de formare din ultimul an au fost focusate pe întărirea culturii de conformitate, prin:

- conștientizarea noilor angajați cu privire la cultura organizațională și cum să răspundă corect în fața comportamentelor neetice, conform Planului de formare pentru integrarea unui nou salariat;
- promovarea mecanismelor de raportare a abaterilor, în condiții de confidențialitate și fără teamă de represalii.

Auditul intern susține organizația în lupta combaterea corupției, prin identificarea și evaluarea independentă a riscurilor de corupție, a funcțiilor și zonelor vulnerabile, detectarea potențialelor fraude și emiterea de recomandări pentru consolidarea controalelor anticorupție și îmbunătățirea culturii de conformitate. Departamentul de Audit Intern comunică periodic conducerii superioare și Consiliului de Administrație concluziile rezultate în urma auditurilor cu privire la eficacitatea proceselor de guvernanță, de gestionare a riscurilor și/sau de control, sprijinind compania în atingerea obiectivelor strategice și integrarea principiilor de etică și conformitate în toate aspectele activității.

Angajații și alte părți interesate sunt încurajați să raporteze orice comportamente neetice, orice incidente sau suspiciuni privind infracțiuni de corupție, mită, spălarea banilor, etc, prin **canale de comunicare** securizate, care asigură confidențialitatea și protecția celor care semnalează astfel de situații.

În cazul în care sunt identificate incidente de corupție sau mită, compania respectă un proces strict de investigare, care este gestionat cu transparență și responsabilitate. Toate cazurile sunt analizate cu rigurozitate, iar măsurile corective sunt aplicate fără ezitare.

Zero incidente confirmate de corupție: Artrom Steel Tubes încurajează o cultură a transparenței și responsabilității, având ca obiectiv crearea unui mediu de afaceri integru și sigur, atât pentru angajați, cât și pentru partenerii de afaceri. Astfel, în cursul anului 2025 Artrom Steel Tubes nu a înregistrat incidente de corupție, dare și luare de mită:

Transparență și raportare responsabilă (ESRS G1-5, G1-6)

Artrom Steel Tubes nu a acordat și nu acordă contribuții politice de niciun fel partidelor politice, reprezentanților partidelor politice sau persoanelor care solicit funcții politice.

ARTROM STEEL TUBES S.A. Cod: FCU-01, Ed. 5 Rev. 4/2025

LRQA:
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

LRQA:
IATF 16949

TUV:
PED/AD-2000 W0/W4
Vd TUV

TUV CPR:
EN 10210-1,2
EN 10255

DNV
RINA
LR

Artrom Steel Tubes are reglementată *Politica de Plati si Încasari*. Conform acesteia, termenele de plata pentru furnizori si de incasare pentru clienti se negocieaza si se agreeaza contractual cu partenerii, urmărindu-se încadrarea în intervalul stabilit, pentru a ne asigura ca avem o abordare standardizata a conditiilor de plata pentru furnizorii nostri.

Anexe

Glosar de termeni

CAPEX (Capital Expenditures – Investiții de Capital) – Cheltuieli realizate de o companie pentru achiziționarea, modernizarea sau întreținerea activelor fixe, precum clădiri, echipamente sau infrastructură.

CSRD (Corporate Sustainability Reporting Directive – Directiva privind raportarea sustenabilității corporative) – Directivă a Uniunii Europene care impune companiilor obligația de a raporta informații detaliate privind impactul lor asupra mediului, societății și guvernantei.

DNSH (Do No Significant Harm – Principiul „A nu produce un prejudiciu semnificativ” – Principiu esențial în cadrul taxonomiei UE, conform căruia activitățile economice nu trebuie să afecteze în mod semnificativ obiectivele de mediu, cum ar fi atenuarea schimbărilor climatice sau protecția biodiversității.

ESG (Environmental, Social and Governance – Mediu, Social și Guvernanta) – Cadrul utilizat pentru a evalua performanța unei companii în ceea ce privește impactul asupra mediului, responsabilitatea socială și practicile de guvernanta.

ESRS (European Sustainability Reporting Standards – Standardele Europene de Raportare a Sustenabilității) – Set de standarde dezvoltate de EFRAG pentru a ghida companiile în raportarea sustenabilității în conformitate cu CSRD.

GES (gaze cu efect de seră) – Gaze care contribuie la schimbările climatice prin captarea radiației termice în atmosferă; includ dioxidul de carbon (CO₂), metanul (CH₄) și oxidul de azot (N₂O).

GRI (Global Reporting Initiative – Inițiativa Globală de Raportare) – Standard internațional pentru raportarea sustenabilității, utilizat pentru a asigura transparența și comparabilitatea datelor privind impactul economic, social și de mediu.

ISO (International Organization for Standardization – Organizația Internațională de Standardizare) – Organism global care dezvoltă și publică standarde internaționale pentru diverse industrii, inclusiv standarde de sustenabilitate precum ISO 14001 (managementul mediului) și ISO 26000 (responsabilitatea socială).

KPIs (Key Performance Indicators – indicatori cheie de performanță) – Metrici utilizate pentru a măsura și evalua eficiența și succesul unei organizații în atingerea obiectivelor sale, inclusiv în domeniul sustenabilității.

OECD (Organisation for Economic Co-operation and Development – Organizația pentru Cooperare și Dezvoltare Economică) – Organizație internațională care promovează politici pentru îmbunătățirea bunăstării economice și sociale la nivel global, inclusiv prin inițiative de sustenabilitate și responsabilitate corporativă.

OPEX (Operational Expenditure – Cheltuieli Operaționale) – Costurile continue asociate operării zilnice a unei afaceri, cum ar fi salariile, utilitățile, întreținerea și materialele consumabile.

REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals – Regulamentul privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice) – Regulament al Uniunii Europene care reglementează producerea și utilizarea substanțelor chimice pentru protejarea sănătății umane și a mediului.

SDGs (Sustainable Development Goals – Obiectivele de Dezvoltare Durabilă) – Set de 17 obiective globale adoptate de ONU pentru a aborda provocările mondiale, inclusiv sărăcia, inegalitatea, schimbările climatice și degradarea mediului, cu termen de îndeplinire până în 2030.

Întocmit de Laura-Cristina Popescu – Manager de sustenabilitate

Data

Presedinte CA , Popescu Adrian

Director General, Drinciu Cristian

Director Economic și Contabilitate, Vaduva Cristiana